

鉄筋コンクリート造配筋標準図(1)

§1 一般事項

1. 本配筋標準図(2023年版)は、(一社)日本建設業連合会と(一社)日本建築構造技術者協会が協働で作成した鉄筋コンクリート造の配筋標準図である。

2. 本配筋標準図は、
・「公共建築工事標準仕様書(建築工事編)(令和4年版)」
(国土交通省大臣官房官庁営繕部監修)
・「鉄筋コンクリート構造計算規準・同解説(2018版)」(日本建築学会)
・「建築工事標準仕様書・同解説JASS5鉄筋コンクリート工事(2022年版)」(日本建築学会)
・「鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説(2021版)第2刷」(日本建築学会)
を参考に作成している。

3. 本配筋標準図は表1-1に示すコンクリートおよび鉄筋を使用する鉄筋工事に適用する。
高強度せん断補強筋を使用する場合は、構造図(伏図、軸組図、部材リスト、詳細図等の図面を示す)による。

4. 構造図に記載された事項は、本配筋標準図に優先して適用するものとする。

5. 本配筋標準図において、「監理者に確認」、「監理者に承認」と記載された内容は、監理者が設計者と協議し、設計者が承認した結果を示す。

6. 図表中の寸法の値は最小値を示し、当該寸法以上を確保することを原則とする。
(～程度、～以下、@、Pと表記しているものを除く)

7. 本配筋標準図に☒印を記した項目は、適用しない。

8. 杭に関する事項は、構造図による。

表1-1 適用範囲

1. コンクリート	普通 Fc=18N/mm ² 以上 60N/mm ² 以下 軽量 Fc=18N/mm ² 以上 36N/mm ² 以下 SD390の鉄筋を使用する場合はFc=21N/mm ² 以上 SD490の鉄筋を使用する場合はFc=24N/mm ² 以上 SD490の鉄筋を使用する部位に軽量コンクリートを用いない。
2. 鉄筋	規格番号 JIS G 3112 規格名称 鉄筋コンクリート用棒鋼 種類の記号 SD295 SD345、SD390 SD490
3. 溶接金網 および鉄筋格子	異形鉄筋はD41以下とする。 溶接金網および鉄筋格子は、JIS G 3551 (溶接金網および鉄筋格子)に適合するものを使用する。

§2 鉄筋加工共通事項

2-1 鉄筋記号

記号	ノ	×	◇	●	○	◎	⊗	⊙
異形鉄筋	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32

2-2 折曲げ形状・寸法

1. 鉄筋の折曲げ加工は常温加工とする。

2. 折曲げ内法直径を表2-2の数値よりも小さくする場合は、事前に鉄筋の折曲げ試験を実施するかメーカー発行の性能試験証明書を確認した上で、監理者の承認を得ること。

3. SD490の鉄筋を90°を超える曲げ角度で折曲げ加工する場合は、事前に鉄筋の曲げ試験を行い支障ないことを確認した上で、監理者の承認を得ること。

表2-2 折曲げ形状・寸法

折曲げ形状	折曲げ角度	鉄筋の種類	鉄筋の径による区分	鉄筋の折曲げ内法直径(D)
180° フック	180° 135° 90°	SD295 SD345	D16以下	3d以上
			D19～D41	4d以上
135° フック	90°	SD390	D41以下	5d以上
			D25以下	5d以上
90° フック	90°	SD490	D29～D41	6d以上

▽は折曲げ開始点を示す。
この開始点位置は、以下の図面において共通とする。

2-3 鉄筋のフック

1. 次の部分に使用する異形鉄筋の末端部にはフックをつける。(図中◎印)

(1) 柱の四隅または梁の出隅および下端筋の側面にある主筋を重ね継手とする場合
(フックの形状は180° フックとする)

(a) 柱

(b) 梁(基礎梁を除く)

(c) 床

(d) 壁

2. 柱の四隅にある主筋で最上階(中間階)以上に柱がない場合を含む)の柱頭部
(フックの形状は180° フックとする)

(a) 柱

(b) 梁

(c) 床

(d) 壁

3. あばら筋、帯筋(フック形状は2-3-1による)および幅止め筋(フック形状は図2-2-3-1による)

(a) 柱

(b) 梁

(c) 床

(d) 壁

4. 煙突の鉄筋(フックの形状は180° フックとする)

(a) 柱

(b) 梁

(c) 床

(d) 壁

5. 杭基礎のベース筋
単杭の場合は、監理者と協議すること。

(a) 柱

(b) 梁

(c) 床

(d) 壁

2-4 あばら筋および帯筋形状・寸法

1. あばら筋および帯筋のスパイラル筋形状、寸法は、図3-3-4による。

(a) ≧135°、180°
40d

(b) ≧135°、180°
40d

(c) ≧135°、180°
40d

(d) ≧135°、180°
40d

(e) ≧135°、180°
40d

(f) ≧135°、180°
40d

(g) ≧135°、180°
40d

(h) ≧135°、180°
40d

(i) ≧135°、180°
40d

(j) ≧135°、180°
40d

(k) ≧135°、180°
40d

(l) ≧135°、180°
40d

(m) ≧135°、180°
40d

(n) ≧135°、180°
40d

(o) ≧135°、180°
40d

(p) ≧135°、180°
40d

(q) ≧135°、180°
40d

(r) ≧135°、180°
40d

(s) ≧135°、180°
40d

(t) ≧135°、180°
40d

(u) ≧135°、180°
40d

(v) ≧135°、180°
40d

(w) ≧135°、180°
40d

(x) ≧135°、180°
40d

(y) ≧135°、180°
40d

(z) ≧135°、180°
40d

(aa) ≧135°、180°
40d

(ab) ≧135°、180°
40d

(ac) ≧135°、180°
40d

(ad) ≧135°、180°
40d

(ae) ≧135°、180°
40d

(af) ≧135°、180°
40d

(ag) ≧135°、180°
40d

(ah) ≧135°、180°
40d

(ai) ≧135°、180°
40d

(aj) ≧135°、180°
40d

(ak) ≧135°、180°
40d

(al) ≧135°、180°
40d

(am) ≧135°、180°
40d

(an) ≧135°、180°
40d

(ao) ≧135°、180°
40d

(ap) ≧135°、180°
40d

(aq) ≧135°、180°
40d

(ar) ≧135°、180°
40d

(as) ≧135°、180°
40d

(at) ≧135°、180°
40d

(au) ≧135°、180°
40d

(av) ≧135°、180°
40d

(aw) ≧135°、180°
40d

(ax) ≧135°、180°
40d

(ay) ≧135°、180°
40d

(az) ≧135°、180°
40d

(ba) ≧135°、180°
40d

(bb) ≧135°、180°
40d

(bc) ≧135°、180°
40d

(bd) ≧135°、180°
40d

(be) ≧135°、180°
40d

(bf) ≧135°、180°
40d

(bg) ≧135°、180°
40d

(bh) ≧135°、180°
40d

(bi) ≧135°、180°
40d

(bj) ≧135°、180°
40d

(bk) ≧135°、180°
40d

(bl) ≧135°、180°
40d

(bm) ≧135°、180°
40d

(bn) ≧135°、180°
40d

(bo) ≧135°、180°
40d

(bp) ≧135°、180°
40d

(bq) ≧135°、180°
40d

(br) ≧135°、180°
40d

(bs) ≧135°、180°
40d

(bt) ≧135°、180°
40d

(bu) ≧135°、180°
40d

(bv) ≧135°、180°
40d

(bw) ≧135°、180°
40d

(bx) ≧135°、180°
40d

(by) ≧135°、180°
40d

(bz) ≧135°、180°
40d

(ca) ≧135°、180°
40d

(cb) ≧135°、180°
40d

(cc) ≧135°、180°
40d

(cd) ≧135°、180°
40d

(ce) ≧135°、180°
40d

(cf) ≧135°、180°
40d

(cg) ≧135°、180°
40d

(ch) ≧135°、180°
40d

(ci) ≧135°、180°
40d

(cj) ≧135°、180°
40d

(ck) ≧135°、180°
40d

(cl) ≧135°、180°
40d

(cm) ≧135°、180°
40d

(cn) ≧135°、180°
40d

(co) ≧135°、180°
40d

(cp) ≧135°、180°
40d

(cq) ≧135°、180°
40d

(cr) ≧135°、180°
40d

(cs) ≧135°、180°
40d

(ct) ≧135°、180°
40d

(cu) ≧135°、180°
40d

(cv) ≧135°、180°
40d

(cw) ≧135°、180°
40d

(cx) ≧135°、180°
40d

(cy) ≧135°、180°
40d

(cz) ≧135°、180°
40d

(da) ≧135°、180°
40d

(db) ≧135°、180°
40d

(dc) ≧135°、180°
40d

(dd) ≧135°、180°
40d

(de) ≧135°、180°
40d

(df) ≧135°、180°
40d

(dg) ≧135°、180°
40d

(dh) ≧135°、180°
40d

(di) ≧135°、180°
40d

(dj) ≧135°、180°
40d

(dk) ≧135°、180°
40d

(dl) ≧135°、180°
40d

(dm) ≧135°、180°
40d

(dn) ≧135°、180°
40d

(do) ≧135°、180°
40d

(dp) ≧135°、180°
40d

(dq) ≧135°、180°
40d

(dr) ≧135°、180°
40d

(ds) ≧135°、180°
40d

(dt) ≧135°、180°
40d

(du) ≧135°、180°
40d

(dv) ≧135°、180°
40d

(dw) ≧135°、180°
40d

(dx) ≧135°、180°
40d

(dy) ≧135°、180°
40d

(dz) ≧135°、180°
40d

(ea) ≧135°、180°
40d

(eb) ≧135°、180°
40d

(ec) ≧135°、180°
40d

(ed) ≧135°、180°
40d

(ee) ≧135°、180°
40d

(ef) ≧135°、180°
40d

(eg) ≧135°、180°
40d

(eh) ≧135°、180°
40d

(ei) ≧135°、180°
40d

(ej) ≧135°、180°
40d

(ek) ≧135°、180°
40d

(el) ≧135°、180°
40d

(em) ≧135°、180°
40d

(en) ≧135°、180°
40d

(eo) ≧135°、180°
40d

(ep) ≧135°、180°
40d

(eq) ≧135°、180°
40d

(er) ≧135°、180°
40d

(es) ≧135°、180°
40d

(et) ≧135°、180°
40d

(eu) ≧135°、180°
40d

(ev) ≧135°、180°
40d

(ew) ≧135°、180°
40d

(ex) ≧135°、180°
40d

(ey) ≧135°、180°
40d

(ez) ≧135°、180°
40d

(fa) ≧135°、180°
40d

(fb) ≧135°、180°
40d

(fc) ≧135°、180°
40d

(fd) ≧135°、180°
40d

(fe) ≧135°、180°
40d

(ff) ≧135°、180°
40d

(fg) ≧135°、180°
40d

(fh) ≧135°、180°
40d

(fi) ≧135°、180°
40d

(fj) ≧135°、180°
40d

(fk) ≧135°、180°
40d

(fl) ≧135°、180°
40d

(fm) ≧135°、180°
40d

(fn) ≧135°、180°
40d

(fo) ≧135°、180°
40d

(fp) ≧135°、180°
40d

(fq) ≧135°、180°
40d

(fr) ≧135°、180°
40d

(fs) ≧135°、180°
40d

(ft) ≧135°、180°
40d

(fu) ≧135°、180°
40d

(fv) ≧135°、180°
40d

(fw) ≧135°、180°
40d

(fx) ≧135°、180°
40d

(fy) ≧135°、180°
40d

(fz) ≧135°、180°
40d

(ga) ≧135°、180°
40d

(gb) ≧135°、180°
40d

(gc) ≧135°、180°
40d

(gd) ≧135°、180°
40d

(ge) ≧135°、180°
40d

(gf) ≧135°、180°
40d

(gg) ≧135°、180°
40d

(gh) ≧135°、180°
40d

(gi) ≧135°、180°
40d

(gj) ≧135°、180°
40d

(gk) ≧135°、180°
40d

(gl) ≧135°、180°
40d

(gm) ≧135°、180°
40d

(gn) ≧135°、180°
40d

(go) ≧135°、180°
40d

(gp) ≧135°、180°
40d

(gq) ≧135°、180°
40d

(gr) ≧135°、180°
40d

(gs) ≧135°、180°
40d

(gt) ≧135°、180°
40d

(gu) ≧135°、180°
40d

(gv) ≧135°、180°
40d

(gw) ≧135°、180°
40d

(gx) ≧135°、180°
40d

(gy) ≧135°、180°
40d

(gz) ≧135°、180°
40d

(ha) ≧135°、180°
40d

(hb) ≧135°、180°
40d

(hc) ≧135°、180°
40d

(hd) ≧135°、180°
40d

(he) ≧135°、180°
40d

(hf) ≧135°、180°
40d

(hg) ≧135°、180°
40d

(hh) ≧135°、180°
40d

(hi) ≧135°、180°
40d

(hj) ≧135°、180°
40d

(hk) ≧135°、180°
40d

(hl) ≧135°、180°
40d

(hm) ≧135°、180°
40d

(hn) ≧135°、180°
40d

(ho) ≧135°、180°
40d

(hp) ≧135°、180°
40d

(hq) ≧135°、180°
40d

(hr) ≧135°、180°
40d

(hs) ≧135°、180°
40d

(ht) ≧135°、180°
40d

(hu) ≧135°、180°
40d

(hv) ≧135°、180°
40d

(hw) ≧135°、180°
40d

(hx) ≧135°、180°
40d

(hy) ≧135°、180°
40d

(hz) ≧135°、180°
40d

(ia) ≧135°、180°
40d

(ib) ≧135°、180°
40d

(ic) ≧135°、180°
40d

(id) ≧135°、180°
40d

(ie) ≧135°、180°
40d

(if) ≧135°、180°
40d

(ig) ≧135°、180°
40d

(ih) ≧135°、180°
40d

(ii) ≧135°、180°
40d

(ij) ≧135°、180°
40d

(ik) ≧135°、180°
40d

(il) ≧135°、180°
40d

(im) ≧135°、180°
40d

(in) ≧135°、180°
40d

(io) ≧135°、180°
40d

(ip) ≧135°、180°
40d

(iq) ≧135°、180°
40d

(ir) ≧135°、180°
40d

(is) ≧135°、180°
40d

(it) ≧135°、180°
40d

(iu) ≧135°、180°
40d

(iv) ≧135°、180°
40d

(iw) ≧135°、180°
40d

(ix) ≧135°、180°
40d

(iy) ≧135°、180°
40d

(iz) ≧135°、180°
40d

(ja) ≧135°、180°
40d

(jb) ≧135°、180°
40d

(jc) ≧135°、180°
40d

(jd) ≧135°、180°
40d

(je) ≧135°、180°
40d

(jf) ≧135°、180°
40d

(jg) ≧135°、180°
40d

(jh) ≧135°、180°
40d

(ji) ≧135°、180°
40d

(jj) ≧135°、180°
40d

(jk) ≧135°、180°
40d

(jl) ≧135°、180°
40d

(jm) ≧135°、180°
40d

(jn) ≧135°、180°
40d

(jo) ≧135°、180°
40d

(jp) ≧135°、180°
40d

(jq) ≧135°、180°
40d

(jr) ≧135°、180°
40d

(js) ≧135°、180°
40d

(jt) ≧135°、180°
40d

(ju) ≧135°、180°
40d

(jv) ≧135°、180°
40d

(jw) ≧135°、180°
40d

(jx) ≧135°、180°
40d

(jy) ≧135°、180°
40d

(jz) ≧135°、180°
40d

(ka) ≧135°、180°
40d

(kb) ≧135°、180°
40d

(kc) ≧135°、180°
40d

(kd) ≧135°、180°
40d

(ke) ≧135°、180°
40d

(kf) ≧135°、180°
40d

(kg) ≧135°、180°
40d

(kh) ≧135°、180°
40d

(ki) ≧135°、180°
40d

(kj) ≧135°、180°
40d

(kk) ≧135°、180°
40d

(kl) ≧135°、180°
40d

(km) ≧135°、180°
40d

(kn) ≧135°、180°
40d

(ko) ≧135°、180°
40d

(kp) ≧135°、180°
40d

(kq) ≧135°、180°
40d

(kr) ≧135°、180°
40d

(ks) ≧135°、180°
40d

(kt) ≧135°、180°
40d

(ku) ≧135°、180°
40d

(kv) ≧135°、180°
40d

(kw) ≧135°、180°
40d

(kx) ≧135°、180°
40d

(ky) ≧135°、180°
40d

(kz) ≧135°、180°
40d

(la) ≧135°、180°
40d

(lb) ≧135°、180°
40d

(lc) ≧135°、180°
40d

(ld) ≧135°、180°
40d

(le) ≧135°、180°
40d

(lf) ≧135°、180°
40d

(lg) ≧135°、180°
40d

(lh) ≧135°、180°
40d

(li) ≧135°、180°
40d

(lj) ≧135°、180°
40d

(lk) ≧135°、180°
40d

(ll) ≧135°、180°
40d

(lm) ≧135°、180°
40d

(ln) ≧135°、180°
40d

(lo) ≧135°、180°
40d

(lp) ≧135°、180°
40d

(lq) ≧135°、180°
40d

(lr) ≧135°、180°
40d

(ls) ≧135°、180°
40d

(lt) ≧135°、180°
40d

(lu) ≧135°、180°
40d

(lv) ≧135°、180°
40d

(lw) ≧135°、180°
40d

(lx) ≧135°、180°
40d

(ly) ≧135°、180°
40d

(lz) ≧135°、180°
40d

(ma) ≧135°、180°
40d

(mb) ≧135°、180°
40d

(mc) ≧135°、180°
40d

(md) ≧135°、180°
40d

(me) ≧135°、180°
40d

(mf) ≧135°、180°
40d

(mg) ≧135°、180°
40d

(mh) ≧135°、180°
40d

(mi) ≧135°、180°
40d

(mj) ≧135°、180°
40d

(mk) ≧135°、180°
40d

(ml) ≧135°、180°
40d

(mm) ≧135°、180°
40d

(mn) ≧135°、180°
40d

(mo) ≧135°、180°
40d

(mp) ≧135°、180°
40d

(mq) ≧135°、180°
40d

(mr) ≧135°、180°
40d

(ms) ≧135°、180°
40d

(mt) ≧135°、180°
40d

(mu) ≧135°、180°
40d

(mv) ≧135°、180°
40d

(mw) ≧135°、180°
40d

(mx) ≧135°、180°
40d

(my) ≧135°、180°
40d

(mz) ≧135°、180°
40d

(na) ≧135°、180°
40d

(nb) ≧135°、180°
40d

(nc) ≧135°、180°
40d

(nd) ≧135°、180°
40d

(ne) ≧135°、180°
40d

(nf) ≧135°、180°
40d

(ng) ≧135°、180°
40d

(nh) ≧135°、180°
40d

(ni) ≧135°、180°
40d

(nj) ≧135°、180°
40d

(nk) ≧135°、180°
40d

(nl) ≧135°、180°
40d

(nm) ≧135°、180°
40d

(nn) ≧135°、180°
40d

(no) ≧135°、180°
40d

(np) ≧135°、180°
40d

(nq) ≧135°、180°
40d

(nr) ≧135°、180°
40d

(ns) ≧135°、180°
40d

(nt) ≧135°、180°
40d

(nu) ≧135°、180°
40d

(nv) ≧135°、180°
40d

(nw) ≧135°、180°
40d

(nx) ≧135°、180°
40d

(ny) ≧135°、180°
40d

(nz) ≧135°、180°
40d

(oa) ≧135°、180°
40d

(ob) ≧135°、180°
40d

(oc) ≧135°、180°
40d

(od) ≧135°、180°
40d

(oe) ≧135°、180°
40d

(of) ≧135°、180°
40d

(og) ≧135°、180°
40d

(oh) ≧135°、180°
40d

(oi) ≧135°、180°
40d

(oj) ≧135°、180°
40d

(ok) ≧135°、180°
40d

(ol) ≧135°、180°
40d

(om) ≧135°、180°
40d

(on) ≧135°、180°
40d

(oo) ≧135°、180°
40d

(op) ≧135°、180°
40d

(oq) ≧135°、180°
40d

(or) ≧135°、180°
40d

(os) ≧135°、180°
40d

(ot) ≧135°、180°
40d

(ou) ≧135°、180°
40d

(ov) ≧135°、180°
40d

(ow) ≧135°、180°
40d

(ox) ≧135°、180°
40d

(oy) ≧135°、180°
40d

(oz) ≧135°、180°
40d

(pa) ≧135°、180°
40d

(pb) ≧135°、180°
40d

(pc) ≧135°、180°
40d

(pd) ≧135°、180°
40d

(pe) ≧135°、180°
40d

(pf) ≧135°、180°
40d

(pg) ≧135°、180°
40d

(ph) ≧135°、180°
40d

(pi) ≧135°、180°
40d

(pj) ≧135°、180°
40d

(pk) ≧135°、180°
40d

(pl) ≧135°、180°
40d

(pm) ≧135°、180°
40d

(pn) ≧135°、180°
40d

(po) ≧135°、180°
40d

(pp) ≧135°、180°
40d

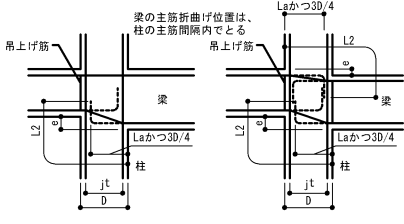
(pq) ≧135

鉄筋コンクリート造配筋標準図(4)

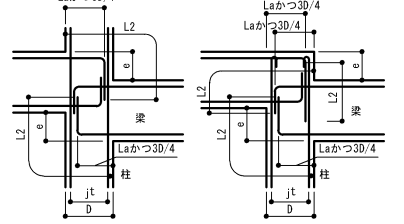
8-3 梁主筋が真直ぐ通らない場合のおさまり

梁主筋は原則として通し筋とするが、鉄筋のあき寸法が確保できる場合は折曲げ定着としてもよい。直線定着とする場合は、監理者と協議すること。

(1) $e/jt \leq 1/6$ の場合



(2) $e/jt > 1/6$ の場合



・柱の両側の鉄筋がより厚さが異なる場合、寸法eは柱の両側の梁主筋位置の鉛直距離とすること。

図8-3-1 鉛直方向にずれのある場合

8-4 柱梁配筋概要図

- 本図は§6～8に示す規定をラメン形に集約したものである。
- 最上階大梁は中央カットオフ筋、中間階大梁は端部カットオフ筋(タイプC)の配筋を示す。
- 柱梁接合部に機械式定着工法を適用する場合、各機械式定着工法に定める規定を満足すること。

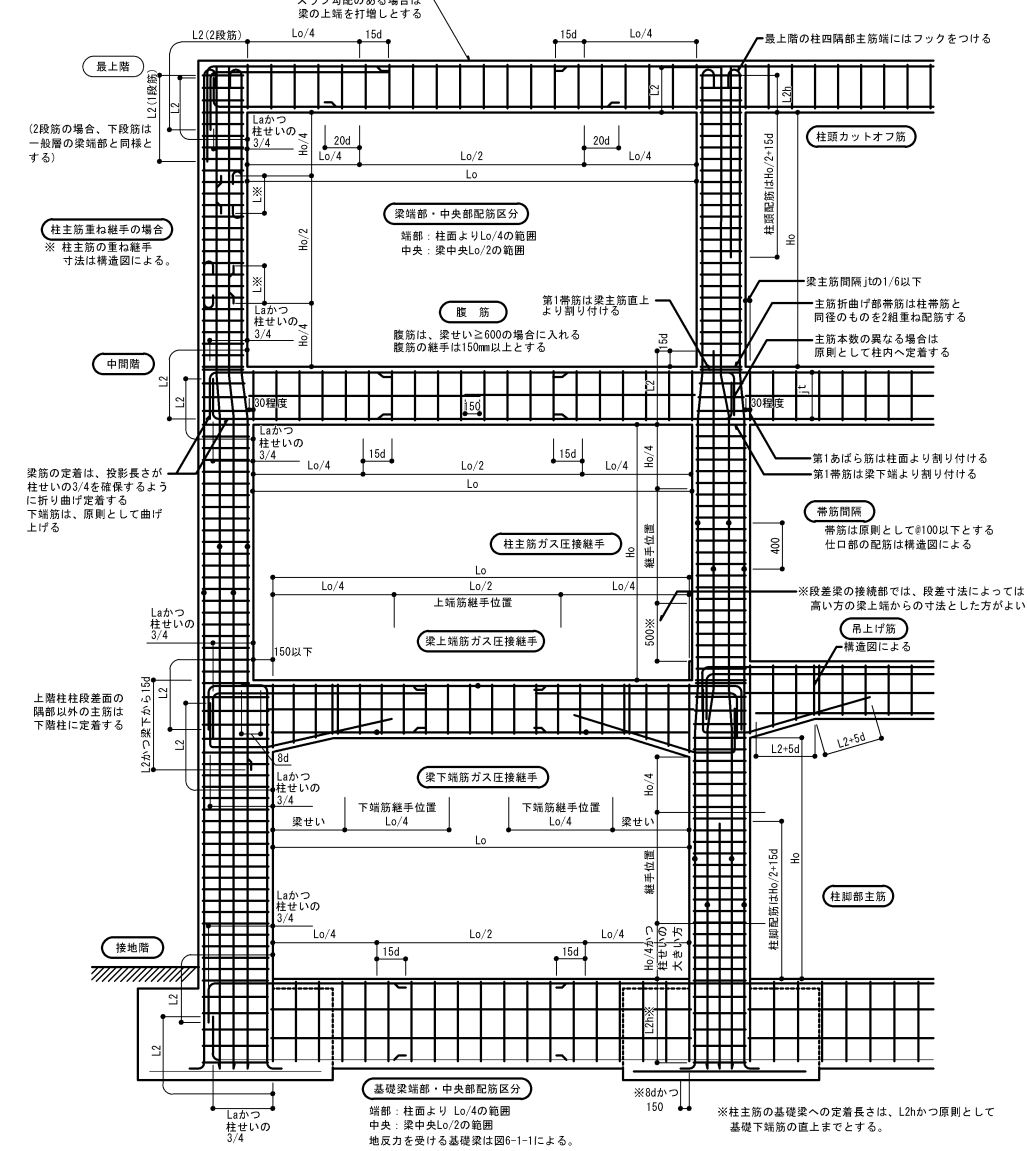
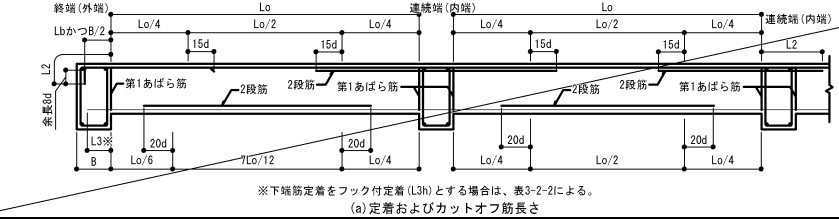


図8-4 柱梁配筋概要図

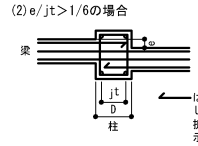
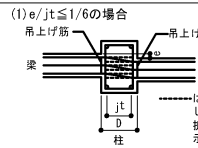
§9 小梁・片持ち梁

9-1 小梁の定着・カットオフ筋長さおよび継手位置



※下端筋定着をフック付定着(L3h)とする場合は、表3-2-2による。

(a) 定着およびカットオフ筋長さ



・柱の両側の鉄筋がより厚さが異なる場合、寸法eは柱の両側の梁主筋位置の鉛直距離とすること。

図9-1-2 水平方向にずれのある場合

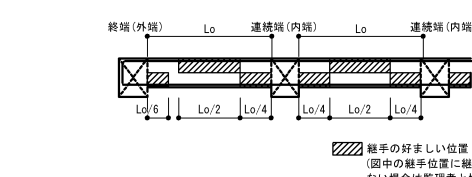
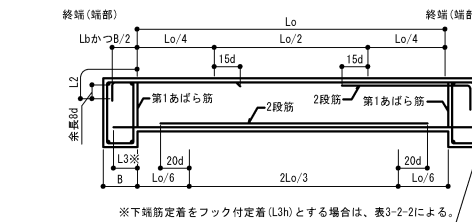
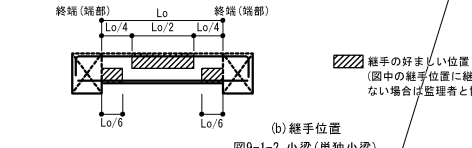


図9-1-1 小梁(連続小梁)



※下端筋定着をフック付定着(L3h)とする場合は、表3-2-2による。

(a) 定着およびカットオフ筋長さ



(b) 継手位置

9-2 小梁と大梁の取合い

- 小梁主筋の定着で垂直に余長が確保できない場合は、上端筋は斜め定着、下端筋は斜め定着あるいは水平定着としてもよい。

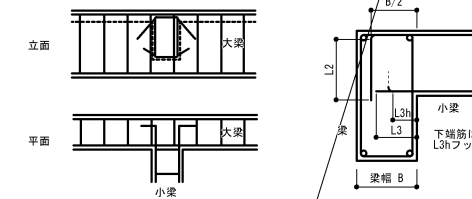
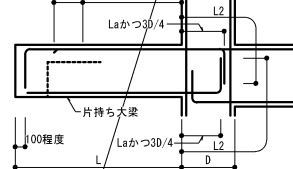


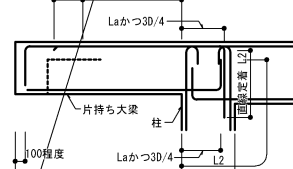
図9-2-1 小梁と大梁の取合い

9-3 片持ち大梁・片持ち小梁の定着・カットオフ筋長さおよび継手位置

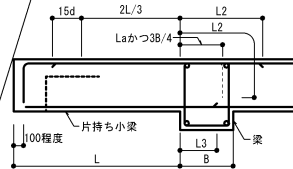
(1) 片持ち大梁(中間階)



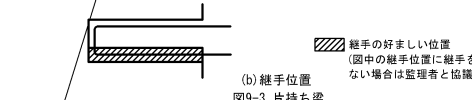
(2) 片持ち大梁(最上階)



(3) 片持ち小梁



(a) 定着およびカットオフ筋長さ



(b) 継手位置

9-4 片持ち梁・先端小梁のおさまり



図9-4-1 片持ち梁と先端小梁のおさまり

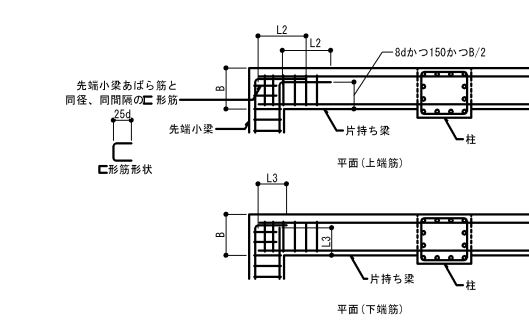


図9-4-2 片持ち梁と先端小梁の出隅のおさまり

§10 スラブ

10-1 定着

- スラブ筋の定着は、図10-1-1による。
- 幅の小さい梁へ定着は、図10-1-2による。
- 片持ちスラブは、10-4による。

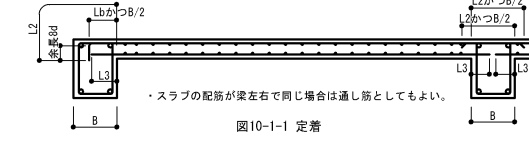


図10-1-1 定着

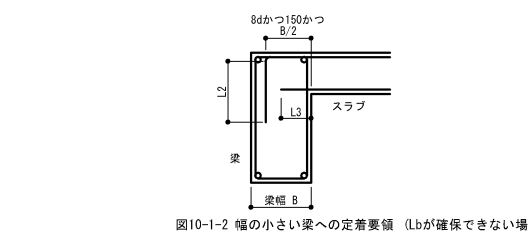
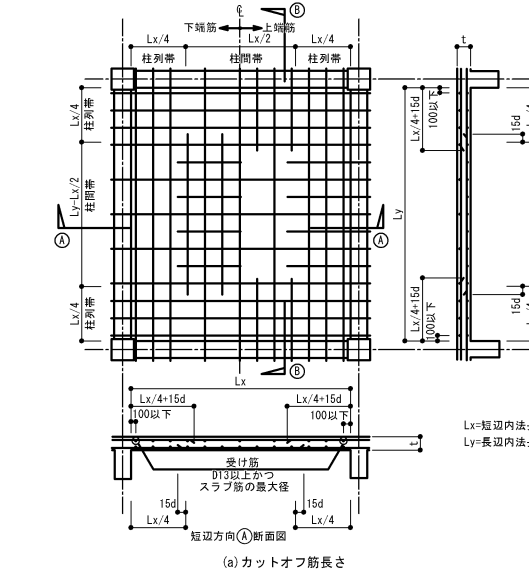
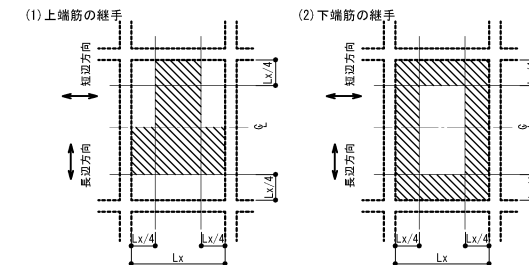


図10-1-2 幅の小さい梁への定着要領 (Lbが確保できない場合)

10-2 カットオフ筋長さおよび継手位置



(a) カットオフ筋長さ

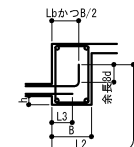


(b) 継手位置

図10-2 カットオフ筋長さおよび継手位置

10-3 高低差のある場合のスラブ筋のおさまり

(1) $h > 50\text{mm}$ かつスラブ下端筋が梁主筋の上を通る場合



(2) スラブ下端筋が梁主筋の下を通る場合

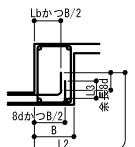
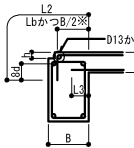
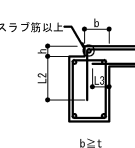


図10-3-1 スラブが梁側面に付く場合

(1) $0 \leq h \leq 50\text{mm}$ かつスラブ下端筋が梁主筋の上を通る場合

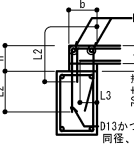


(2) $h > 50\text{mm}$ かつスラブ下端筋が梁主筋の下を通る場合

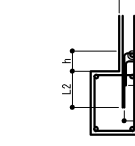


※スラブ上端筋の水平投影長さがLbかつB/2以上確保できない場合は(2)による。

(3) $h < t$ かつ70mmかつスラブ下端筋が梁主筋の上を通る場合



(4) $h < 3t$ かつ $t2 > t1$

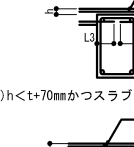


(1)～(3)は壁がない場合を、(4)は壁がある場合を示す。

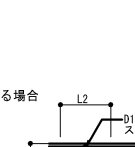
・上記以外の場合は構造図による。

図10-3-2 片側スラブが梁より上る場合

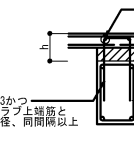
(1) $h \geq 0$ かつスラブ筋下端筋が梁主筋の下を通る場合



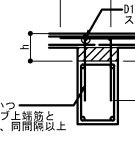
通し筋とする



(2) $h < t$ かつ70mmかつスラブ下端筋が梁主筋の上を通る場合



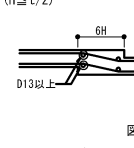
通し筋とする



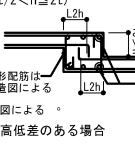
・ $h \geq t$ かつ70mmの配筋要領は構造図による。

図10-3-3 梁の両側のスラブが上る場合

(1) 段差が小さい場合 ($H \leq t/2$)



(2) 段差がスラブ厚程度の場合 ($t/2 < H \leq 2t$)



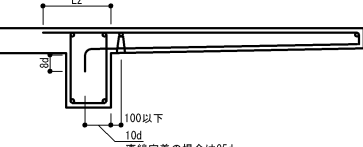
・上記以外の場合は構造図による。

図10-3-4 スラブ中間部に高低差のある場合

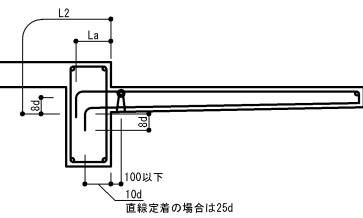
10-4 片持ちスラブ

片持ちスラブの梁への定着は、以下の通りの配筋とする。ただし、以下の配筋とする場合、連続スラブの配筋に留意すること。

(a) 隣接スラブと同一レベルの場合



(b) 梁の中間にスラブが付く場合



(c) 逆スラブの場合

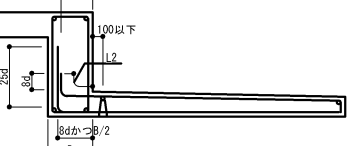
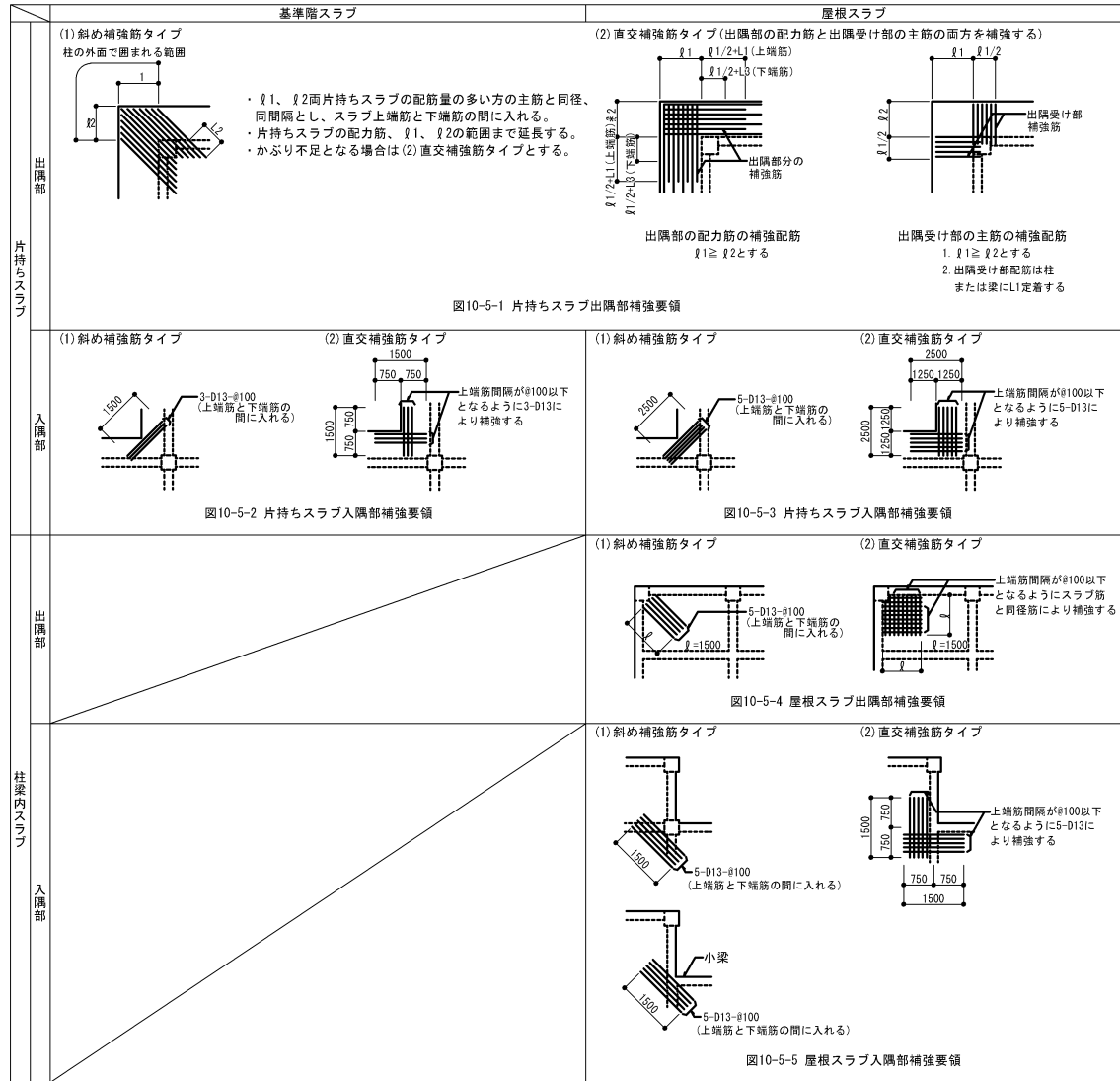


図10-4-1 片持ちスラブの梁への定着

鉄筋コンクリート造配筋標準図(5)

10-5 補強筋

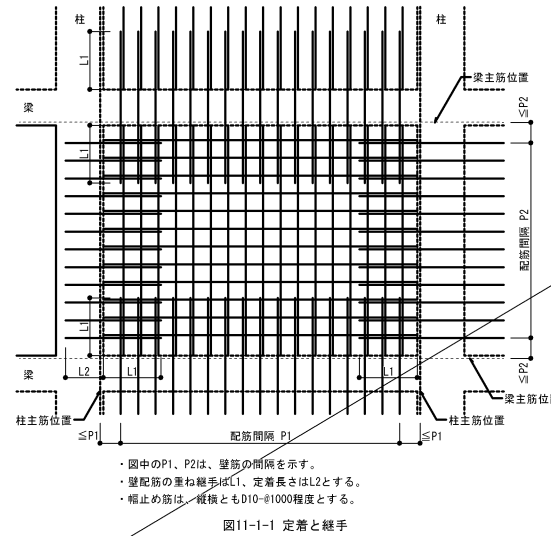
- 片持ちスラブの出隅部および入隅部補強筋は構造図による。構造図に記載のない場合は図10-5-1、図10-5-2、図10-5-3による。
- 屋根スラブの出隅部および入隅部補強筋は構造図による。構造図に記載のない場合は図10-5-4、図10-5-5による。



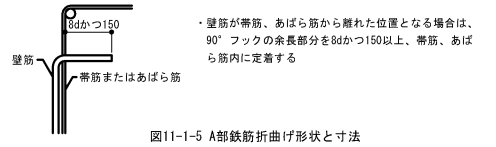
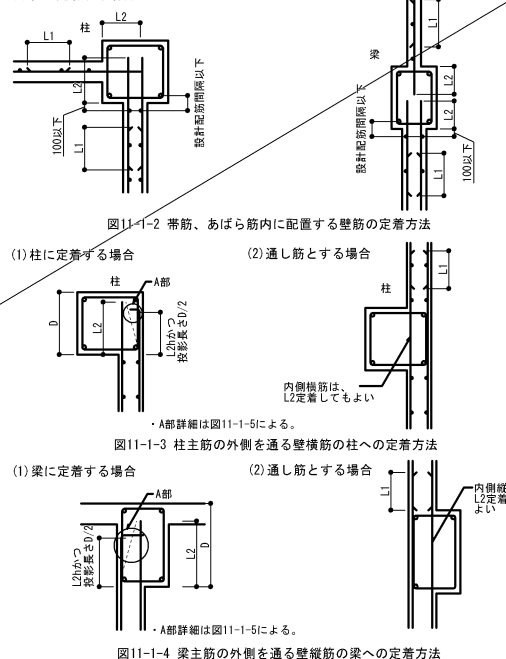
§11 壁

11-1 壁と柱・梁とのおさまり

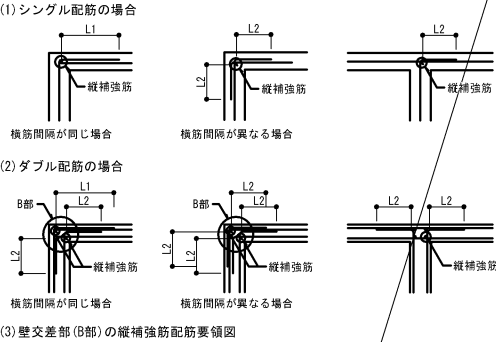
- 壁筋の継手は、壁内とし、柱、梁内に設けない。
- 壁筋の柱、梁内の定着方法は、図11-1-2、図11-1-3、図11-1-4による。
- 壁の第1横筋と縦筋は、柱面、梁面から100mm以下かつ柱主筋、梁主筋から設計間隔以内に配置する。



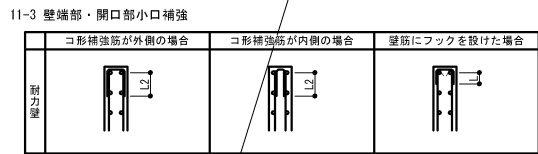
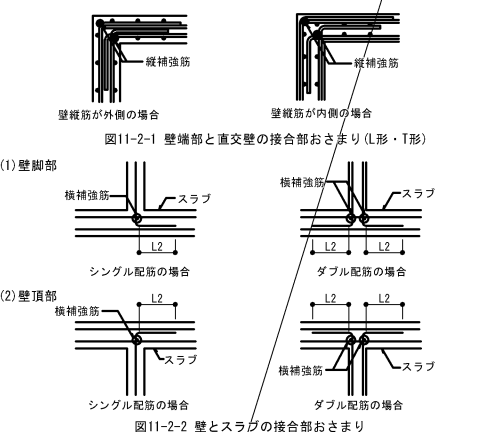
- 柱に定着する場合
- 梁へ定着する場合



- 縦補強筋は、D13以上かつ壁縦筋最大径以上とする。
- 横補強筋は、D13以上かつ壁横筋最大径以上とする。



- 壁とスラブの接合部



- 耐力壁の場合、コ形補強筋は壁筋と同径、同間隔とする。
- L寸法は構造図による。構造図に記載のない場合は15dとする。
- 壁筋にフックを設けた壁で、壁厚が250mm以下の場合、開口部小口補強は省略することができる。

図11-3 壁端部・開口部小口補強

- 地下外壁
- 地下外壁筋の定着は、図11-4-1、図11-4-2、図11-4-3、図11-4-4による。
- 地下外壁筋の継手は、地下外壁内とし、柱、梁に設けない。(図11-4-5)
- e1は壁外面と柱外面のずれ、e2は壁外面と梁外面のずれを示し、e1、e2寸法は構造図による。

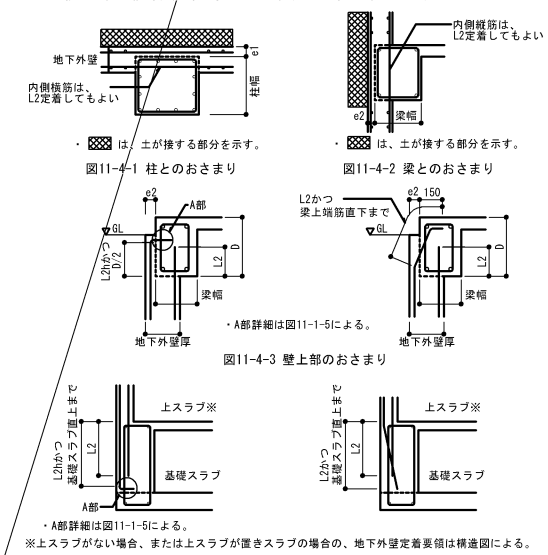
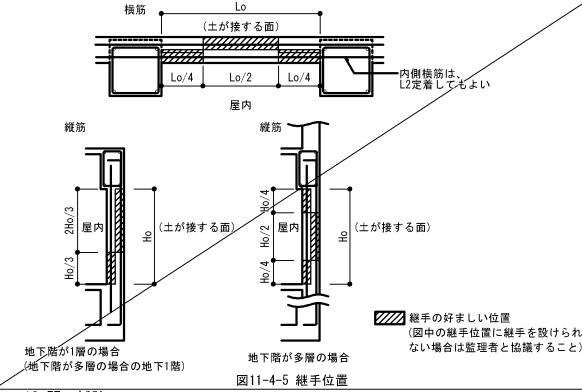


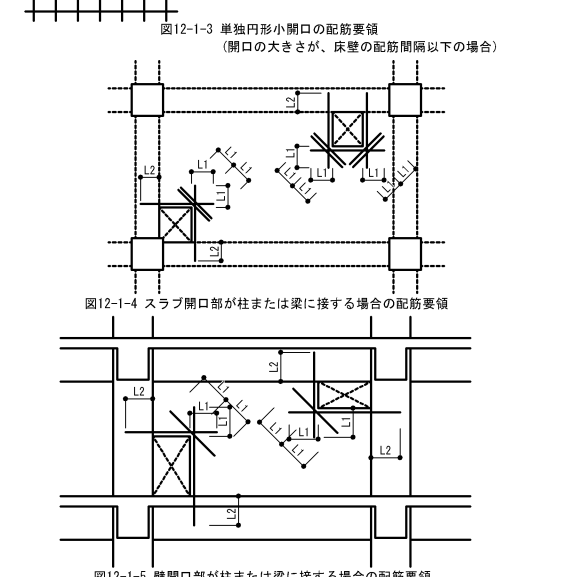
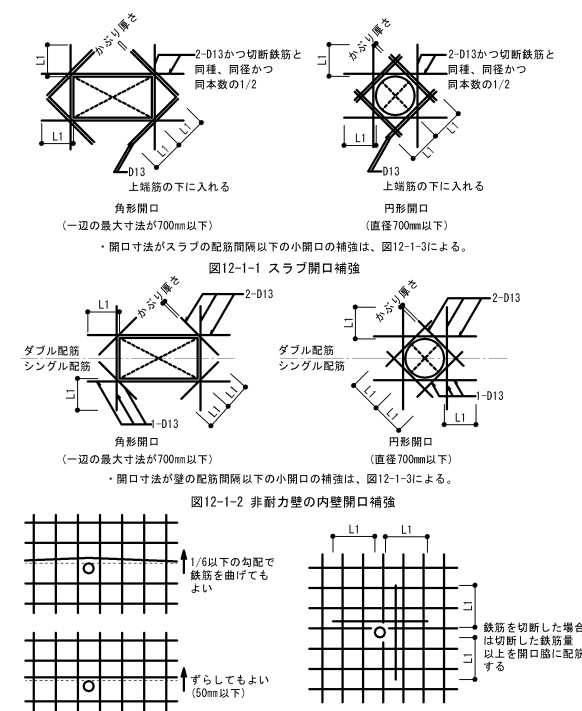
図11-4-4 地下外壁と基礎梁の接合部おさまり



§12 開口補強

12-1 スラブおよび非耐力壁

- 一辺の最大寸法が700mm以下の開口に対するスラブ補強は、図12-1-1による。
- 開口が連続するスラブの場合および片持ちスラブに開口を設ける場合の補強は構造図による。
- スラブ開口の最大径が両方向の配筋間隔以下の場合、鉄筋を1/6以下の勾配で曲げること、または50mm以下でずらすことにより補強筋を省略することができる。ただし、開口部から設計かぶりを確認すること。
- 一辺の最大寸法が700mm以下の開口に対する非耐力壁の内壁の開口補強は、図12-1-2による。
- 耐力壁、非耐力壁の外壁および開口が連続する壁の場合の開口補強は構造図による。
- 壁開口、スラブ開口が柱または梁に接する場合、接する柱、梁の部分には補強筋を省略できる。(図12-1-4、図12-1-5)
- 壁開口の最大径が両方向の配筋間隔以下の場合、鉄筋を1/6以下の勾配で曲げること、または50mm以下でずらすことにより補強筋を省略することができる。ただし、開口部から設計かぶりを確認すること。



§13 柱・梁・壁・スラブ打増し部配筋要領

- 構造図に記載のない打増しを行う場合は事前に監理者と協議すること。
- 柱、梁の打増し部に耐力壁が取り付く場合の打増し配筋要領は構造図による。
- 打増し寸法a、a1、a2が70mm未満の場合は補強筋不要とする。
- 打増し寸法a、a1、a2が70mm≦a≦200mmの場合の打増し部補強要領は図13-1-1～図13-3-2による。
- 打増し寸法a、a1、a2が200mmを超える場合の打増し部詳細事項は構造図による。
- 打増し部は打増しコンクリートを示す。
- ※部の打増し補強筋の定着長さについては、監理者に確認すること。

13-1 柱

- 梁、耐力壁およびスラブの鉄筋の定着長さは、柱縦体内で確保し、打増し部は定着長さに算定しない。
- 柱の打増し部配筋要領は表13-1、図13-1-1、図13-1-2による。

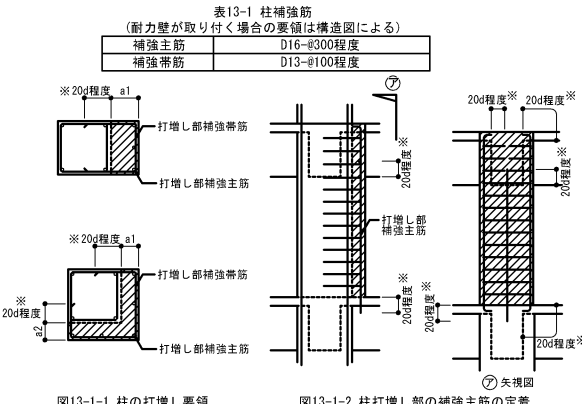


図13-1-1 柱の打増し要領

図13-1-2 柱打増し部の補強主筋の定着

13-2 梁

- 小梁、耐力壁およびスラブの鉄筋の定着長さは、梁縦体内で確保し、打増し部は定着長さに算定しない。
- 梁の打増し部配筋要領は表13-2-1、表13-2-2、図13-2-1による。
- 打増し部腹筋は梁と同径、同段数とする。

表13-2-1 梁側面補強筋		表13-2-2 梁上下面補強筋	
(耐力壁が取り付く場合の要領は構造図による)		(耐力壁・スラブが取り付く場合の要領は構造図による)	
補強主筋	D16	梁幅	B≦350mm
補強あばら筋	間隔200mm以下	補強主筋	2-D16
		補強あばら筋	D16-φ250以下

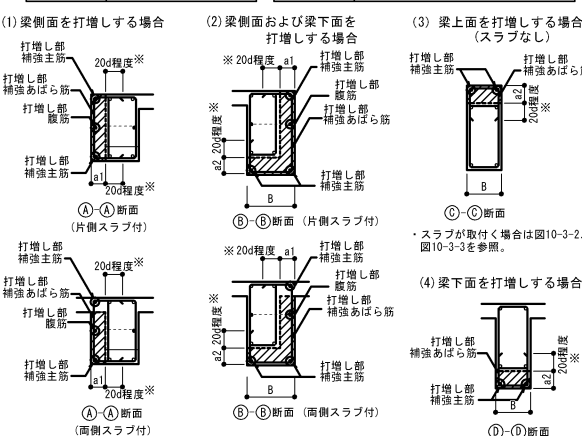


図13-2-1 梁の打増し要領

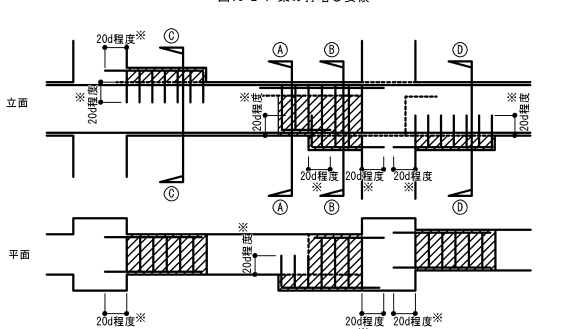


図13-2-2 梁打増し部の補強主筋の定着

13-3 壁・スラブ

- 壁およびスラブの打増し部配筋要領は図13-3-1、図13-3-2による。

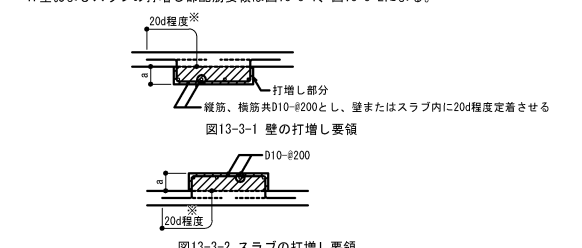


図13-3-2 スラブの打増し要領

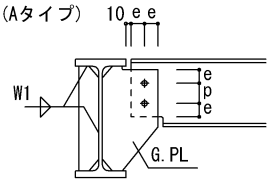
鉄骨構造標準図(2)

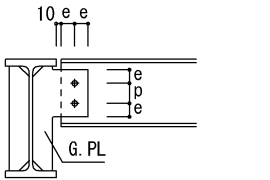
2023年度版

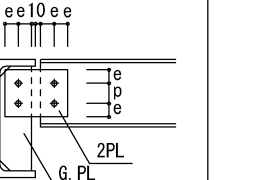
§ 5 継手

5-1 小梁仕口

・ピン接合(Aタイプ)





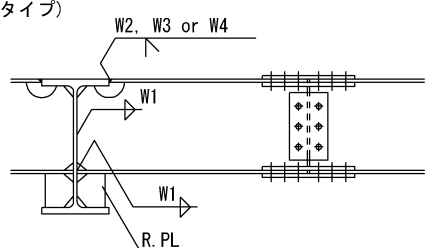


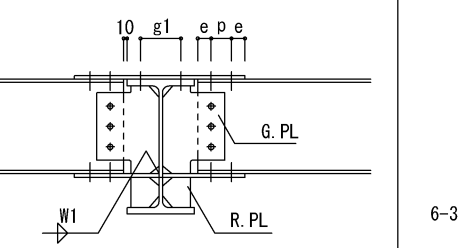
A1タイプ

A2タイプ

A3タイプ

・剛接合(Bタイプ)





B1タイプ

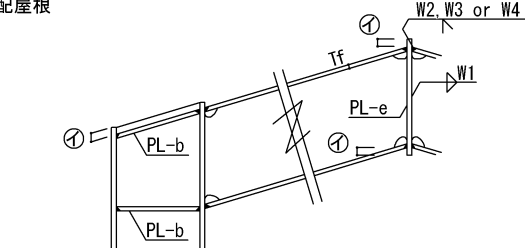
B2タイプ

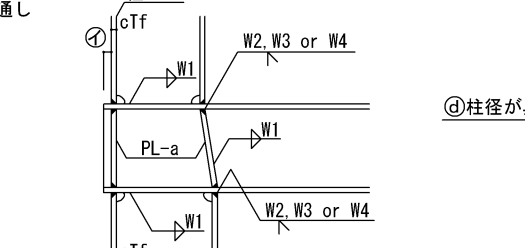
1. G. PL, R. PLは材種、版厚とも小梁のW. PLと同等以上とする。

2. 継手プレート及び高力ボルトはリストによる。

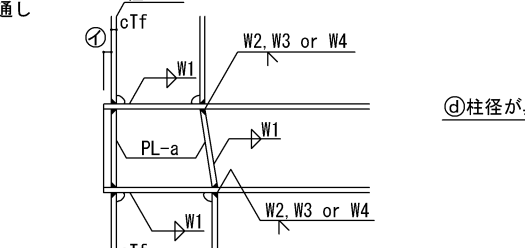
§ 6 柱梁接合部及び継手

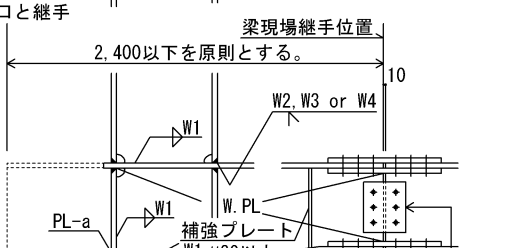
6-1 勾配屋根



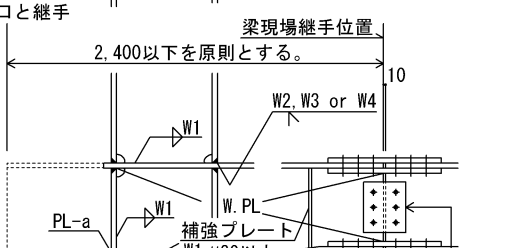


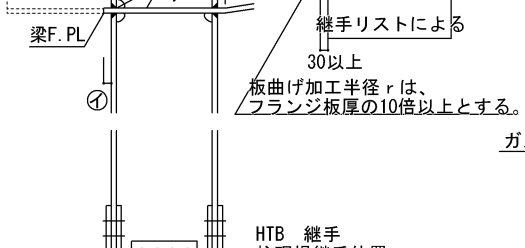
6-2 梁通し



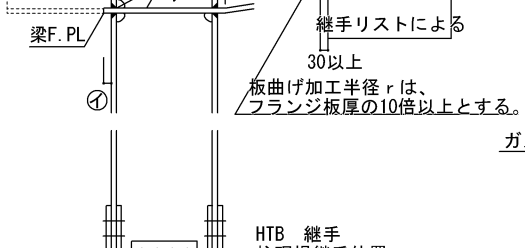


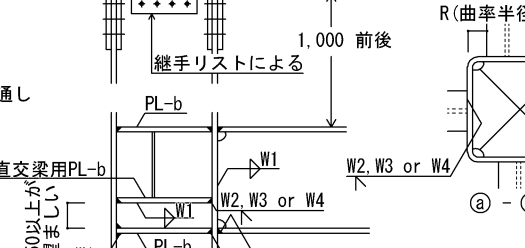
6-3 仕口と継手



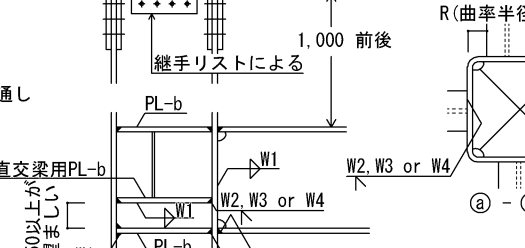


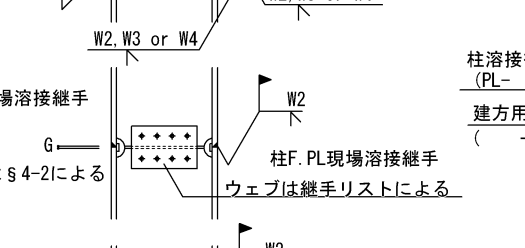
6-4 柱通し



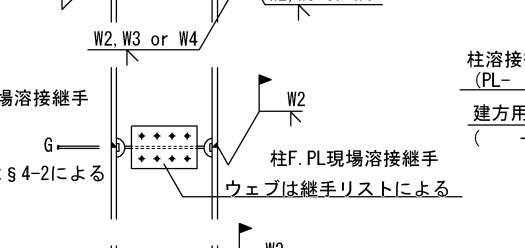


6-5 現場溶接継手





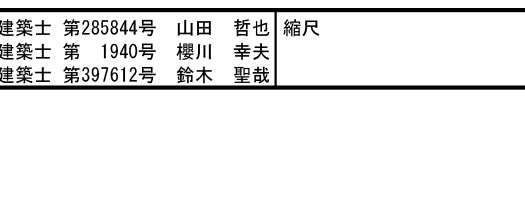
6-6 その他



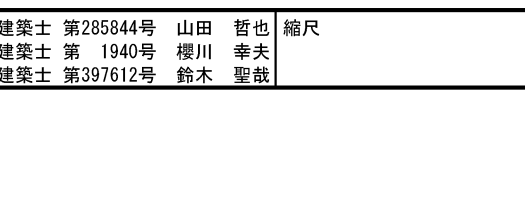


6-6 その他





6-6 その他



6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

6-6 その他

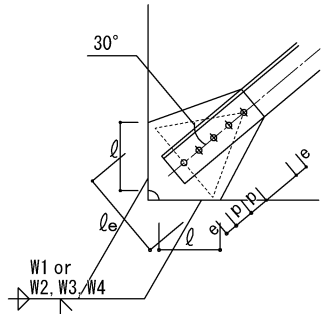
6-6 その他

6-6 その他

2023年度版

8-1 ブレースリスト

8-1 ブレースリスト

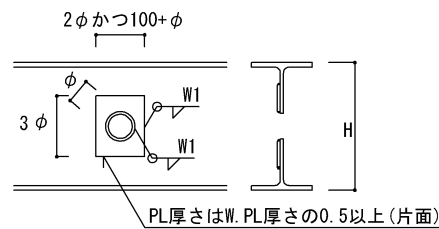
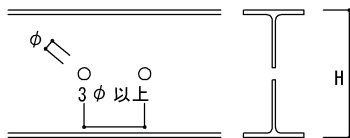
[illegible]

床面ブレースは設計図書に明記なき場合は壁面に準ずる。

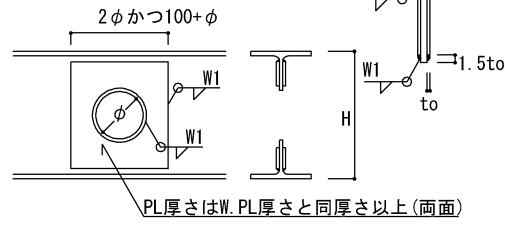
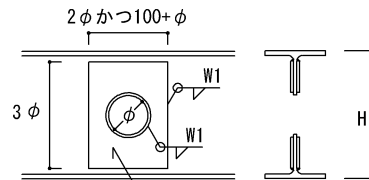
9-1 貫通補強

9-1 貫通補強

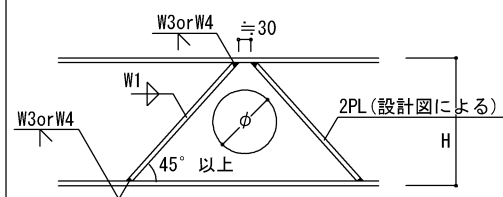
Bタイプ ($0.1H < \phi \leq 0.2H$)



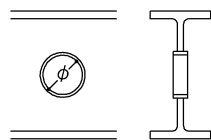
Dタイプ ($0.28H < \phi \leq 0.4H$)



Fタイプ

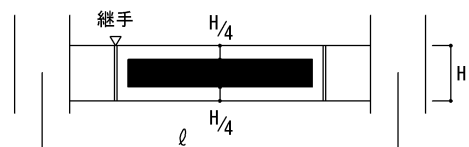


既製品(評定品)を用いた場合

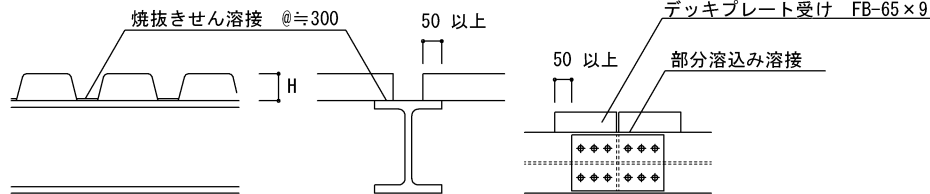


ハイリング, フリードーナツ
OS リング等 使用可

1. 既製品を用いた場合は評定内容による。
 在来補強の場合、特記無き限り補強方法は上図によるが、孔径(ϕ)は0.5H以下とし、そのピッチは3.0 ϕ 以上とする。(これを満足できない場合は設計者の指示による。)
2. 貫通孔を設ける範囲は下図の  部分を原則とする。

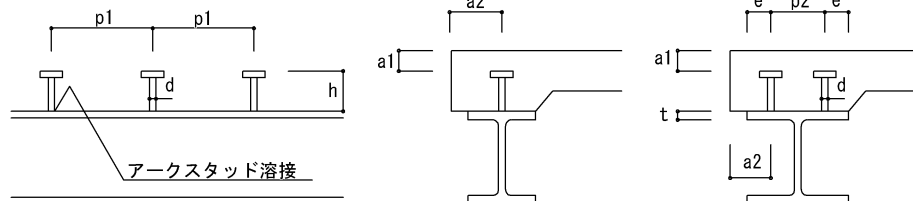


焼抜きせん溶接 @≒300



○合成スラブの場合はメーカー仕様による。

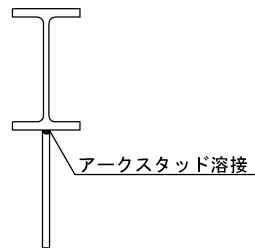
A horizontal line with three vertices (dots) and two edges (line segments). The left edge is labeled p_1 and the right edge is labeled p_1 .



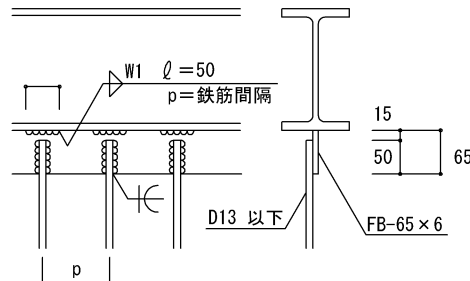
h, p1, p2設計図書による。

$h \geq 4.0d$
$7.5d \leq p1 \leq 300$
$p2 \geq 5.0d$
$a1 \geq 40$
$a2 \geq 100$
$e \geq 40$
$d \leq 2.5t$

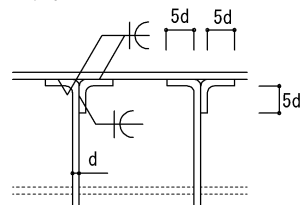
Aタイプ(標準)



Bタイプ(軽微なRC壁の場合)



サイズ 0.5d





鉄骨溶接基準図

適用範囲

本標準図は、建築物および工作物における鉄骨工事の構造上主要な部材および接合部を工場溶接により製作する場合に適用する。

(1) 対象溶接方法
溶接方法は、被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接、セルフシールドアーク溶接およびサブマージアーク溶接を対象とする。

(2) 適用鋼材
鋼材はJIS規格品を対象とする。
ただし、法令または他の規格あるいは試験等により、JIS規格品の鋼材に相当するものについてはその限りではない。

(3) 適用溶接材料
溶接材料はJIS規格品を対象とし、原則として適用鋼材と同等の強度を有する材料を選定する。
ただし、他の規格あるいは試験等により、JIS規格品の材料に相当すると認められるものについてはその限りではない。

(4) その他
特別な調査研究に基づいて溶接する場合は本標準図を適用しなくてもよい。

記号

本標準図においては次の記号を用いる。

(1) 溶接方法及び溶込みの種類

記号	溶 接 方 法	溶込みの種類
MC	被覆アーク溶接	完全溶込み溶接
MP	被覆アーク溶接	部分溶込み溶接
GC	ガスシールドアーク溶接 および セルフシールドアーク溶接	完全溶込み溶接
GP	ガスシールドアーク溶接 および セルフシールドアーク溶接	部分溶込み溶接
SC	サブマージアーク溶接	完全溶込み溶接
MF	被覆アーク溶接	すみ肉溶接
GF	ガスシールドアーク溶接	すみ肉溶接

(2) 溶接姿勢の記号

記号	溶接姿勢	記号	溶接姿勢
F	下 向	V	立 向
H	横 向または水平 *	O	上 向

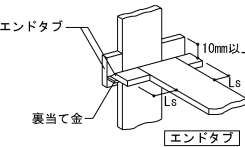
*すみ肉溶接では水平という。

(3) 開先形状の各部寸法の記号

記号	開先形状の各部寸法の記号
T	継手部の材厚 (mm)
G	ルート間隔または部材間の間隔 (mm)
D	開先の深さ (mm)
R	ルート面 (mm)
α	開先角度 (度、°)
S	すみ肉溶接のサイズ (mm)
θ	母材の交角 (度、°)

特記事項

(1) エンドタブ
エンドタブの材質は、母材と同等以上のものとし、形状は同厚・同開先のものを用い、長さ(Ls)は下図のとおりとする。
ただし、あらかじめ溶接付加試験によって溶接端部に欠陥が生じないことが確認された材質および形状のものを用いる場合はこの限りでない。

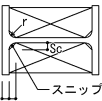


エンドタブの長さ				
溶接方法	手 溶 接	半自動溶接	自動溶接	
Ls	35mm以上	38mm以上	70mm以上	

溶接付加試験とは、「新エンドタブ工法(代替エンドタブ工法及びエンドタブ省略化工法)」に関する標準化方策(日本鋼構造協会)に基づいて実施するものをいう。

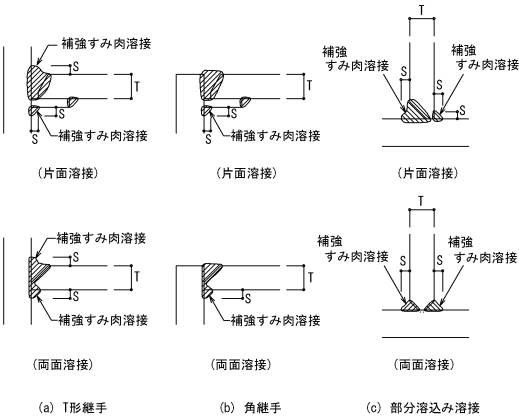
(2) スカラップ
スカラップ半径は35mmを標準とする。

(3) スニップカット
溶接の交差部をスニップカットで処理する場合の標準寸法(S₀)は、鋼材の板厚に応じて下表によるものとし、スニップカット部は、溶接により埋めることとする。
ただし、一般の形鋼のスニップカットの寸法は、S₀=t+2とする。



スニップカット寸法 (mm)				
T	6	9	12	≥16
S ₀	10	12	14	15

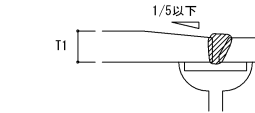
(4) 補強すみ肉溶接
T形継手、角継手および部分溶込み溶接の場合は、下図に示す補強すみ肉を付加し、そのサイズ(S)は、突合させる板厚の1/4以上かつ10mm以下とする。



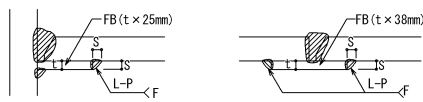
(5) 余 盛
突合せ継手、角継手、すみ肉溶接およびフレア溶接の溶接部は余盛を行う。その高さの許容差は下表による。

溶接継手	図	許容差
(1) 完全溶込み溶接 突合せ継手		B<15mm 0.5mm≤h≤3mm 15mm≤B<25mm 0.5mm≤h≤4mm 25mm≤B 0.5mm≤h≤(4/25)Bmm
(2) すみ肉溶接		0≤Δa≤0.4S かつΔa≤4mm

(6) 不等厚部材の継手
突合せ継手において、突合させる部材の板厚に差があり、その段差が手溶接および半自動溶接で4mmを超え、自動溶接で3mmを超える場合は、下図のように原則として厚い方の板に1/5以下の勾配をとる。
ただし、半自動溶接でI形開先の場合は、3mmを限度とする。



(7) 裏当て金
突合せ溶接の片面溶接に用いる裏当て金は、原則としてフランジ内側に設置し、取付け方法は下図による断続すみ肉溶接とし、溶接間隔は溶接部に支障を与えない程度とする。



裏当て金の厚さ、断続すみ肉溶接のサイズおよび長さは下表によるほか、裏当て金の材質は、原則として母材と同等以上のものとする。

溶接方法		t	溶接のサイズ		S
手 溶 接	6mm以上		裏当て金の厚さ	t≤9mm	5mm
半自動溶接	9mm以上		t>9mm		9mm
自動溶接	12mm以上				

断続すみ肉溶接の長さ		溶接の長さ(L)	
t		手溶接、半自動溶接	自動溶接
3.2mm 以下		30mm程度	40mm程度
3.2mm を超え 25mm 未満		40mm程度	50mm程度
25mm 以上		50mm程度	70mm程度

完全溶込み溶接開先標準

記 号	図	溶接方法	適用板厚 (mm)	溶接姿勢	寸法 (mm)	許容差 (mm)	
MC (裏はつり)		MC	3~6	F H V O	G	1/2T -0、+1/2T	
		GC	3~6	F H V O	G	1/3T -0、+1/3T	
		SC	6~9	F	G	0 -0、+1	
GC (裏はつり)		MC	3~6	F H V O	G	T -2、+制限なし	
		GC	3~6	F H V O	G	T	-2、+制限なし
			6~9	F H V O	G	6	-2、+制限なし
		SC	6~9	F	G	T	-2、+2
GC (裏はつり)		MC	≧6	F H V O	G	0	-0、+4
					R	2	-2、+2
					alpha 1	45°	-5°、+制限なし
		GC	≧6	F H V O	G	0	-0、+3
					R	2	-2、+2
					alpha 1	45°	-5°、+制限なし
	SC						
GC (裏はつり)		SC	≧12	F	G	0	-0、+1
					R	6	-2、+2
					alpha 1	50°	-5°、+制限なし
		SC	≧9	F	G	0	-0、+1
					R	6	-2、+2
					alpha 1	60°	-5°、+制限なし
	SC	≧9	F	G	0	-0、+1	
				R	6	-2、+2	
				alpha 1	50°	-5°、+制限なし	

ハイベースNEO工法設計施工標準

(ハイベースNEO工法は、S造及びCFT造に適用)

2025/10

大臣認定

BCJ評価

MSTL-0566（Gタイプ用ベースプレート）

MBLT-0042～0044、0046、0228～0230（アンカー用ボルトセット）

BCJ評価-ST0058（Gタイプ）

BCJ評価-ST0059（エコタイプ、高強度柱適用タイプ）

設計

本工法の設計・施工は、鋼構造設計規程、鉄骨工事技術指針、建築工事標準仕様書 JASS 6 鉄骨工事、建築工事標準仕様書・同解説 JASS 5 鉄筋コンクリート工事、およびハイベースNEO工法設計ハンドブックに準拠する。

1. 材質

(1) ベースプレート・アンカーボルト・ナット・座金・定着板

エコタイプ（EB型式、EM型式、EH型式）、高強度柱適用タイプ（KB型式）

規格	ベースプレート エコタイプ	アンカーボルト ※2	エコナット ※2	ナット ※2	座金 ※2	定着板
ねじの種類	JIS G3136 ^{※4} 又はTMCP鋼	TMCP鋼	HAB (大臣認定取得材)	大臣認定取得材	JIS B1181 (六角ナット)	JIS G3106
備考	板厚40mm以下の場合 SN490B 板厚40mm超の場合 TMCP325B、C	TMCP385B、C	降伏比 70%以下	—	強度区分5	SM490A

エコタイプ、高強度柱適用タイプのベースプレート上ナットはエコナットを使用する。

Gタイプ（GB型式、GM型式、GH型式）

規格	ベースプレート ※1	アンカーボルト ※2	ナット ※2	座金 ※2	定着板
ねじの種類	HCW490B (大臣認定取得材)	HAB (大臣認定取得材)	JIS B1181 (六角ナット)	JIS G3106	JIS G3101 (一般構造用 圧延鋼材)
備考	SN490B同等	降伏比 70%以下	強度区分5（二重ナット用） 強度区分5（一重ナット用）	SM490A	SS400

※1 国土交通大臣認定（MSTL-0566）※2 国土交通大臣認定（MBLT-0042～0044、0046、0228～0230）
※3 M7 2はね目ねじ ※4 建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定を取得した材料を使用 ※5 電評付を使用する場合があります

(2) ベースプレート下面のモルタル

後詰めモルタル

ハイベース工法無収縮モルタルNX-2000、又はクイック3およびこれと同等以上の無収縮性モルタル[※]
※ センクシアが供給するものに限る

中心塗部分モルタル

○無収縮モルタルパッド用又は普通モルタル
(NX-2000及びクイック3は使用不可。)
○強度はこれに接するコンクリートの強度以上

(3) 基礎・基礎ばり

コンクリート

○日本建築学会「JASS 5 鉄筋コンクリート工事」に適合する普通コンクリート
○設計基準強度は、F_c＝18～36N/mm²

鉄筋

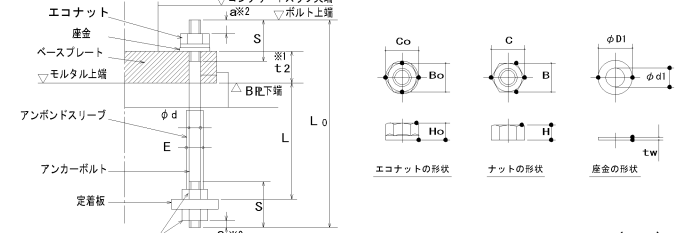
JIS G 3112「鉄筋コンクリート用棒鋼」に定められる、熱間圧延異形棒鋼

柱形

へりあき量は、ベースプレート外形寸法の0.1倍以上確保しなければならない。

2. アンカーボルトのセット寸法

エコタイプ、高強度柱適用タイプ用アンカーボルト部品



エコナットの形状

ナットの形状

座金の形状

ねじの呼び		軸径		ねじ長さ		余長		定着長さ		全長		外径		高さ		二面幅		対角距離		厚さ		内径		外径	
φd	P	S	a	L	LO	E	HO	BO	CO	H	B	C	tw	φd1	φD1										
M24	24	3	95	105	10	400	550	645	29	22	46	53	19	36	42	6	25	56							
M30	30	3.5	110	130	13	400	580	680	35	27	50	58	24	46	53	6	31	60							
M36	36	4	130	165	16	720	925	1080	41	33	55	64	29	55	64	6	37	66							
M42	42	4.5	155	185	18	840	1080	1260	48	38	65	75	34	65	75	9	43	78							
M48	48	5	175	205	22	960	1235	1440	54	45	85	98	40	75	92	10	50	92							
M56	56	5.5	185	215	24	1120	1420	1680	62	51	95	110	46	85	105	12	58	105							
M64	64	6	200	230	28	1280	1610	1920	70	58	105	121	52	95	115	14	66	115							
M72	72	6	250	30	1440	1850	79	58	105	121	12	74	125												

※1 t₂ はベースプレート台座厚さを示し、ハイベースNEO型式によって変わります。
※2 a寸法は設置誤差を考慮した設計時の最小寸法です。
施工時は、ねじ山が最低3山ナットの外に出るように余長を確保してください。
※3 表中のエコタイプ上段はEB、EM型式のアンカーボルト4本タイプ、エコタイプ下段はEB、EM型式のアンカーボルト8本、12本タイプ及びEHタイプの場合の寸法です。

注意

・エコタイプ、高強度柱適用タイプのアンカーボルトはシングルナットとしており、ゆり止め処置としてコンクリートスラブで被覆してください。
・コンクリートによる被覆を行わない場合は、二重ナット等のゆり止め処置が必要です。
・その場合、せん断耐力が変わる可能性がありますのでセンクシアにご相談ください。
・アンカーボルト上部には必ずエコナットを使用してください。通常のナットでは所定の性能が発揮できません。

センクシア株式会社

本社 TEL 03-4214-1932

関東 TEL 027-322-9411

札幌 TEL 011-708-1177

中部 TEL 052-582-3356

東北 TEL 022-213-5595

北陸 TEL 076-233-5260

関西 TEL 06-6395-2133

中四国 TEL 082-240-1630

九州 TEL 092-452-0341

URL <https://www.senqcia.co.jp/>

工場加工

1. 溶接材料

被覆アーク溶接 JIS Z 3211 (IEJIS Z 3212) に従い選定する（低水素系）

ガスシールドアーク溶接 JIS Z 3312 又は JIS Z 3313に従い選定する

※ベースプレートと柱のF値が異なる場合は、JASS6や各材質毎に定められた指針に従い溶接材料を選定する。

2. ベースプレートの鉄骨柱への取付け（柱端部に開先を設ける）

※ 柱とベースプレートの溶接は完全溶込み溶接
開先はMC-TL-1B、GC-TL-1Bによる

※開先形状は参考

ベースプレート形状

角形鋼管柱用（EB型式）

アンカーボルト 4本タイプ

アンカーボルト 8本タイプ

アンカーボルト 12本タイプ

円形鋼管柱用（EM型式）

アンカーボルト 4本タイプ

アンカーボルト 8本タイプ

円形鋼管柱用（GM型式）

アンカーボルト 4本タイプ

アンカーボルト 8本タイプ

アンカーボルト 12本タイプ

H形柱用（EH型式）

アンカーボルト 12本タイプ

H形柱用（GH型式）

高強度角形鋼管柱用（KB型式）

アンカーボルト 8本タイプ

アンカーボルト 12本タイプ

高強度円形鋼管柱用（KB型式）

アンカーボルト 8本タイプ

アンカーボルト 12本タイプ

高強度H形柱用（EH型式）

アンカーボルト 12本タイプ

高強度H形柱用（GH型式）

注意

柱はベースプレートのフラット面に取り付けてください。
アンカーボルト孔周辺に凹加工している面はベースプレート裏面であり、無収縮モルタルと接する面となります。

3. 組立溶接

角形鋼管

円形鋼管

H形

角形鋼管

円形鋼管

H形

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

組立溶接

工場加工

1. 溶接材料

被覆アーク溶接 JIS Z 3211 (IBJIS Z 3212) に従い選定する（低水素系）

ガスシールドアーク溶接 JIS Z 3312 又は JIS Z 3313 に従い選定する

※ベースプレートと柱のF値が異なる場合は、JASS6や材質毎に定められた指針に従い溶接材料を選定する。

2. ベースプレートの鉄骨柱への取付け（柱端部に開先を設ける）

※ 柱とベースプレートの溶接は完全溶込み溶接

開先はMC-T-L-1B、GC-T-L-1Bによる

※開先形状は参考

ベースプレート形状		開先形状
角形鋼管柱用（EB型式）	円形鋼管柱用（EM型式）	柱
アンカーボルト4本タイプ	アンカーボルト8本タイプ	柱下端
アンカーボルト12本タイプ	アンカーボルト4本タイプ	裏当金
アンカーボルト8本タイプ	アンカーボルト12本タイプ	スカラーアップ（H形柱の場合）
高強度角形鋼管柱用（KB型式）	H形柱用（EH型式）	柱
アンカーボルト8本タイプ	アンカーボルト12本タイプ	柱下端
アンカーボルト4本タイプ	アンカーボルト8本タイプ	裏当金
アンカーボルト12本タイプ	アンカーボルト4本タイプ	スカラーアップ（H形柱の場合）
アンカーボルト8本タイプ	アンカーボルト12本タイプ	柱
アンカーボルト4本タイプ	アンカーボルト8本タイプ	柱下端
アンカーボルト12本タイプ	アンカーボルト4本タイプ	裏当金
アンカーボルト8本タイプ	アンカーボルト12本タイプ	スカラーアップ（H形柱の場合）

3. 組立溶接

角形鋼管	円形鋼管	H形	角形鋼管	円形鋼管	H形
40mm	40mm	40mm	2	3	1
組立溶接 柱フランジ	組立溶接	組立溶接	対辺ごとに溶接を行う。 （自動ロボット溶接の場合はこれによらない）	1パスごとに全周溶接を行う。	(1) ウェブの面内すみ肉溶接（曲げ負荷の場合は、完全溶込み溶接とする） (2) 開先部の溶接

5. 溶接施工一般

予熱 鋼材の種類、板厚により必要に応じて適切な予熱を行う。

余盛

溶接余盛はベースプレート側A点から柱側B点へ向かってなめらかになるように施工する。
余盛高さは、柱接合突出部形状に対応し突き合わせ継手または下継手余盛り高さに準拠する（Gタイプ）。

H形柱の溶接

エンドタブの取付とH形柱ウェブのすみ肉溶接

注意

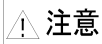
柱の溶接時にベースプレートとの組合せによってはベースプレートが溶接熱面によって曲がる場合があります。

6. 検査

方法 溶接部の検査を行う場合は、超音波探傷検査による。
探傷は柱フランジ側から行う。

不良溶接部の補正

(1) 有害な欠陥のある溶接部は削除して再溶接する。
(2) 溶接部に割れの入った場合には、割れの入った両端から50mm以上、はつり取り再溶接する。



注意

- アンカーボルトの設置、無収縮モルタルの充填、これらの施工は、センクシアが定めた認定業者が行うこと。（日本建築センターの評定で義務付けられています。）
- アンカーボルト及びナットは加熱、溶接、加工は絶対に行わないでください。
- 設置後のアンカーボルトのねじ部は打ちきずやコンクリートが付着しないようにねじ部の保護養生をしてください。
- 建て入れ直しのワイヤをアンカーボルトにとらないでください。
- 本資料以外の施工方法で行った場合、ハイベースNEOの性能が発揮できなくなります。

現場施工

(注)：センクシアの担当範囲

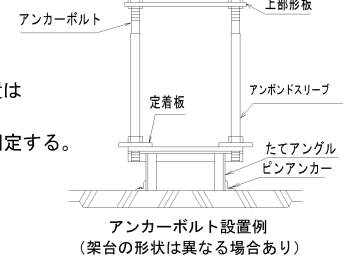
1. 捨てコンクリート打設

柱脚部の捨てコンクリートの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。

2. 墨出し

3. アンカーボルト搬入（#）

4. アンカーボルト据付（#）

アンカーボルト設置	アンカーボルトの設置は自立できる形式とし、捨てコンクリートに固定する。	
-----------	-------------------------------------	---

平面	レベル
アンカーボルト	基準高さよりの誤差eh - 3mm ≤ eh ≤ 10mm

5. 鉄筋配筋・型枠の立込み

6. 基礎コンクリート打設

基礎柱形上面の目荒らし・水洗いを行ってください。

7. 中心塗り部分モルタル施工

ベースプレート	中心塗部分モルタル NX-2000、クイック3は使用不可。
後詰めモルタル	ハイベース工法無収縮モルタルNX-2000、又はクイック3およびこれと同等以上の無収縮性モルタル® 注入方法はヘッド圧工法による。
(イ) □ 250以下、φ 267、4以下、H250以下の場合	※ センクシアが供給するものに限る 100mm ≤ a ≤ 200mm かつ柱寸法 D 以下
(ロ) □ 300以上□ 700以下、φ 300以上φ 711、2以下、および H250以上の場合	150mm ≤ a ≤ 300mm かつ柱寸法 D 以下
(ハ) □ 750~□ 1200、φ 750~φ 1016の場合	300mm ≤ a ≤ 500mm

中心塗部分モルタル及び後詰めモルタルの養生
基礎、基礎ばりコンクリートの強度以上となるよう養生期間を確保すること。

EB, GB, EM, GM, EH, KB型式	GH型式
8. 鉄骨建方 アンカーボルト締付 アンカーボルトは隙間がないよう確実に締め付けを行う。	8. 鉄骨建方 9. モルタル注入枠設置（#） 後詰めモルタル充填（#）
9~10. モルタル注入枠設置（#） 後詰めモルタル充填（#） アンカーボルト締付確認（#） ベースプレートと座金とナットが密着していることを確認。	10. アンカーボルト締付（#） 予備締め マーキング ナット回転法による本締め (30° 回転、許容差 ±10°)

11. モルタル注入枠取り外し

施工完了後、ハイベースNEO工法のチェックシートに工事記録を記載する。



株式会社 アーサ

一級建築士事務所
福岡県知事登録 第i-694号

設計日

設計者

作図

一級建築士 第285844号

山田 哲也

構造設計一級建築士 第1940号

櫻川 幸夫

一級建築士 第397612号

鈴木 聖哉

縮尺

工事名称

九頭竜ワークショップ就労支援事業所

統合移転新築工事

図面名称

ハイベースNEO工法設計施工標準図1

No.

S-13

ハイベースNE0工法 各種寸法及び基礎柱形設計例 (Fc24の場合) (ハイベースNE0工法Gタイプは、S造及びCFT造に適用) (角形鋼管柱用 □150～□550) (ハイベースNE0工法エコタイプは、S造及びCFT造に適用)

大臣認定 2025/10
BCJ評定 MSLT-0566, 0404, 0180 (Gタイプ用ベースプレート) MBLT-0042～0044, 0046, 0228～0230 (アンカーボルト)
BCJ評定 BCJ評定-ST0058 (Gタイプ) BCJ評定-ST0059 (エコタイプ) 本工法の設計・施工は、鋼構造設計規準、鉄骨工事技術指針、建築工事標準仕様書JASS6鉄骨工事、建築工事標準仕様書同解説JASS5鉄筋コンクリート工事、およびハイベースNE0工法設計ハンドブックに準拠する。

型式表示例

エコタイプ：EB350—8—36
Gタイプ：GB500—8—42

アンカーボルト径
アンカーボルト本数
柱外形寸法
角形鋼管柱用

ベースプレート形状

アンカーボルト4本タイプ
アンカーボルト8本タイプ
アンカーボルト12本タイプ

L, L1, h, hc, b寸法、柱形主筋の定着長さ (Lt)

エコタイプはシングルナット仕様 (コンクリートスラブに埋込)
Gタイプはダブルナット仕様 (露出が標準)
注) 表中のh寸法は杭がない場合です。
杭がある場合は表中のh寸法に+100mm以上確保して下さい。
Gタイプでコンクリートスラブに埋め込む場合、スラブ厚(ho寸法)は“L1寸法+最低40mm以上のかぶり”となる寸法を確保してください。

採用		適用柱		ハイベースNE0型式		アンカーボルト	回転バネ定数 X10 ³ kN・m/rad	寸法 (mm)								質量 (kg)				L (mm)	L1 (mm)	基礎柱形の設計例 (Fc24) < 側・隅柱用 >		基礎柱形の設計例 (Fc24) < 中柱用 (4方向から基礎梁が取り付く場合のみを示す。)>														
符号	数量	柱サイズ	板厚範囲	エコタイプ	Gタイプ			A	C1	C2	C3	E	F	H	ト	ベースプレート	部品	セツト質量	柱形 b (mm)			主筋量	帯筋	柱形 b (mm)	主筋量	帯筋	鉄筋の定着長さ Lt (mm)	柱形 b (mm)	主筋量	帯筋	柱形 b (mm)	主筋量	帯筋	鉄筋の定着長さ Lt (mm)				
		□150	4.5～12	EB150-4-24		4-M24	14.0	290	210	-	-	-	-	25	17	14	31	400	80	550以上	120	500	8-D16	D13@150	500	16-D16	D13@150	200	500	8-D16	D13@150	500	16-D16	D13@150	200			
		□175	4.5～12	EB175-4-24		4-M24	17.9	310	230	-	-	-	-	25	19	14	33	400	80	600以上	120	520	8-D16	D13@150	520	16-D16	D13@150	190	520	8-D16	D13@150	520	16-D16	D13@150	190			
		□200	6～12	EB200-4	-24	4-M24	21.9	340	260					25	23	14	37	400	80	600以上	120	550	8-D16	D13@150	550	16-D16	D13@150	190	550	8-D16	D13@150	550	16-D16	D13@150	190			
					-30	4-M30	35.4	360	270	-						32	33	23	56	400	102	600以上	150	570	8-D19	D13@150	570	16-D19	D13@150	290	570	8-D19	D13@150	570	16-D19	D13@150	290	
					-36	4-M36	41.4	360	270							40	41	36	77	480	117	700以上	160	580	12-D19	D13@150	580	20-D19	D13@100	330	580	12-D19	D13@150	580	20-D19	D13@100	330	
					-24	4-M24	32.2	390	310							25	30	15	45	400	80	600以上	120	600	8-D19	D13@150	600	12-D19	D13@150	190	600	8-D19	D13@150	600	12-D19	D13@150	190	
		□250	6～16	EB250-4	-30	4-M30	51.3	410	320	-				32	43	23	66	400	102	600以上	150	610	8-D19	D13@150	610	16-D19	D13@150	280	610	8-D19	D13@150	610	16-D19	D13@150	280			
					-36	4-M36	59.7	410	320							40	53	36	89	480	117	700以上	160	610	12-D19	D13@150	610	20-D19	D13@100	330	610	12-D19	D13@150	610	20-D19	D13@100	330	
						EB250-8-30	8-M30	51.1	450	360	190					40	64	51	115	600	110	800以上	150	640	12-D22	D13@150	640	20-D22	D13@100	430	640	12-D22	D13@150	640	20-D22	D13@100	430	
						-30	4-M30	70.1	460	370	-					32	54	24	78	400	102	600以上	150	660	8-D19	D13@150	660	16-D19	D13@150	270	660	8-D19	D13@150	660	16-D19	D13@150	270	
		□300	6～22	EB300-4	-36	4-M36	82.9	460	370					40	67	37	104	480	117	700以上	160	660	12-D19	D13@100	660	20-D19	D13@100	330	660	12-D19	D13@100	330	660	12-D19	D13@100	330		
					-30	8-M30	69.4	500	410	240						36	71	51	122	600	106	800以上	150	700	16-D22	D13@150	700	20-D22	D13@100	410	700	16-D22	D13@150	700	20-D22	D13@100	410	
						EB300-8	-36	8-M36	84.0	510	420	220				44	90	82	172	720	121	900以上	170	720	16-D25	D13@150	720	24-D25	D13@100	570	720	16-D25	D13@150	720	24-D25	D13@100	570	
						EB350-4-30	-30	4-M30	93.1	510	420	-				32	66	24	90	400	102	600以上	150	710	8-D19	D13@100	710	16-D19	D13@100	240	710	8-D19	D13@100	240	710	8-D19	D13@100	240
		□350	9～22	EB350-8	-30	8-M30	89.5	550	460	290				36	86	52	138	600	106	800以上	150	750	16-D22	D13@150	750	20-D22	D13@150	460	750	16-D22	D13@150	750	20-D22	D13@150	460			
					-36	8-M36	105	560	470	270						40	99	83	182	720	117	900以上	160	770	16-D25	D13@150	770	24-D25	D13@100	540	770	16-D25	D13@150	770	24-D25	D13@100	540	
					-42	8-M42	133	590	480	260						48	132	131	263	840	138	1100以上	180	790	20-D25	D13@150	790	32-D25	D13@100	710	790	20-D25	D13@150	790	32-D25	D13@100	710	
						GB350-4	-42	4-M42	128	550	440	-			75	50	107	72	179	840	145	1100以上	-	750	12-D25	D13@150	750	16-D25	D13@150	480	750	12-D25	D13@150	750	16-D25	D13@150	480	
			-48	4-M48	156		590	460					90	61	142	113	255	960	168	1200以上	-	790	12-D25	D13@150	790	20-D25	D13@150	580	790	12-D25	D13@150	790	20-D25	D13@150	580			
			GB350-8	-30	8-M30		150	540	450	280	-	356	280	55	28	77	52	129	600	95	800以上	-	740	16-D22	D13@150	740	20-D22	D13@150	470	740	16-D22	D13@150	740	20-D22	D13@150	470		
				-36	8-M36		188	560	470	270				65	36	95	83	178	720	116	900以上	-	770	16-D25	D13@150	770	24-D25	D13@100	560	770	16-D25	D13@150	770	24-D25	D13@100	560		
				-42	8-M42	216	590	480	260				70	45	118	131	249	840	140	1100以上	-	790	20-D25	D13@100	800	32-D25	D16@100	610	790	20-D25	D13@100	800	32-D25	D16@100	610			
					8-M30	111	600	510	340				36	102	52	154	600	106	800以上	150	800	16-D22	D13@150	800	20-D22	D13@150	450	800	12-D22	D13@150	800	20-D22	D13@150	450				
		□400	9～25	EB400-8	-36	8-M36	127	610	520	320	-	-	-	40	117	83	200	720	117	900以上	160	820	16-D25	D13@100	820	24-D25	D13@100	530	820	12-D25	D13@100	530	820	12-D25	D13@100	530		
					-42	8-M42	175	640	530	310					48	155	131	286	840	138	1100以上	180	840	20-D25	D13@100	840	32-D25	D13@100	680	840	20-D25	D13@100	680	840	20-D25	D13@100	680	
						GB400-4	-42	4-M42	163	600	490	-			75	49	129	73	202	840	144	1100以上	-	810	12-D25	D13@100	810	16-D25	D13@100	400	810	12-D25	D13@100	400	810	12-D25	D13@100	400
							-48	4-M48	194	640	510	-				85	59	165	114	279	960	166	1200以上	-	840	12-D25	D13@100	840	20-D25	D13@100	500	840	12-D25	D13@100	840	20-D25	D13@100	500
			-36	8-M36	234		610	520	320	-	408	320	60	34	110	83	193	720	114	900以上	-	820	16-D25	D13@100	820	24-D25	D13@100	540	820	16-D25	D13@100	820	24-D25	D13@100	540			
			-42	8-M42	282		640	530	310				70	42	136	131	267	840	137	1100以上	-	840	20-D25	D13@100	850	32-D25	D16@100	600	840	20-D25	D13@100	850	32-D25	D16@100	600			
			-48	8-M48	321	680	550	300				80	52	176	211	387	960	159	1300以上	-	880	20-D29	D13@100	890	28-D29	D16@100	790	880	20-D29	D13@100	890	28-D29	D16@100	790				
		□450	9～25	EB450-8	-36	8-M36	169	660	570	370	-	-	-	44	150	84	234	720	121	900以上	170	870	16-D25	D13@100	870	24-D25	D13@100	520	870	16-D25	D13@100	520	870	16-D25	D13@100	520		
					-42	8-M42	199	690	580	360					48	180	132	312	840	138	1100以上	180	890	24-D25	D13@100	890	32-D25	D13@100	670	890	20-D25	D13@100	890	32-D25	D13@100	670		
						GB450-4	-42	4-M42	199	650	540	-			75	48	153	73	226	840	143	1100以上	-	860	12-D25	D13@100	860	16-D25	D13@100	390	860	12-D25	D13@100	860	16-D25	D13@100	390	
							-48	4-M48	236	690	560					85	58	192	116	308	960	165	1200以上	-	890	12-D25	D13@100	890	20-D25	D13@100	480	890	12-D25	D13@100	890	20-D25	D13@100	480
			-36	8-M36	296		660	570	370	-	458	360	60	32	130	84	214	720	112	900以上	-	870	16-D25	D13@100	870	24-D25	D13@100	520	870	16-D25	D13@100							

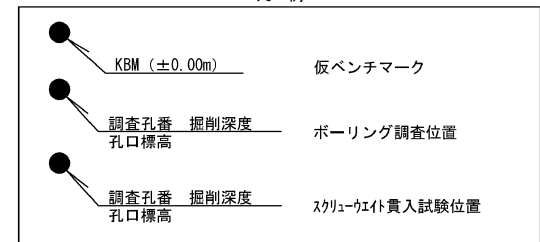
[illegible]

事業・工事名

ボーリング名	B r . 2		調査位置		福井県勝山市上高島11-1-17					北 緯		
発 注 機 関	株式会社アース				調査期間		令和 6 年 5 月 24 日 ~ 6 年 5 月 28 日			東 経		
調査業者名	三谷エンジニアリング株式会社 電話 (0 7 7 6 - 2 3 - 2 2 5 5)		主任技師		北川 高宏		現代 場 代 理 人	山田 浩一	コ 鑑 定 者	北川 高宏	ボーリング 責 任 者	山田 浩一
孔 口 標 高	KBM -0.55m	角			方	北	90°	東				
総掘進長	5.02m	度	鉛直	水平 0°	使用機種	試錐機	YBM-05		ハンマー 落下用具		半自動ハンマー	
			90°	0°	エンジン	NFAD-8H		ポンプ		CP-5		

[illegible][illegible]

※ボーリングデータBr.1とBr.2では、地盤状況がほぼ変わらないため本建物の建設予定地であるBr.2で検討を行う。



ボーリング柱状図

[illegible]

事業・工事名

ボーリング名	1-1-1	調査位置	福島県福島市上高島1-1-1-1	北緯	
発注機関	株式会社アーサ	調査期間	令和6年3月22日～令和6年5月23日	東経	
調査実施者	株式会社アーサ 〒960-0801 福島市上高島1-1-1 電話 0247-21-1111	主任技師	北川 高宏	調査代理人	山田 浩一
ボーリング番号	0309	角	方	地盤・地質 記載 記号	使用機器 機種名
ボーリング 調査部長	106	度	商	試錐機	118-2
				エンジン	5433-30
					ポンプ
					C-F-5
					半自動ハンマー

[illegible]

縮尺

1/75

図面名称	図面番号	図面内容
1. 概観図	1-1	1.1.1 概観図1
2. 詳細図	2-1	2.1.1 詳細図1
3. 断面図	3-1	3.1.1 断面図1
4. 平面図	4-1	4.1.1 平面図1
5. 立面図	5-1	5.1.1 立面図1
6. 透視図	6-1	6.1.1 透視図1
7. 斜視図	7-1	7.1.1 斜視図1
8. 等軸図	8-1	8.1.1 等軸図1
9. 斜二軸図	9-1	9.1.1 斜二軸図1
10. 斜三軸図	10-1	10.1.1 斜三軸図1
11. 斜四軸図	11-1	11.1.1 斜四軸図1
12. 斜五軸図	12-1	12.1.1 斜五軸図1
13. 斜六軸図	13-1	13.1.1 斜六軸図1
14. 斜七軸図	14-1	14.1.1 斜七軸図1
15. 斜八軸図	15-1	15.1.1 斜八軸図1
16. 斜九軸図	16-1	16.1.1 斜九軸図1
17. 斜十軸図	17-1	17.1.1 斜十軸図1
18. 斜十一軸図	18-1	18.1.1 斜十一軸図1
19. 斜十二軸図	19-1	19.1.1 斜十二軸図1
20. 斜十三軸図	20-1	20.1.1 斜十三軸図1
21. 斜十四軸図	21-1	21.1.1 斜十四軸図1
22. 斜十五軸図	22-1	22.1.1 斜十五軸図1
23. 斜十六軸図	23-1	23.1.1 斜十六軸図1
24. 斜十七軸図	24-1	24.1.1 斜十七軸図1
25. 斜十八軸図	25-1	25.1.1 斜十八軸図1
26. 斜十九軸図	26-1	26.1.1 斜十九軸図1
27. 斜二十軸図	27-1	27.1.1 斜二十軸図1
28. 斜二十一軸図	28-1	28.1.1 斜二十一軸図1
29. 斜二十二軸図	29-1	29.1.1 斜二十二軸図1
30. 斜二十三軸図	30-1	30.1.1 斜二十三軸図1
31. 斜二十四軸図	31-1	31.1.1 斜二十四軸図1
32. 斜二十五軸図	32-1	32.1.1 斜二十五軸図1
33. 斜二十六軸図	33-1	33.1.1 斜二十六軸図1
34. 斜二十七軸図	34-1	34.1.1 斜二十七軸図1
35. 斜二十八軸図	35-1	35.1.1 斜二十八軸図1
36. 斜二十九軸図	36-1	36.1.1 斜二十九軸図1
37. 斜三十軸図	37-1	37.1.1 斜三十軸図1
38. 斜三十一軸図	38-1	38.1.1 斜三十一軸図1
39. 斜三十二軸図	39-1	39.1.1 斜三十二軸図1
40. 斜三十三軸図	40-1	40.1.1 斜三十三軸図1
41. 斜三十四軸図	41-1	41.1.1 斜三十四軸図1
42. 斜三十五軸図	42-1	42.1.1 斜三十五軸図1
43. 斜三十六軸図	43-1	43.1.1 斜三十六軸図1
44. 斜三十七軸図	44-1	44.1.1 斜三十七軸図1
45. 斜三十八軸図	45-1	45.1.1 斜三十八軸図1
46. 斜三十九軸図	46-1	46.1.1 斜三十九軸図1
47. 斜四十軸図	47-1	47.1.1 斜四十軸図1
48. 斜四十一軸図	48-1	48.1.1 斜四十一軸図1
49. 斜四十二軸図	49-1	49.1.1 斜四十二軸図1
50. 斜四十三軸図	50-1	50.1.1 斜四十三軸図1
51. 斜四十四軸図	51-1	51.1.1 斜四十四軸図1
52. 斜四十五軸図	52-1	52.1.1 斜四十五軸図1
53. 斜四十六軸図	53-1	53.1.1 斜四十六軸図1
54. 斜四十七軸図	54-1	54.1.1 斜四十七軸図1
55. 斜四十八軸図	55-1	55.1.1 斜四十八軸図1
56. 斜四十九軸図	56-1	56.1.1 斜四十九軸図1
57. 斜五十軸図	57-1	57.1.1 斜五十軸図1
58. 斜五十一軸図	58-1	58.1.1 斜五十一軸図1
59. 斜五十二軸図	59-1	59.1.1 斜五十二軸図1
60. 斜五十三軸図	60-1	60.1.1 斜五十三軸図1
61. 斜五十四軸図	61-1	61.1.1 斜五十四軸図1
62. 斜五十五軸図	62-1	62.1.1 斜五十五軸図1
63. 斜五十六軸図	63-1	63.1.1 斜五十六軸図1
64. 斜五十七軸図	64-1	64.1.1 斜五十七軸図1
65. 斜五十八軸図	65-1	65.1.1 斜五十八軸図1
66. 斜五十九軸図	66-1	66.1.1 斜五十九軸図1
67. 斜六十軸図	67-1	67.1.1 斜六十軸図1
68. 斜六十一軸図	68-1	68.1.1 斜六十一軸図1
69. 斜六十二軸図	69-1	69.1.1 斜六十二軸図1
70. 斜六十三軸図	70-1	70.1.1 斜六十三軸図1
71. 斜六十四軸図	71-1	71.1.1 斜六十四軸図1
72. 斜六十五軸図	72-1	72.1.1 斜六十五軸図1
73. 斜六十六軸図	73-1	73.1.1 斜六十六軸図1
74. 斜六十七軸図	74-1	74.1.1 斜六十七軸図1
75. 斜六十八軸図	75-1	75.1.1 斜六十八軸図1
76. 斜六十九軸図	76-1	76.1.1 斜六十九軸図1
77. 斜七十軸図	77-1	77.1.1 斜七十軸図1
78. 斜七十一軸図	78-1	78.1.1 斜七十一軸図1
79. 斜七十二軸図	79-1	79.1.1 斜七十二軸図1
80. 斜七十三軸図	80-1	80.1.1 斜七十三軸図1
81. 斜七十四軸図	81-1	81.1.1 斜七十四軸図1
82. 斜七十五軸図	82-1	82.1.1 斜七十五軸図1

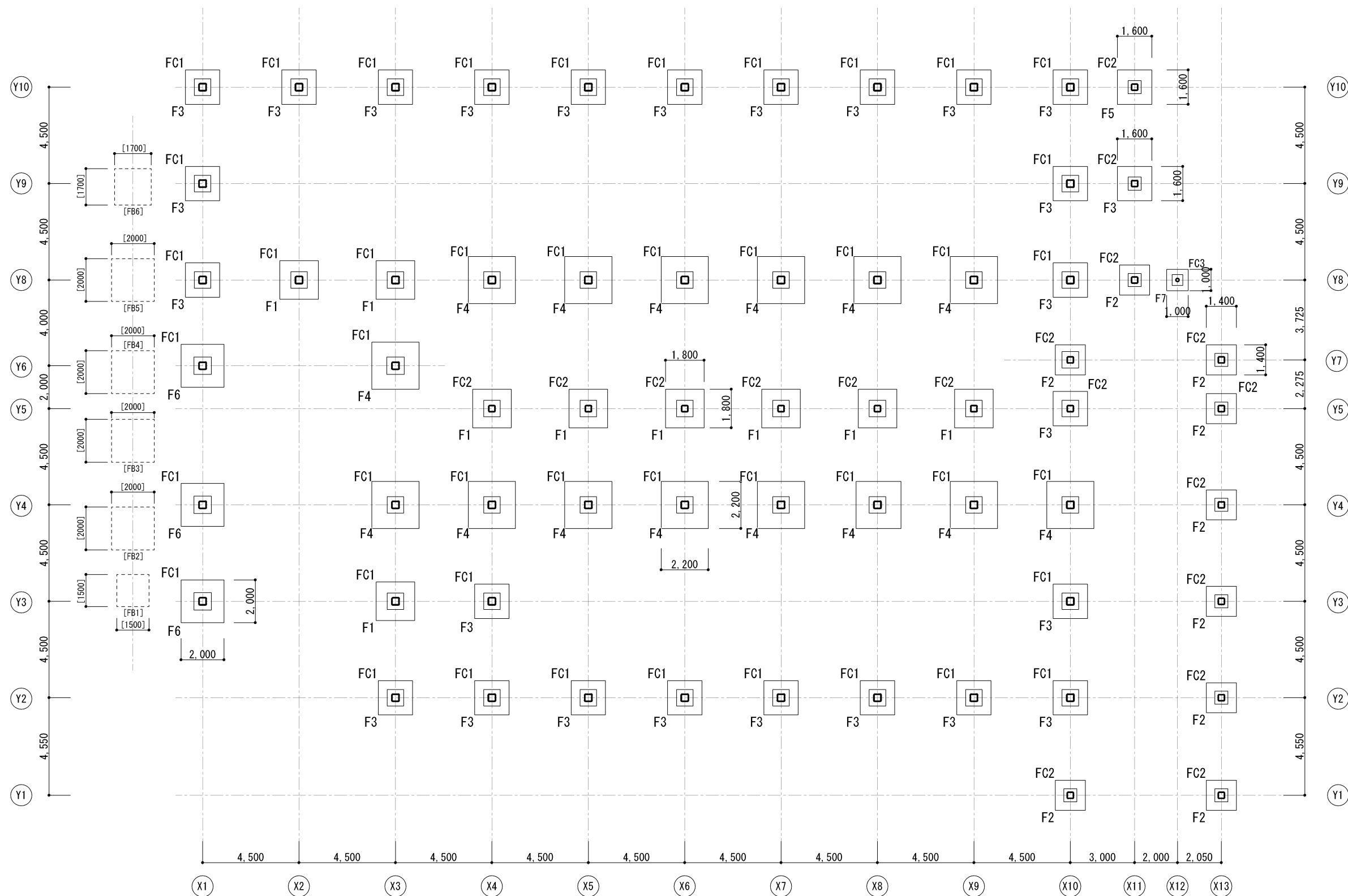
ボーリング柱状図

No.	S-16
-----	------

印刷 2026.07.10. 16:04:50

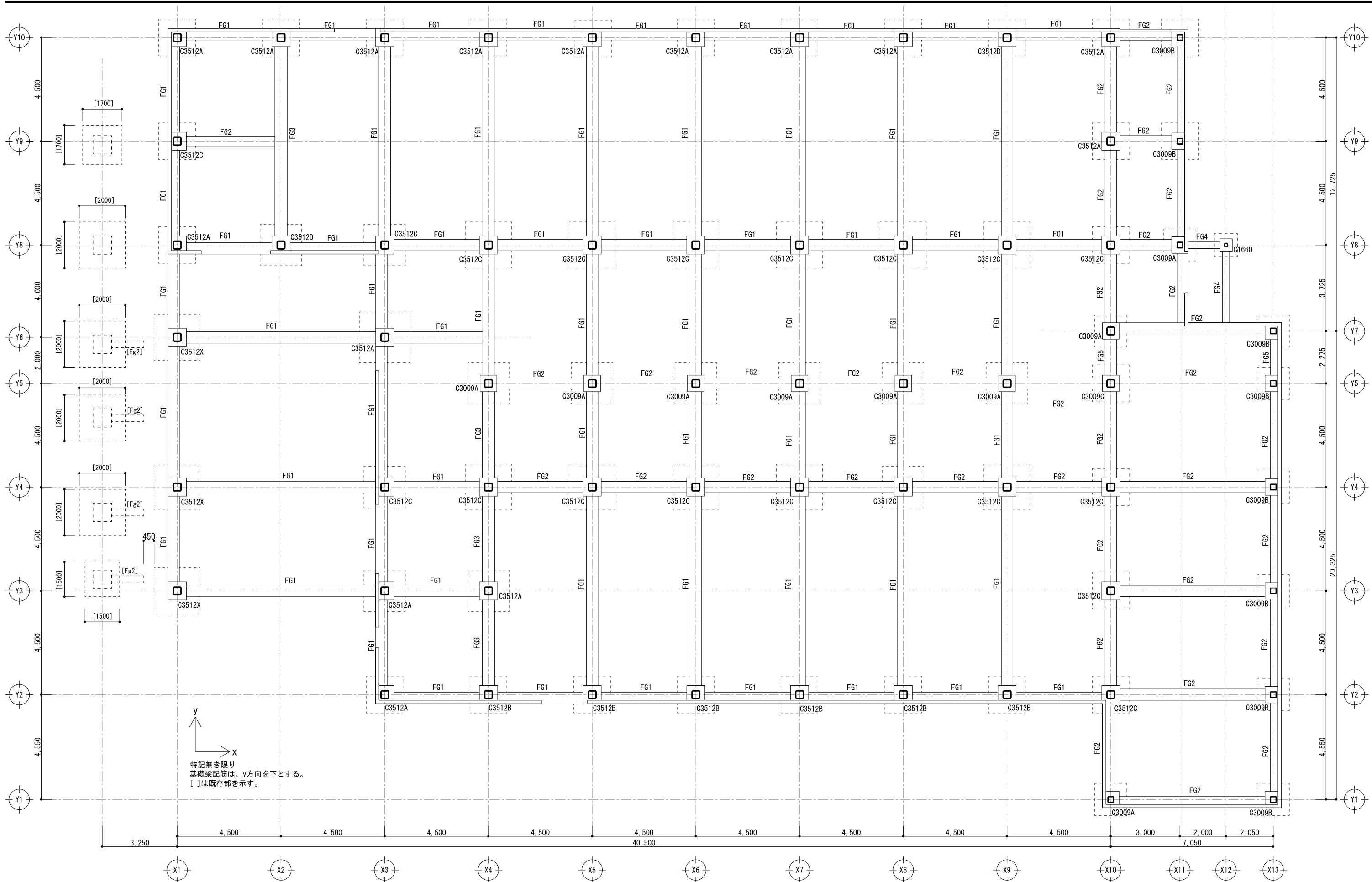
※この図面はA3（420×297）用紙で作成しています。



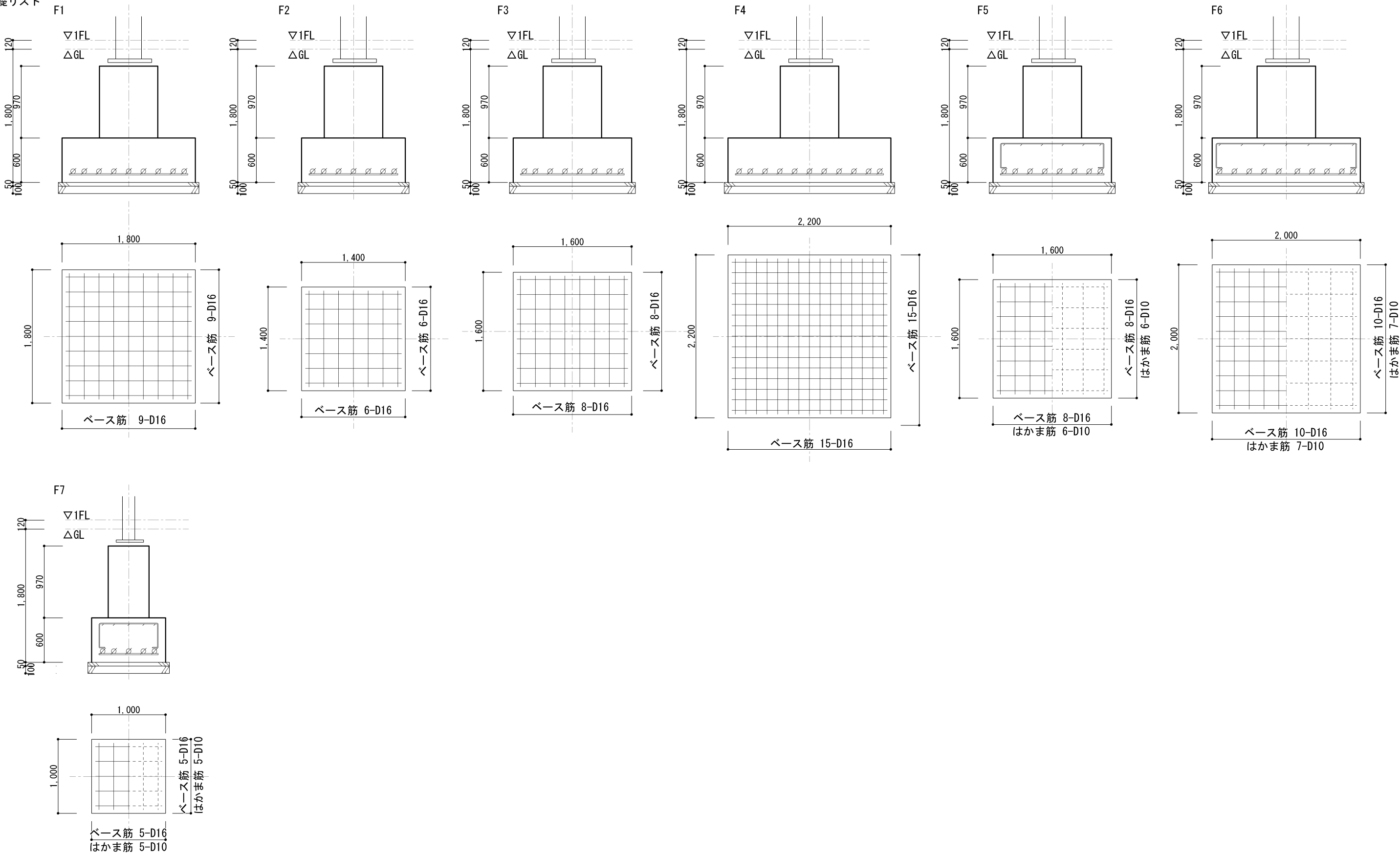


仮定断面

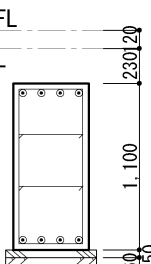
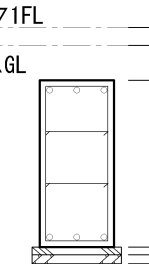
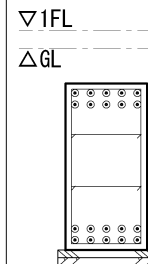
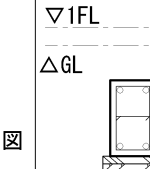
※特記無き限り
[]は既存部を示す。



基礎リスト



基礎梁リスト S=1/50

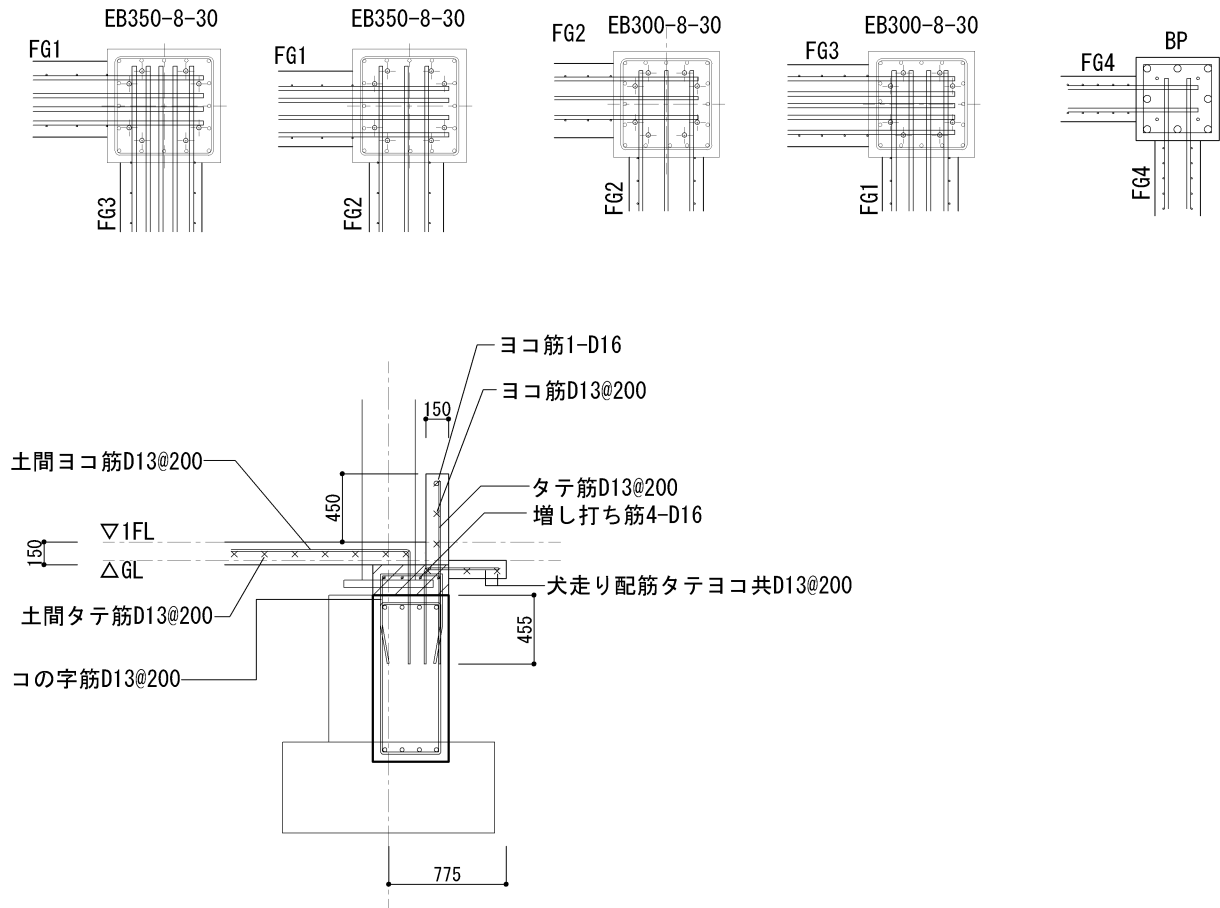
符 号	FG1	符 号	FG2	符 号	FG3	符 号	FG4	符 号	FG5	
B * D	500 x1100	B * D	490 x1100	B * D	540 x1100	B * D	300 x500	B * D	490 x500	
位 置	全断面	位 置	全断面	位 置	全断面	位 置	全断面	位 置	全断面	
上端筋	4-D25	上端筋	3-D22	上端筋	5-D25/5-D25	上端筋	2-D22	上端筋	2-D22	
断面図										
	下端筋	4-D25	下端筋	3-D22	下端筋	5-D25/5-D25	下端筋	2-D22	下端筋	2-D22
	STR 筋	□2-D13 @200	STR 筋	□2-D13 @200	STR 筋	□2-D13 @200	STR 筋	□2-D13 @200	STR 筋	□2-D13 @200
	腹 筋	4-D10	腹 筋	4-D10	腹 筋	4-D10	腹 筋	2-D10	腹 筋	2-D10
巾止筋	2-D10 @1,000	巾止筋	2-D10 @1,000	巾止筋	2-D10 @1,000	巾止筋	D10 @1,000	巾止筋	D10 @1,000	

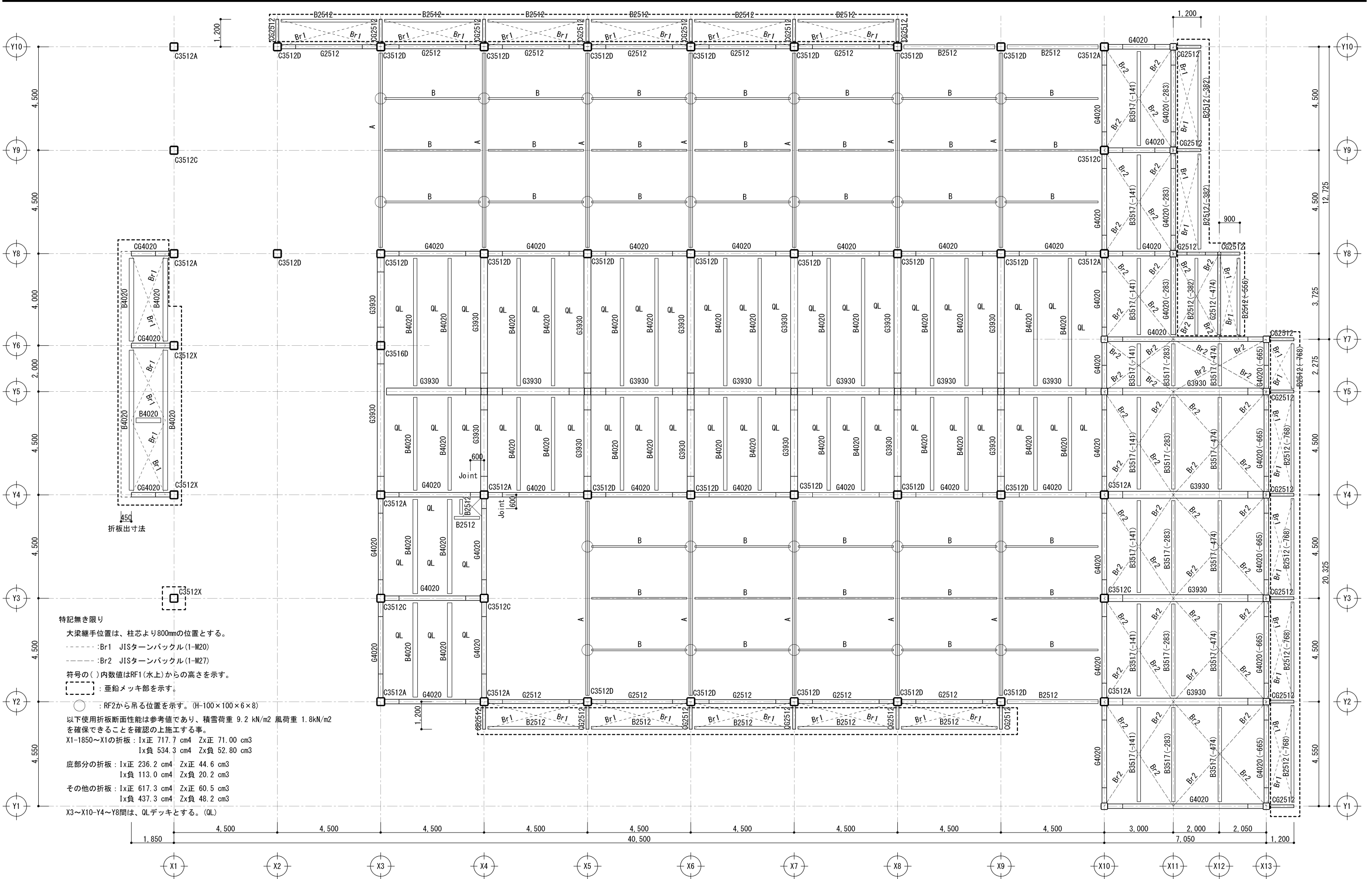
基礎柱配筋リスト 1/50

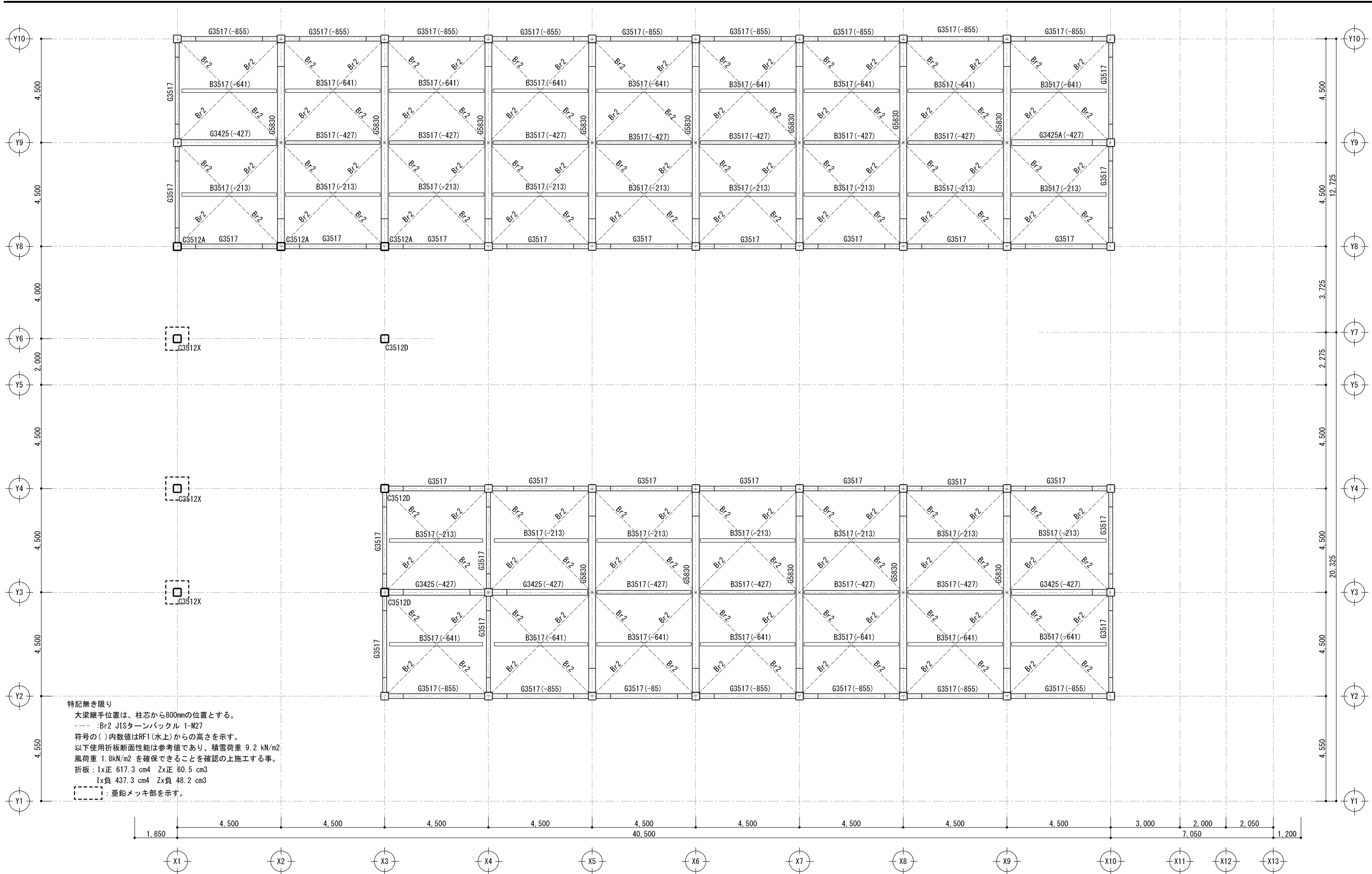
符号	FC1	符号	FC2	符号	FC3
主材	C3512 □-350×350×12	主材	C3009 □-300×300×9	主材	C1660 ϕ-165.2×6.0
断面図		断面図		断面図	
寸法	750×750	寸法	700×700	寸法	550×550
主筋	16-D22	主筋	16-D22	主筋	8-D22
帯筋	□-D13@150	帯筋	□-D13@150	帯筋	□-D13@100
備考	-	備考	-	備考	-

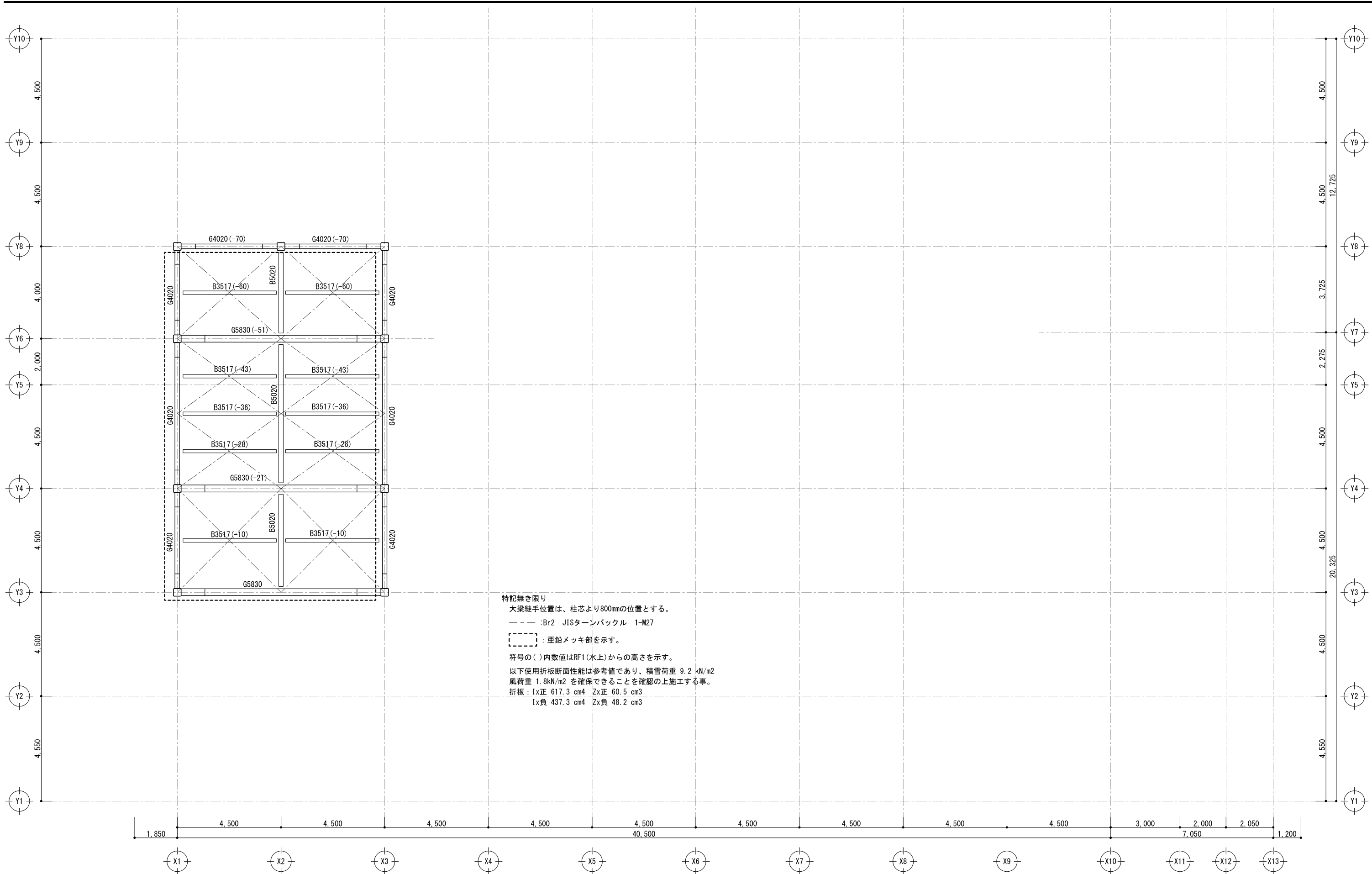
※基礎梁が取り付けかない柱型は、柱頭にフックを設け帯筋を二重巻とする。

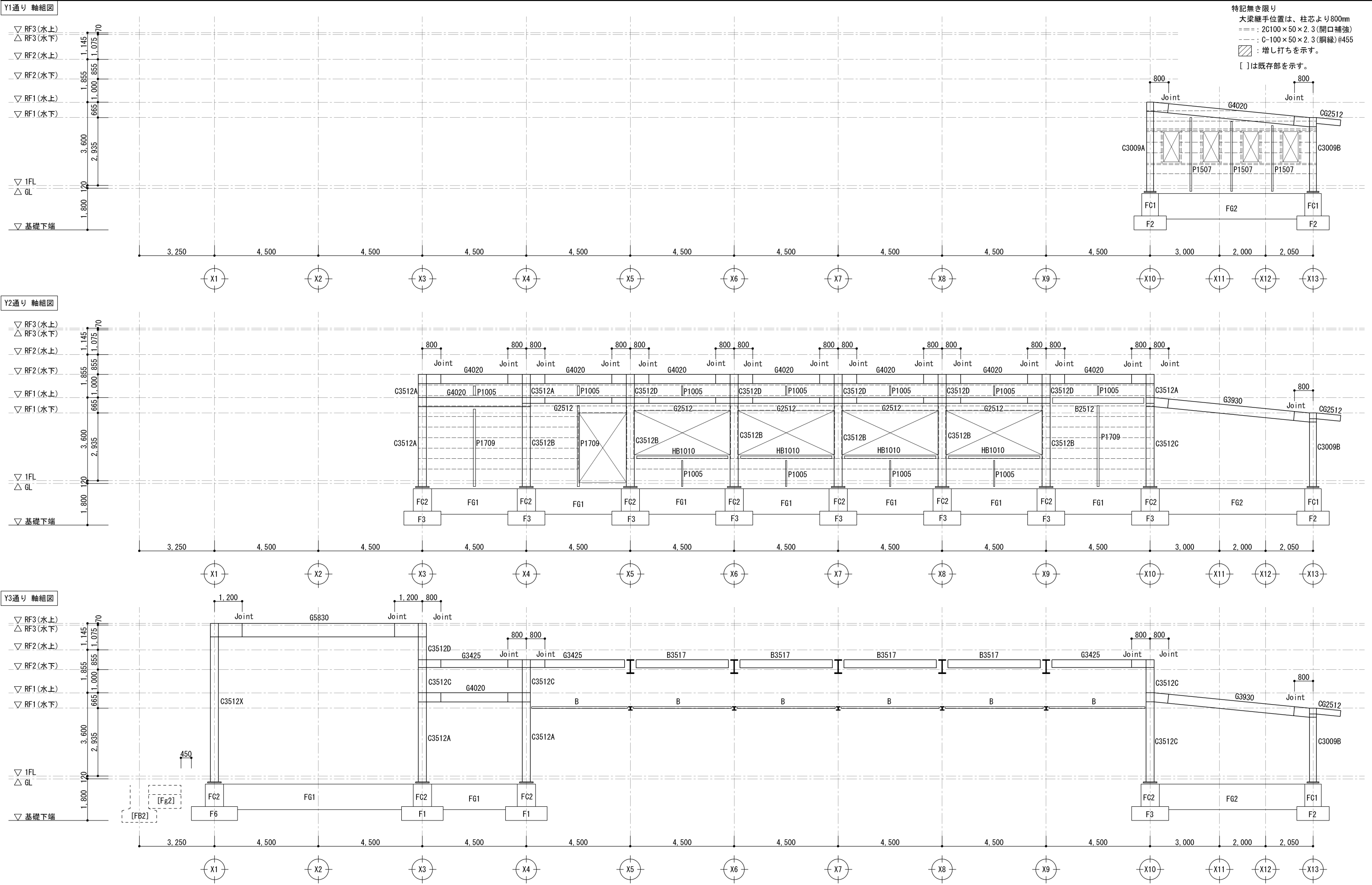
基礎柱配筋納まり図 1/50

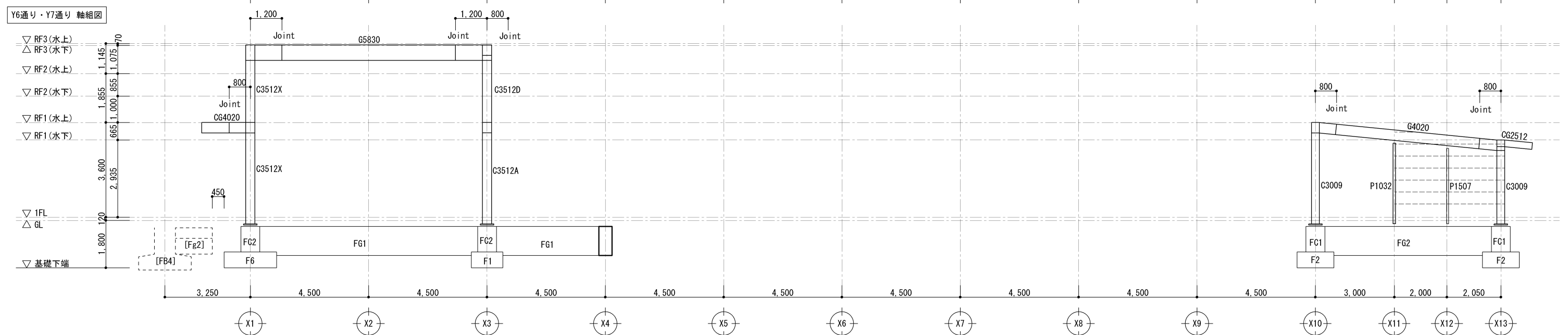
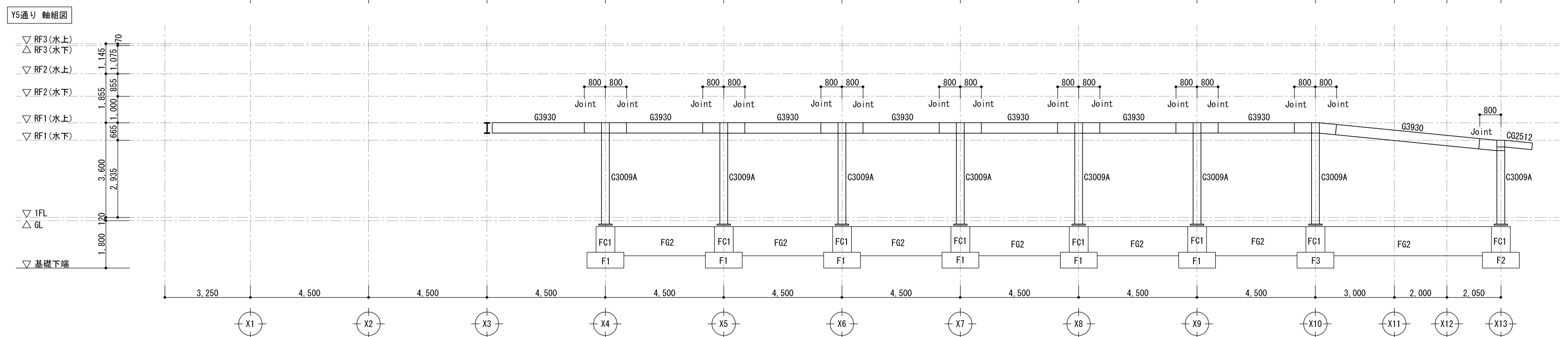
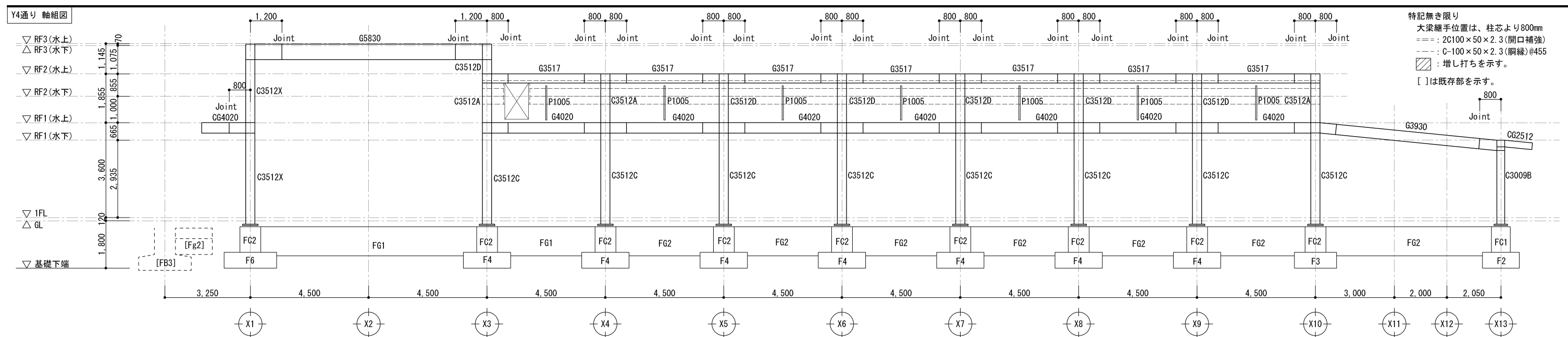




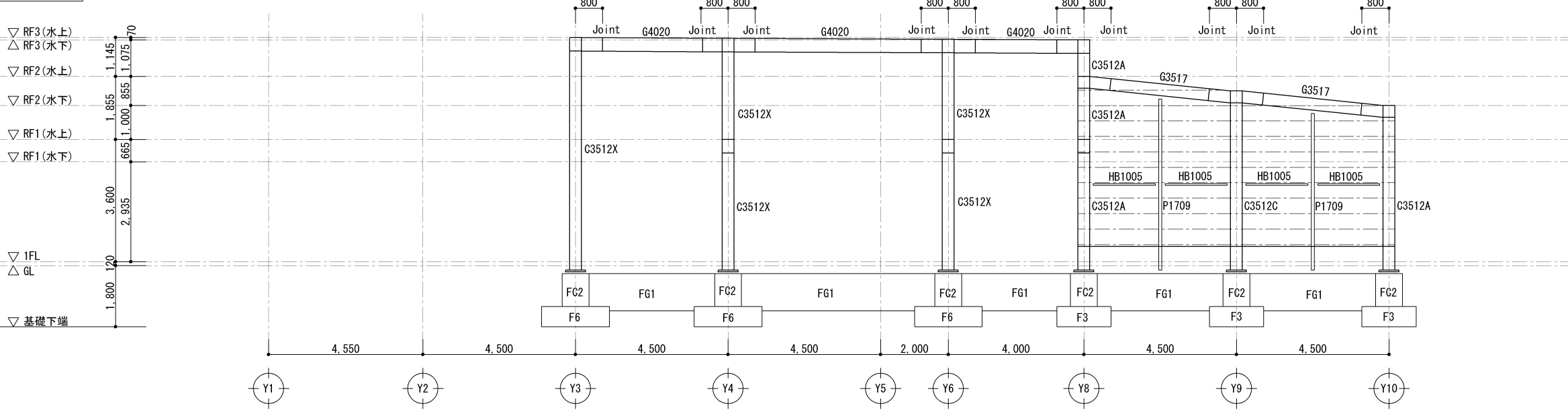




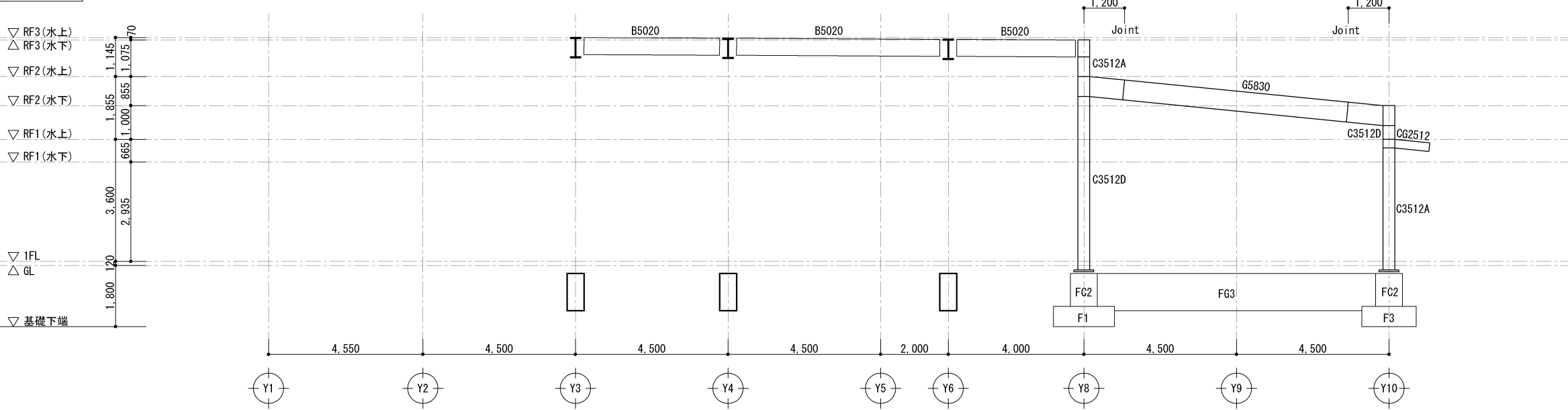




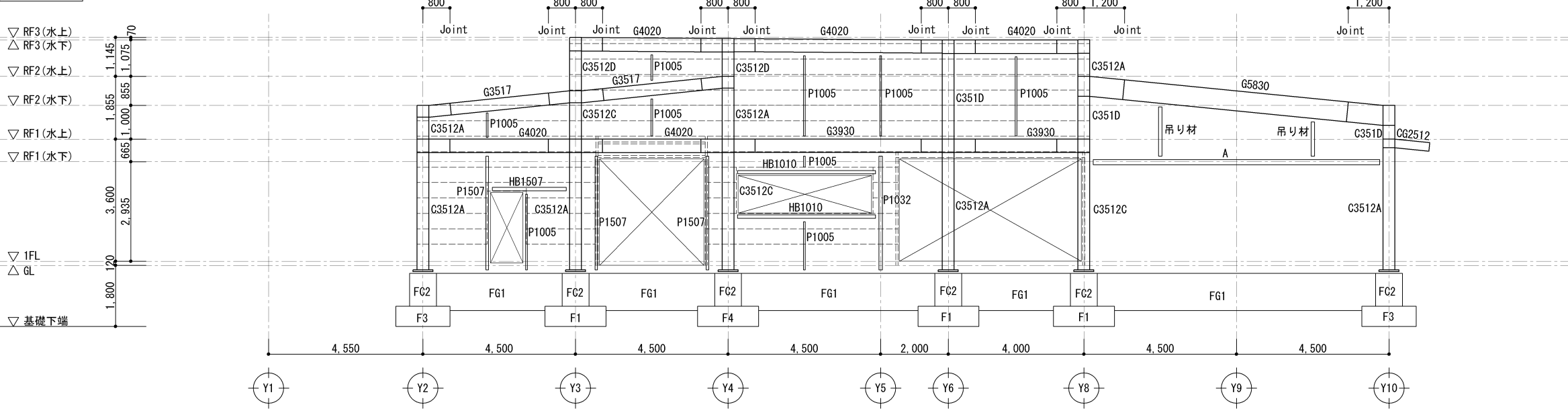
X1通り 軸組図



X2通り 軸組図



X3通り 軸組図



特記無き限り
大梁継手位置は、柱芯より800mm
=== : 2C100×50×2.3 (開口補強)
--- : C-100×50×2.3 (胴縁)@455
▨ : 増し打ちを示す。
[]は既存部を示す。



株式会社 アーサ
一級建築士事務所
福井県知事登録 第い-694号

設計日

設計者 一級建築士 第285844号 山田 哲也
構造設計 一級建築士 第 1940号 櫻川 幸夫
作図 一級建築士 第397612号 鈴木 聖哉

縮尺

1/150

工事名称

九頭竜ワークショップ就労支援事業所 統合移転新築工事

図面名称

軸組図4(X1通り、X2通り、X3通り)

No.

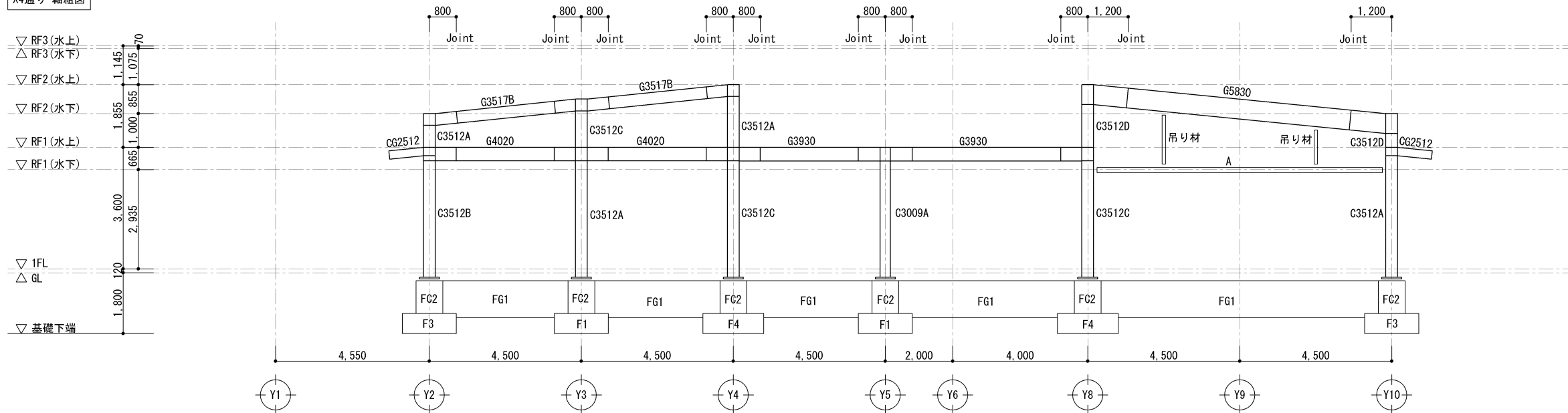
S-26

印刷 2026.07.10. 16:05:09

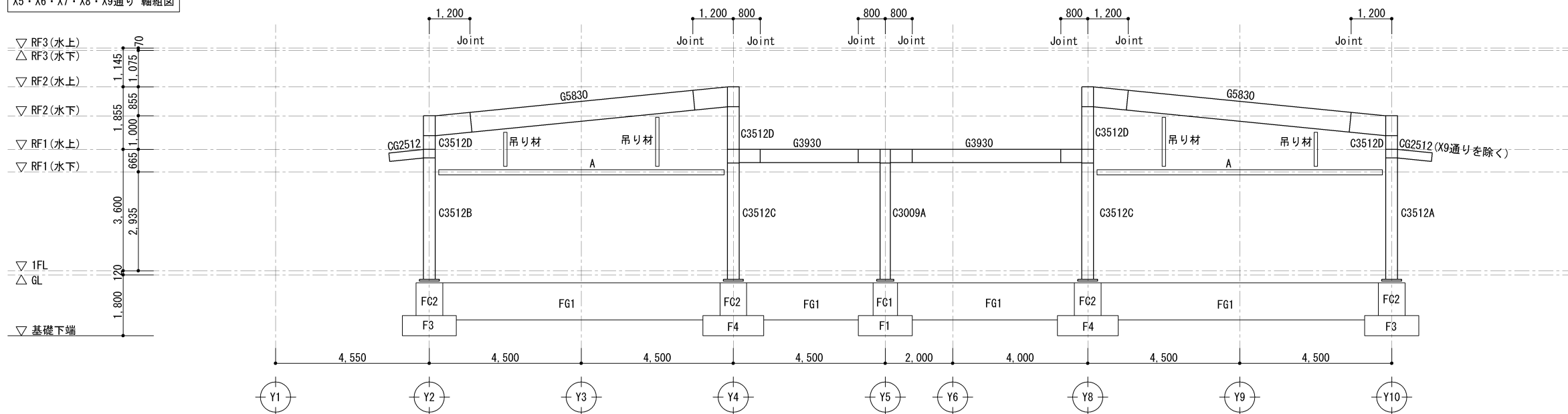
※この図面はA3 (420×297) 用紙で作成しています。



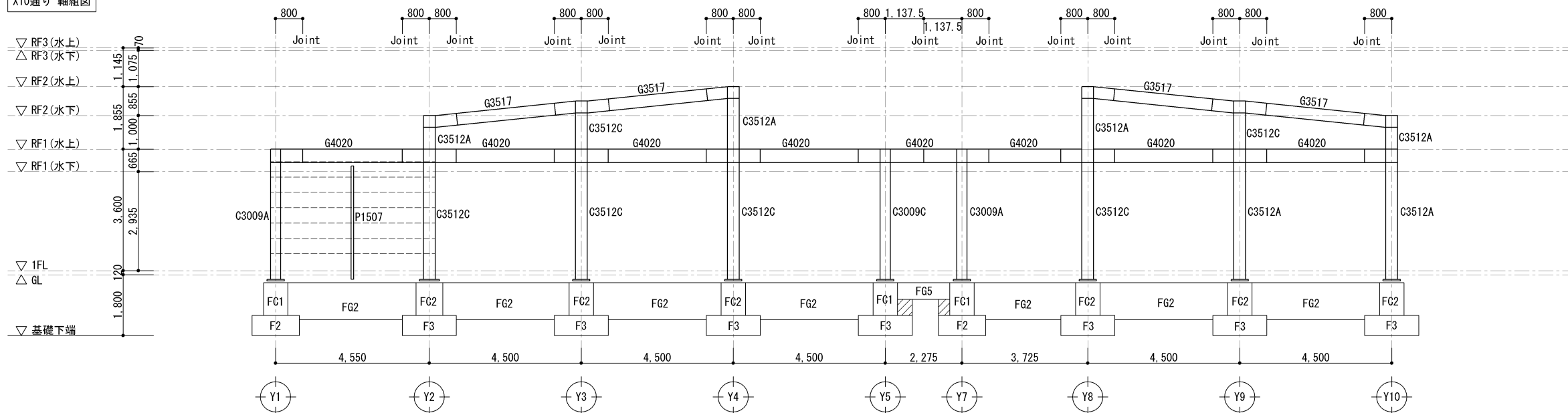
X4通り 軸組図



X5・X6・X7・X8・X9通り 軸組図

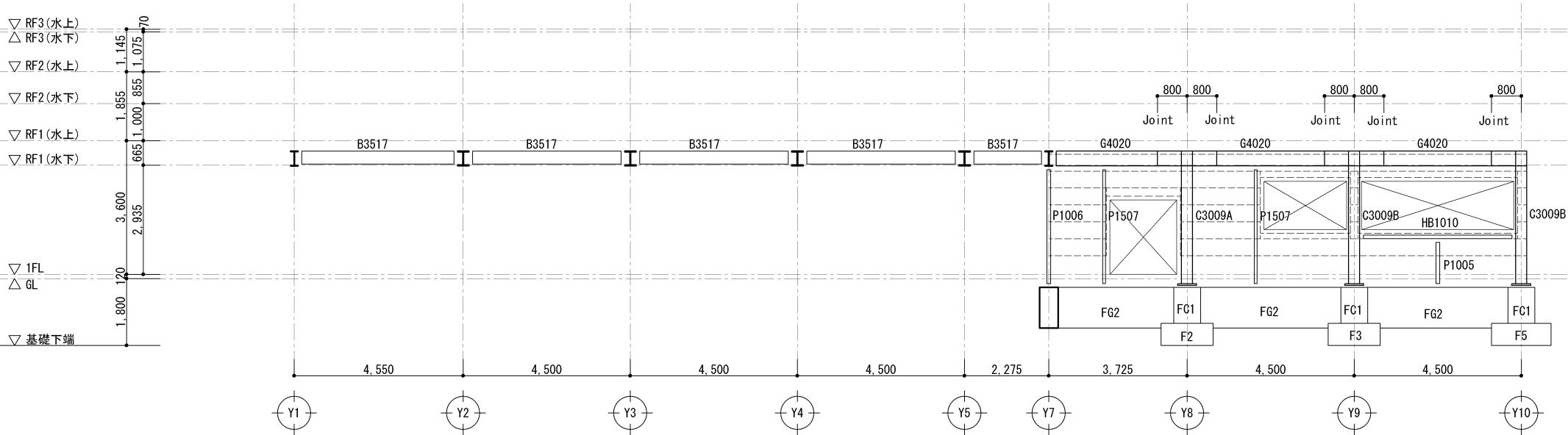


X10通り 軸組図

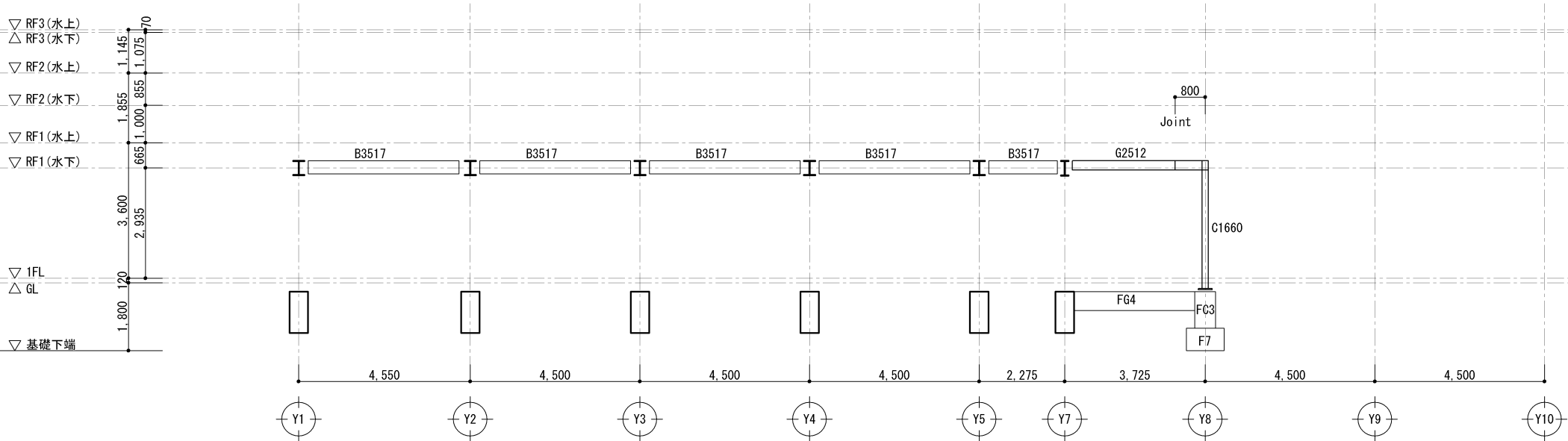


特記無き限り
大梁継手位置は、柱芯より800mm
==: 2C100×50×2.3(開口補強)
---: C-100×50×2.3(胴縁)@455
: 増し打ちを示す。
[]は既存部を示す。

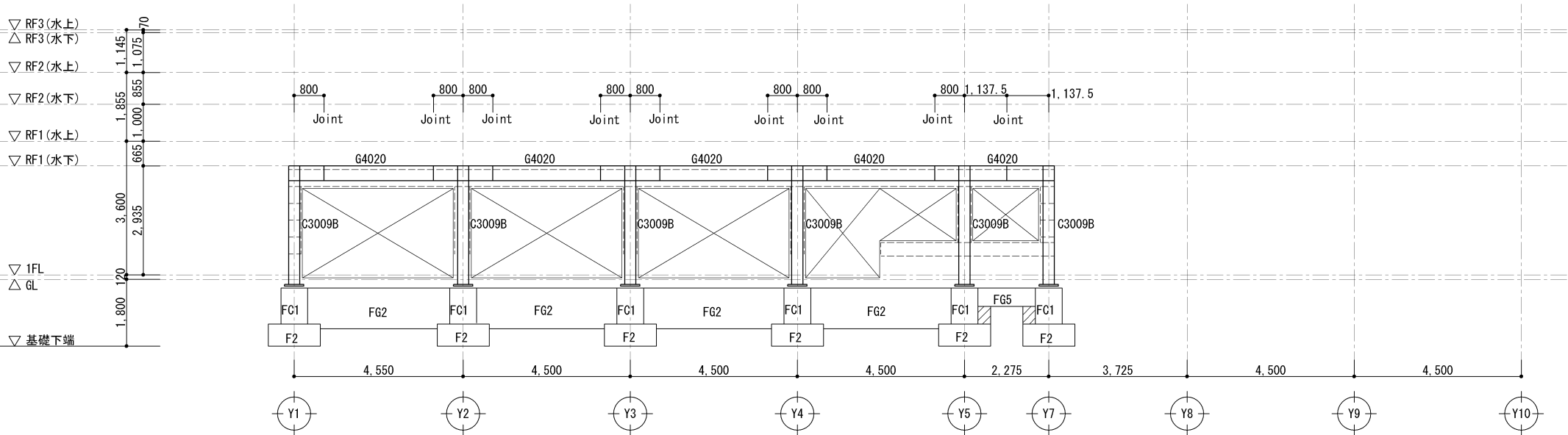
X11通り 軸組図



X12通り 軸組図

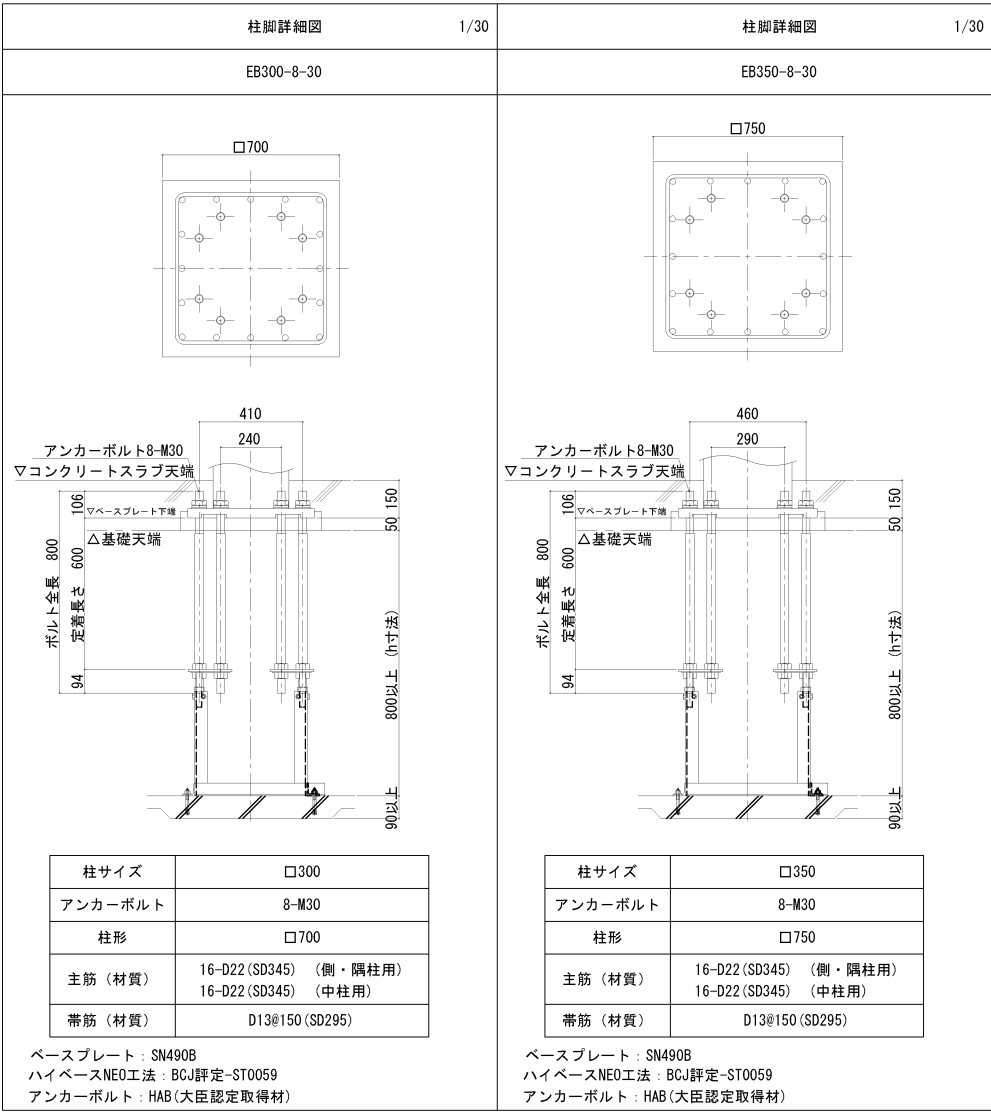


X13通り 軸組図



特記無き限り
大梁継手位置は、柱芯より800mm
=== : 2C100×50×2.3 (開口補強)
--- : C-100×50×2.3 (胴縁)@455
[] : 増し打ちを示す。
[]は既存部を示す。

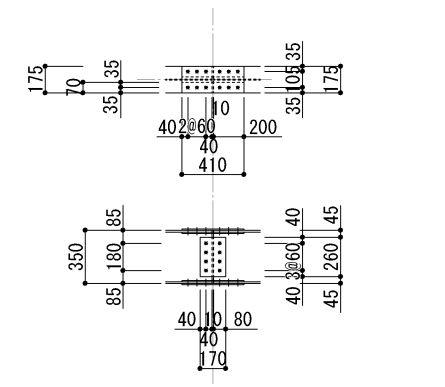
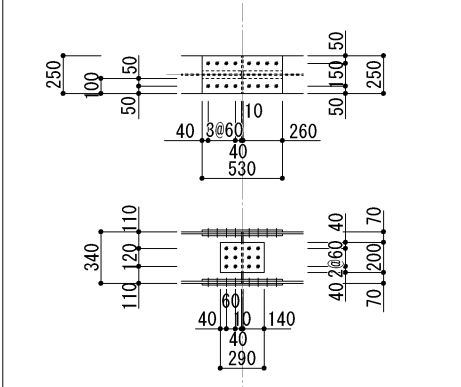
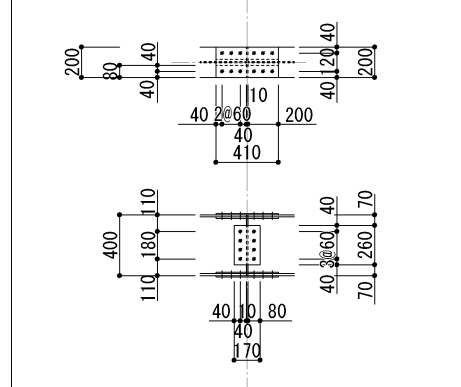
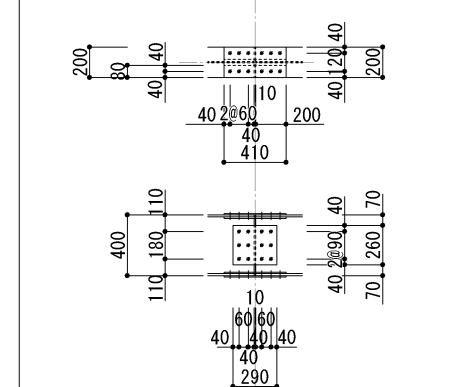
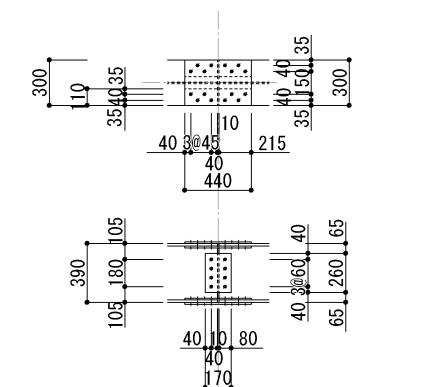
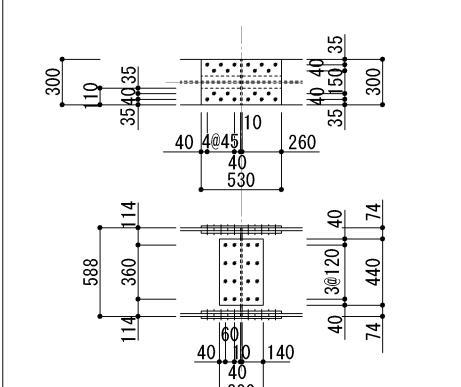
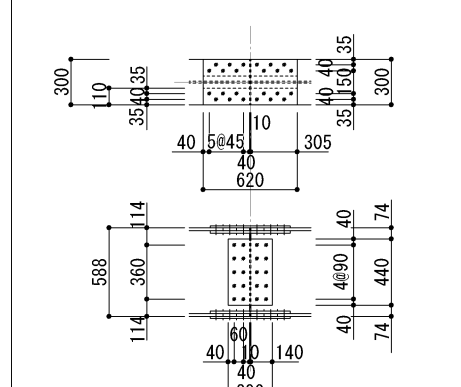
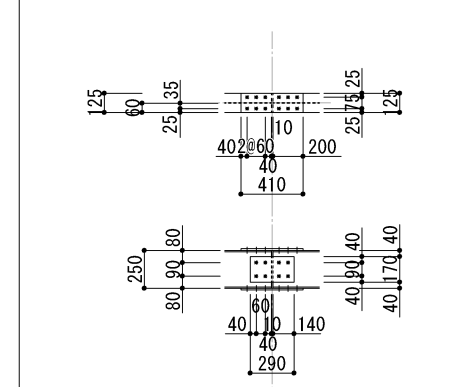
鉄骨リスト										※特記なき部材は、全てSS400とする。 ※特記なき高力ボルトは、全てS10Tとする。 ※特記なき仕上げは、全てJIS K 5674 工場2回塗り・現場タッチアップとする。									
部位	符号	部材仕様				備考	部位	符号	部材仕様				備考						
柱	C3512A	□-350×350×12 (BCR295) B. PL-36×550×550 (ハイベース・エコ EB350-8-30) A. Bolt : 8-M30 L=706 (定着600) 上Diy. PL-19×400×400 (SN490C) 下Diy. PL-19×400×400 (SN490C)					小梁	B5020	H-500×200×10×16 (SS400) G. PL-12 (SS400) St. PL-12 (SS400) HTB:6-M20 (S10T)				小梁継手リストBJ5020参照						
	C3512B	□-350×350×12 (BCR295) B. PL-36×550×550 (ハイベース・エコ EB350-8-30) A. Bolt : 8-M30 L=706 (定着600) 上Diy. PL-19×400×400 (SN490C) 下Diy. PL-19×400×400 (SN490C) 内Diy. PL-19×326×326						B4020	H-400×200×8×13 (SS400) G. PL-9 (SS400) St. PL-9 (SS400) HTB:5-M20 (S10T)				小梁継手リストBJ4020-1参照						
	C3512C	□-350×350×12 (BCR295) B. PL-36×550×550 (ハイベース・エコ EB350-8-30) A. Bolt : 8-M30 L=706 (定着600) 上Diy. PL-19×400×400 (SN490C) 下Diy. PL-28×400×400 (SN490C)						B4020 (RF1部)	H-400×200×8×13 (SS400) G. PL-9 (SS400) St. PL-9 (SS400) HTB:5-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ 小梁継手リストBJ4020-2参照 (X1通りはね出し部)						
	C3512D	□-350×350×12 (BCR295) B. PL-36×550×550 (ハイベース・エコ EB350-8-30) A. Bolt : 8-M30 L=706 (定着600) 上Diy. PL-25×400×400 (SN490C) 下Diy. PL-25×400×400 (SN490C) 内Diy. PL-19×326×326						B3517 (RF3部)	H-350×175×7×11 (SS400) G. PL-9 (SS400) St. PL-9 (SS400) HTB:4-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ 小梁継手リストBJ3517-1参照 (RF3)						
	C3512X	□-350×350×12 (BCR295) B. PL-36×550×550 (ハイベース・エコ EB350-8-30) A. Bolt : 8-M30 L=706 (定着600) RF1:上Diy. PL-19×400×400 (SN490C) 下Diy. PL-19×400×400 (SN490C) RF2:上Diy. PL-25×400×400 (SN490C) 下Diy. PL-25×400×400 (SN490C) 内Diy. PL-19×326×326				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ		B3517 (RF3部)	H-350×175×7×11 (SS400) G. PL-12 (SS400) St. PL-12 (SS400) HTB:4-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ 小梁継手リストBJ3517-2参照 (RF3)						
	C3009A	□-300×300×9 (BCR295) B. PL-36×500×500 (ハイベース・エコ EB300-8-30) A. Bolt : 8-M30 L=706 (定着600) 上Diy. PL-16×350×350 (SN490C) 下Diy. PL-16×350×350 (SN490C)						B3517 (RF1部) (RF2部)	H-350×175×7×11 (SS400) G. PL-9 (SS400) St. PL-9 (SS400) HTB:4-M20 (S10T)				小梁継手リストBJ3517-3参照 (RF1・RF2)						
	C3009B	□-300×300×9 (BCR295) B. PL-36×500×500 (ハイベース・エコ EB300-8-30) A. Bolt : 8-M30 L=706 (定着600) 上Diy. PL-19×350×350 (SN490C) 下Diy. PL-28×350×350 (SN490C) 内Diy. PL-16×282×282 (SN490C)						B3517 (RF1部) (RF2部)	H-350×175×7×11 (SS400) G. PL-12 (SS400) St. PL-12 (SS400) HTB:4-M20 (S10T)				小梁継手リストBJ3517-4参照 (RF1・RF2)						
	C3009C	□-300×300×9 (BCR295) B. PL-36×500×500 (ハイベース・エコ EB300-8-30) A. Bolt : 8-M30 L=706 (定着600) 上Diy. PL-19×350×350 (SN490C) 下Diy. PL-28×350×350 (SN490C)						B2512 (RF1部)	H-250×125×6×9 (SS400) G. PL-9 (SS400) St. PL-9 (SS400) HTB:3-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ 小梁継手リストBJ2512-1参照						
	C1660	φ-165.2×6.0 (STK400) B. PL-32×370×370 (SN400B) A. Bolt : 4-M20 (ABR400) ダブルナット L=482 (定着400) 定着PL-12×60×60 (SS400) 上Diy. PL-16×250×250 (SN490C) 下Diy. PL-216×250×250 (SN490C)				B. PL下端は無収縮材料 (Fm30) 充填		B2512	H-250×125×6×9 (SS400) G. PL-9 (SS400) St. PL-9 (SS400) HTB:3-M20 (S10T)				小梁継手リストBJ2512-2参照						
間柱	P1709	H-175×90×5×8 (SS400) B. PL-19×200×200 (SS400) A. Bolt : 2-M16 (SS400) 定着L=320以上 (フック式) G. PL-6 (SS400) HTB:2-M16 (S10T)					耐風梁	HB1507	H-150×75×5×7 (SS400) G. PL-6 (SS400) HTB : 2-M16				横使い						
	P1507	H-150×75×5×7 (SS400) B. PL-19×200×200 (SS400) A. Bolt : 2-M16 (SS400) 定着L=320以上 (フック式) G. PL-6 (SS400) HTB:2-M16 (S10T)						HB1010	H-100×100×6×8 (SS400) G. PL-6 (SS400) HTB : 2-M16				横使い						
	P1005	H-100×50×5×7 (SS400) B. PL-19×200×150 (SS400) A. Bolt : 2-M16 (SS400) 定着L=320以上 (フック式) G. PL-6 (SS400) HTB:2-M16 (S10T)						HB1005	H-100×50×5×7 (SS400) G. PL-6 (SS400) HTB : 2-M16				横使い						
	P1032	□-100×100×3.2 (STKR400) B. PL-19×300×150 (SS400) A. Bolt : 2-M16 (SS400) 定着L=320以上 (フック式) G. PL-6 (SS400) HTB:2-M16 (S10T)					ブレース	Br1	1-M20 (SNR400B) JISターンバックル付きブレース G. PL-9 (SS400) HTB:1-M20 (S10T)										
大梁	G5830	H-588×300×12×17 (SN400B) Flg : 12×300×530 (SS400) 2Sp. PL-16×110×530 (SS400) HTB : 20-M20 (S10T) Web : 2Sp. PL-9×440×290 (SS400) HTB : 16-M20 (S10T)				大梁継手リストGJ5830-1参照		Br1 (メッキ部)	1-M20 (SNR400B) JISターンバックル付きブレース G. PL-9 (SS400) HTB:1-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ						
	G5830 (メッキ部)	H-588×300×12×17 (SN400B) Flg : 12×300×620 (SS400) 2Sp. PL-16×110×620 (SS400) HTB : 24-M20 (F8T) Web : 2Sp. PL-9×440×290 (SS400) HTB : 20-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ 大梁継手リストGJ5830-2参照		Br2	1-M27 (SNR400B) JISターンバックル付きブレース G. PL-12 (SS400) HTB:2-M20 (S10T)										
	G4020	H-400×200×8×13 (SN400B) Flg : Sp. PL-9×200×410 (SS400) 2Sp. PL-9×200×410 (SS400) HTB:12-M20 (S10T) Web : 2Sp. PL-9×260×170 (SS400) HTB:8-M20 (S10T)				大梁継手リストGJ4020-1参照		Br2 (メッキ部)	1-M27 (SNR400B) JISターンバックル付きブレース G. PL-12 (SS400) HTB:2-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ						
G4020 (メッキ部)	H-400×200×8×13 (SN400B) Flg : Sp. PL-9×200×410 (SS400) 2Sp. PL-9×200×410 (SS400) HTB:12-M20 (F8T) Web : 2Sp. PL-9×260×170 (SS400) HTB:8-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ 大梁継手リストGJ4020-2参照	胴縁		=====	20-100×50×20×3.2 (SSC400) G. PL-6 (SS400) Bolt:1-M16 (中ボルト)				部材はカラー鋼とする。						
G3930	H-390×300×10×16 (SN400B) Flg : Sp. PL-12×300×440 (SS400) 2Sp. PL-12×110×440 (SS400) HTB:16-M20 (S10T) Web : 2Sp. PL-9×260×170 (SS400) HTB : 8-M20 (S10T)				大梁継手リストGJ3930参照			-----	0-100×50×20×2.3 (SSC400) G. PL-6 (SS400) Bolt:1-M16 (中ボルト)				部材はカラー鋼とする。						
G3517	H-350×175×7×11 (SN400B) Flg:Sp. PL-9×175×410 (SS400) 2Sp. PL-9×75×410 (SS400) HTB : 12-M16 (S10T) Web : 2Sp. PL-6×260×170 (SS400) HTB : 8-M16 (S10T)				大梁継手リストGJ3517-1参照	設備用 ラック		A	2[-150×75×6.5×10 (SS400) G. PL-6 (SS400) HTB : 2-M16 (S10T)										
G3425	H-340×250×9×14 (SN400B) Flg:Sp. PL-12×250×530 (SS400) 2Sp. PL-12×100×530 (SS400) HTB : 16-M20 (S10T) Web : 2Sp. PL-9×200×290 (SS400) HTB : 12-M20 (S10T)				大梁継手リストGJ3425参照		B	[-150×75×6.5×10 (SS400) G. PL-6 (SS400) HTB : 2-M16 (S10T)											
G2512	H-250×125×6×9 (SN400B) Flg:Sp. PL-12×125×410 (SS400) HTB:12-M16 (S10T) Web : 2Sp. PL-6×170×290 (SS400) HTB:8-M16 (S10T)				大梁継手リストGJ2312参照		吊り材	H-100×100×6×8 (SS400) G. PL-6 (SS400) HTB : 2-M16 (S10T)											
片持ち梁	CG4020	H-400×200×8×13 (SN400B) Flg : Sp. PL-9×200×410 (SS400) 2Sp. PL-9×200×410 (SS400) HTB:12-M20 (F8T) Web : 2Sp. PL-9×260×170 (SS400) HTB:8-M20 (F8T)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ 大梁継手リストGJ4020-2参照													
	CG2512	H-250×125×6×9 (SS400)				溶融亜鉛メッキ (HDZT77) 仕上げ													



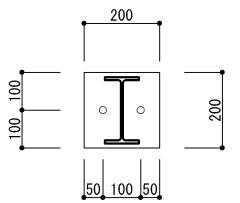
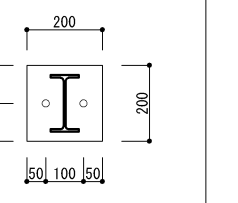
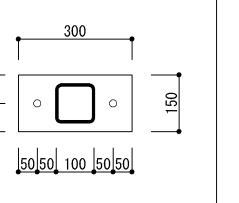
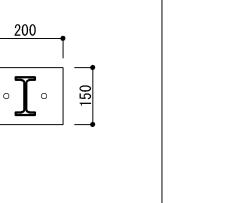
※基礎はりが取り付かない柱型は、柱頭にフックを設け帯筋を二重巻とする。

柱脚詳細図 1/50	部材名称	BP1
	柱部材名称	C1660: φ165.2×6.0
柱脚		
	ベースプレート	B. PL-370×370×32(SN400B)
	アンカーボルト	4-M20 L=400(有効長さ)[ABR400]
	定着板	PL-60×60×12(SS400)
	備考	ベースプレート下端は無収縮モルタルFm30圧入

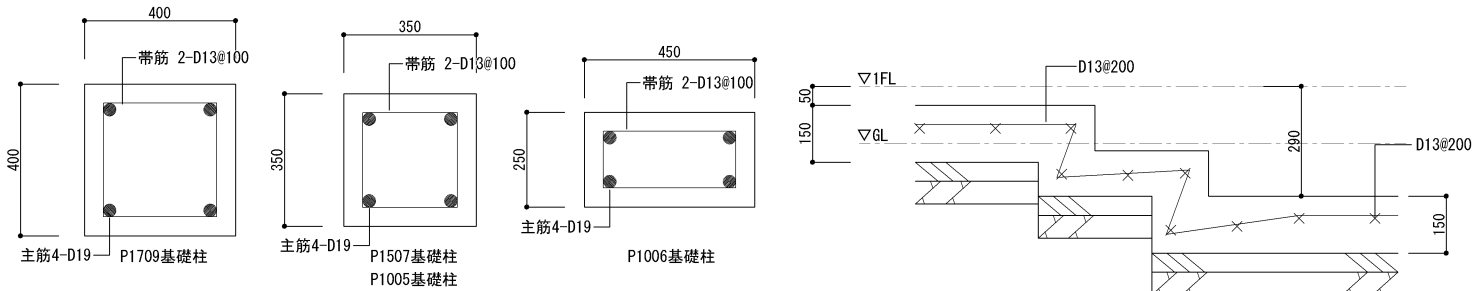
大梁継手リスト 1/50 特記なき限り、材質は 鋼材:SS400 高力ボルト:S10T とする。

GJ3517-1		H-350x175x7x11 (SN400B)		GJ3425		H-340x250x9x14 (SN400B)		GJ4020-1		H-400x200x8x13 (SN400B)		GJ4020-2 (垂鉛メッキ部)		H-400x200x8x13 (SN400B)			
																	
FLG		2SPL- 9x175x410 4SPL- 9x 75x410		トルシアHTB		FLG		2SPL-12x250x530 4SPL-12x100x530		トルシアHTB		FLG		2 SPL- 9x200x410 4 SPL- 9x 80x410		トルシアHTB	
WEB		2SPL-6x260x170		8-M16x45		WEB		2SPL-9x200x290		12-M20x55		WEB		2 SPL- 9x260x170		8-M20x55	
GJ3930		H-390x300x10x16 (SN400B)		GJ5830-1		H-588x300x12x20 (SN400B)		GJ5830-2 (垂鉛メッキ部)		H-588x300x12x20 (SN400B)		GJ2512		H-250x125x6x9 (SN400B)			
																	
FLG		2 SPL-12x300x440 4 SPL-12x110x440		トルシアHTB		FLG		2 SPL-12x300x530 4 SPL-16x110x530		トルシアHTB		FLG		2 SPL- 12x125x410		トルシアHTB	
WEB		2 SPL- 9x260x170		8-M20x60		WEB		2 SPL- 9x440x290		16-M20x60		WEB		2 SPL- 6x170x290		8-M16x45	

間柱柱脚リスト 1:20

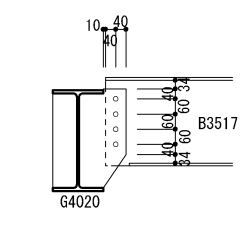
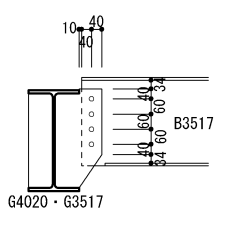
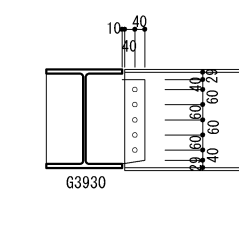
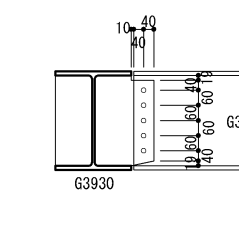
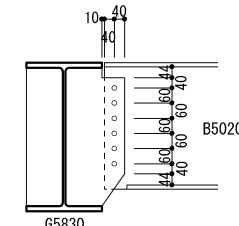
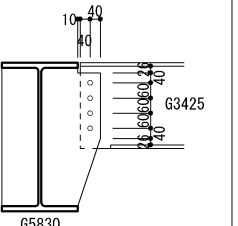
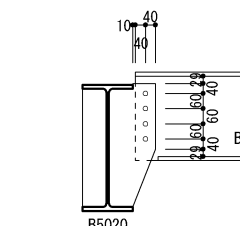
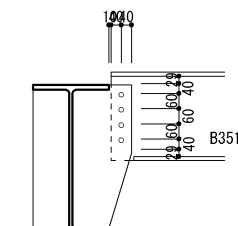
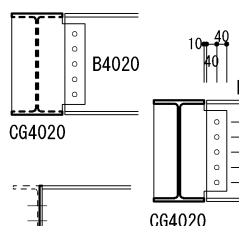
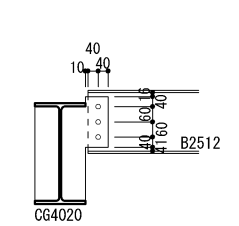
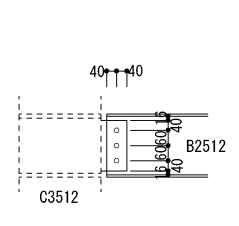
P1709	H-175×90×5×8	P1507	H-150×75×5×7	P1006	□-100×100×3.2	P1005	H-100×50×5×7
							
B. PL t=19 (SS400)	2-M16 (SS400)	B. PL t=19 (SS400)	2-M16 (SS400)	B. PL t=19 (SS400)	2-M16 (SS400)	B. PL t=19 (SS400)	2-M16 (SS400)
定着長 L=320以上 (フック式)		定着長 L=320以上 (フック式)		定着長 L=320以上 (フック式)		定着長 L=320以上 (フック式)	

間柱基礎柱リスト 1:20

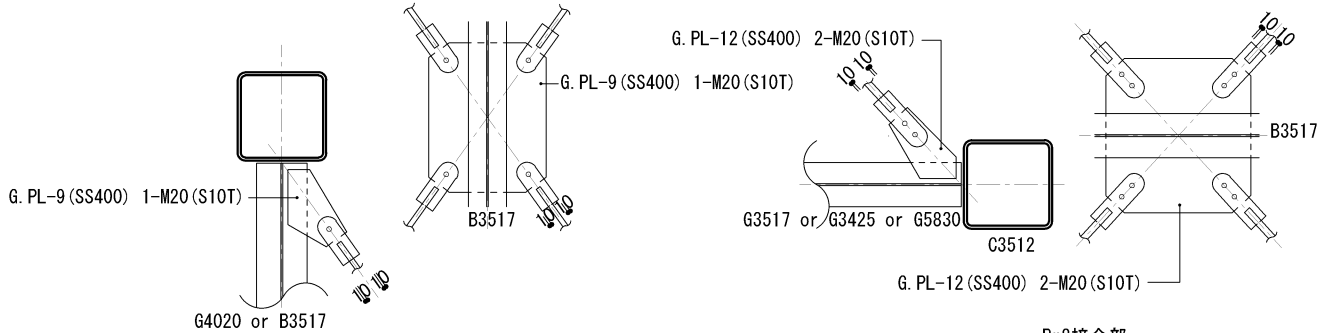


屋外階段部配筋詳細図 1:20

小梁継手リスト 1/30 特記なき限り、材質は 鋼材:SS400 とする。

BJ3517-1	H-350×175×7×11	BJ3517-3	H-350×175×7×11	BJ4020-1	H-400×200×8×13	GJ3930	H-390×300×10×16	BJ5020	H-500×200×10×16	GJ3425	H-340×250×9×14
											
※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。	
G. PL PL-9	4-M20 (F8T)	G. PL PL-9	4-M20 (S10T)	G. PL PL-9	5-M20 (S10T)	G. PL PL-12	5-M20 (S10T)	G. PL PL-12	6-M20 (S10T)	G. PL PL-12	4-M20 (S10T)
St. PL PL-9		St. PL PL-9		St. PL PL-9		St. PL PL-12		St. PL PL-12		St. PL PL-12	
BJ3517-2	H-350×175×7×11	BJ3517-4	H-350×175×7×11	BJ4020-2	H-400×200×8×13	BJ2512-1	H-250×125×6×9	BJ2512-2	H-250×125×6×9		
											
※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。		※ボルトピッチ@60とする。			
G. PL PL-12	4-M20 (F8T)	G. PL PL-12	4-M20 (S10T)	G. PL PL-9	5-M20 (F8T)	G. PL PL-9	3-M20 (F8T)	G. PL PL-9	3-M20 (S10T)		
St. PL PL-12		St. PL PL-12		St. PL PL-9		St. PL PL-9		St. PL PL-9			

ブレース接合部イメージ図 1:30



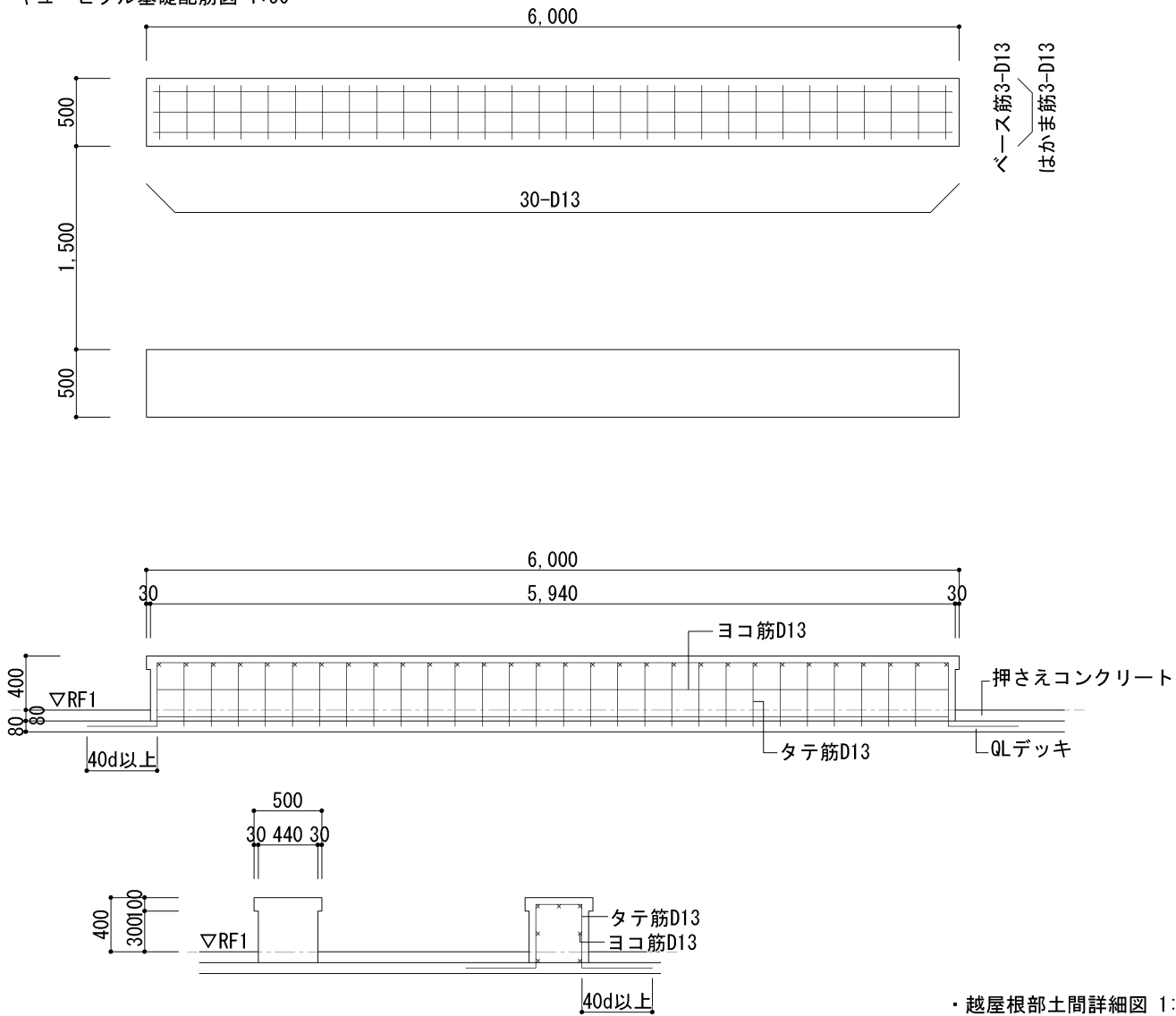
Br1接合部

※屋外の場合は、ボルト材質をF8Tとする。

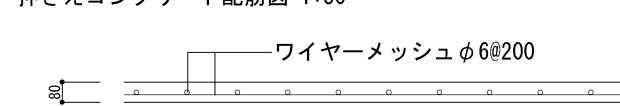
Br2接合部

※屋外の場合は、ボルト材質をF8Tとする。

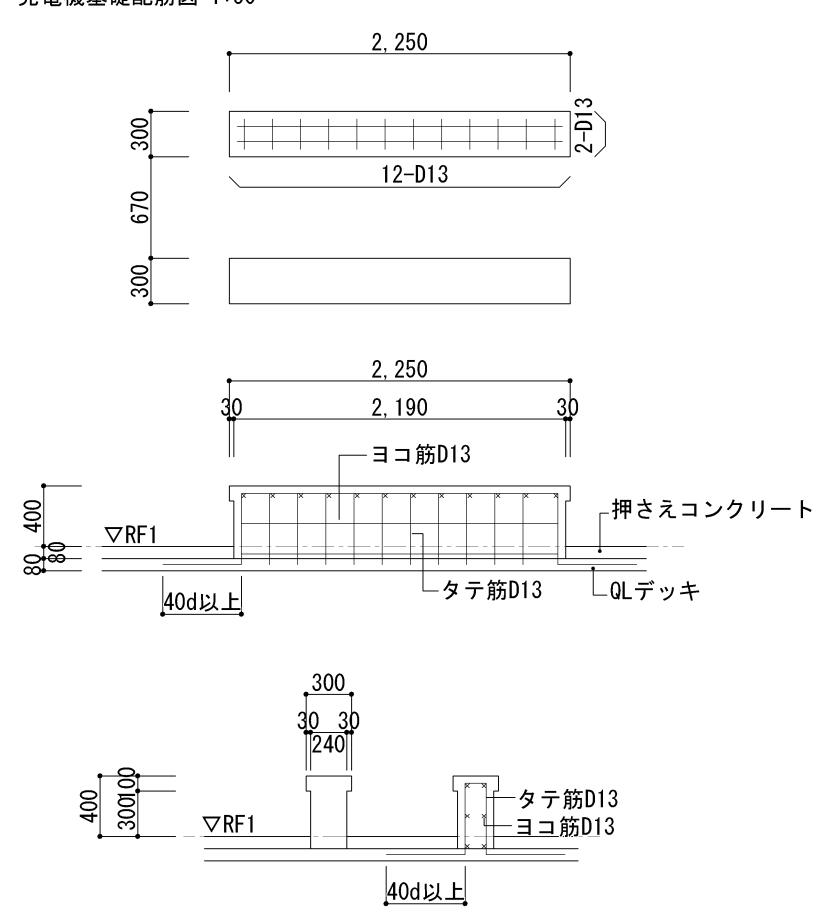
・キュービクル基礎配筋図 1:50



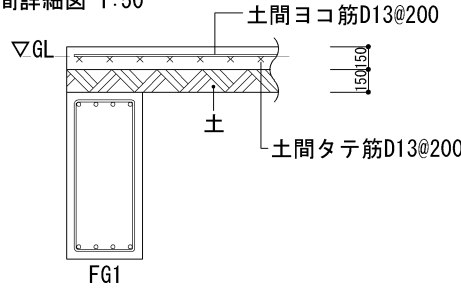
・押さえコンクリート配筋図 1:30



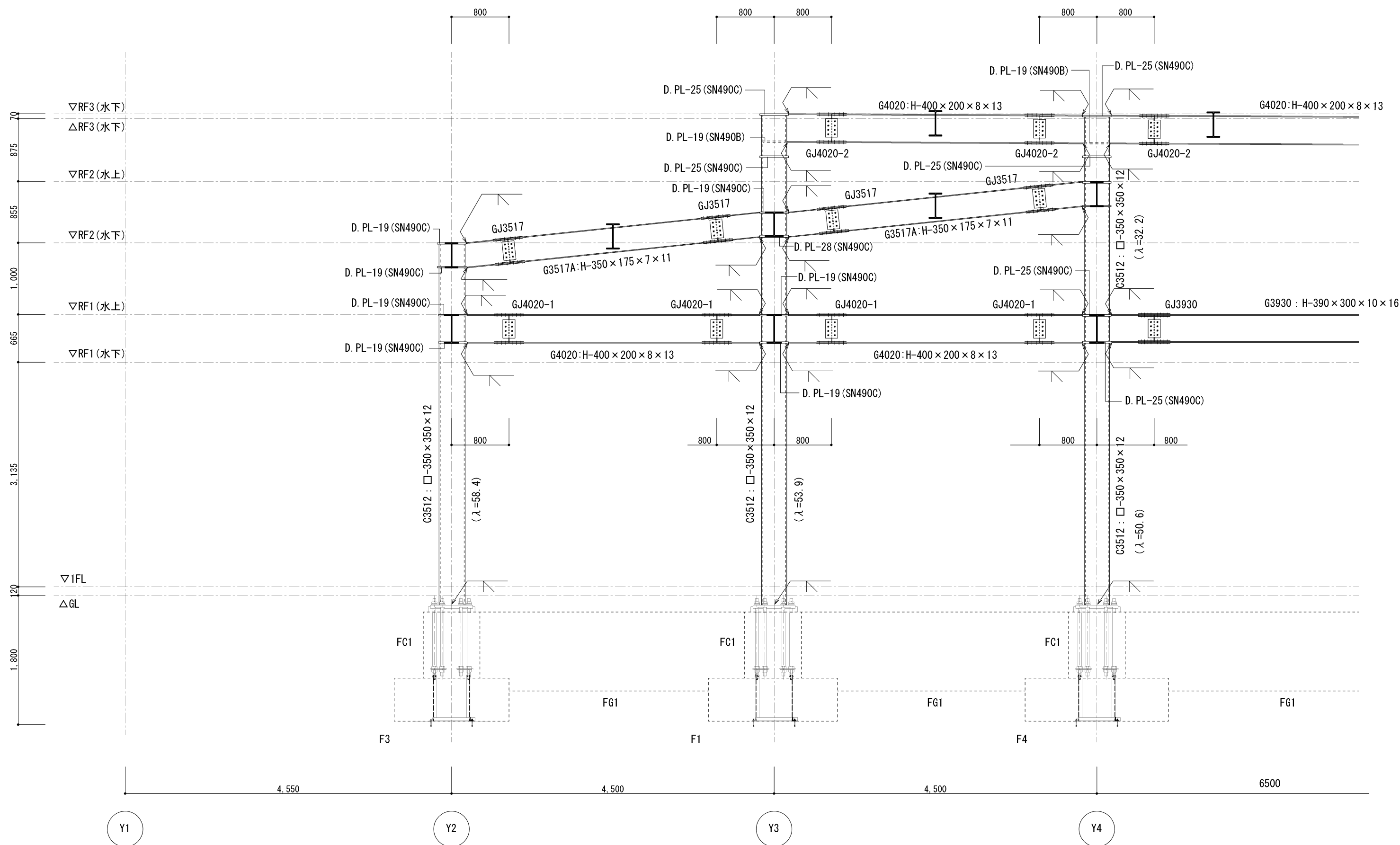
・発電機基礎配筋図 1:50

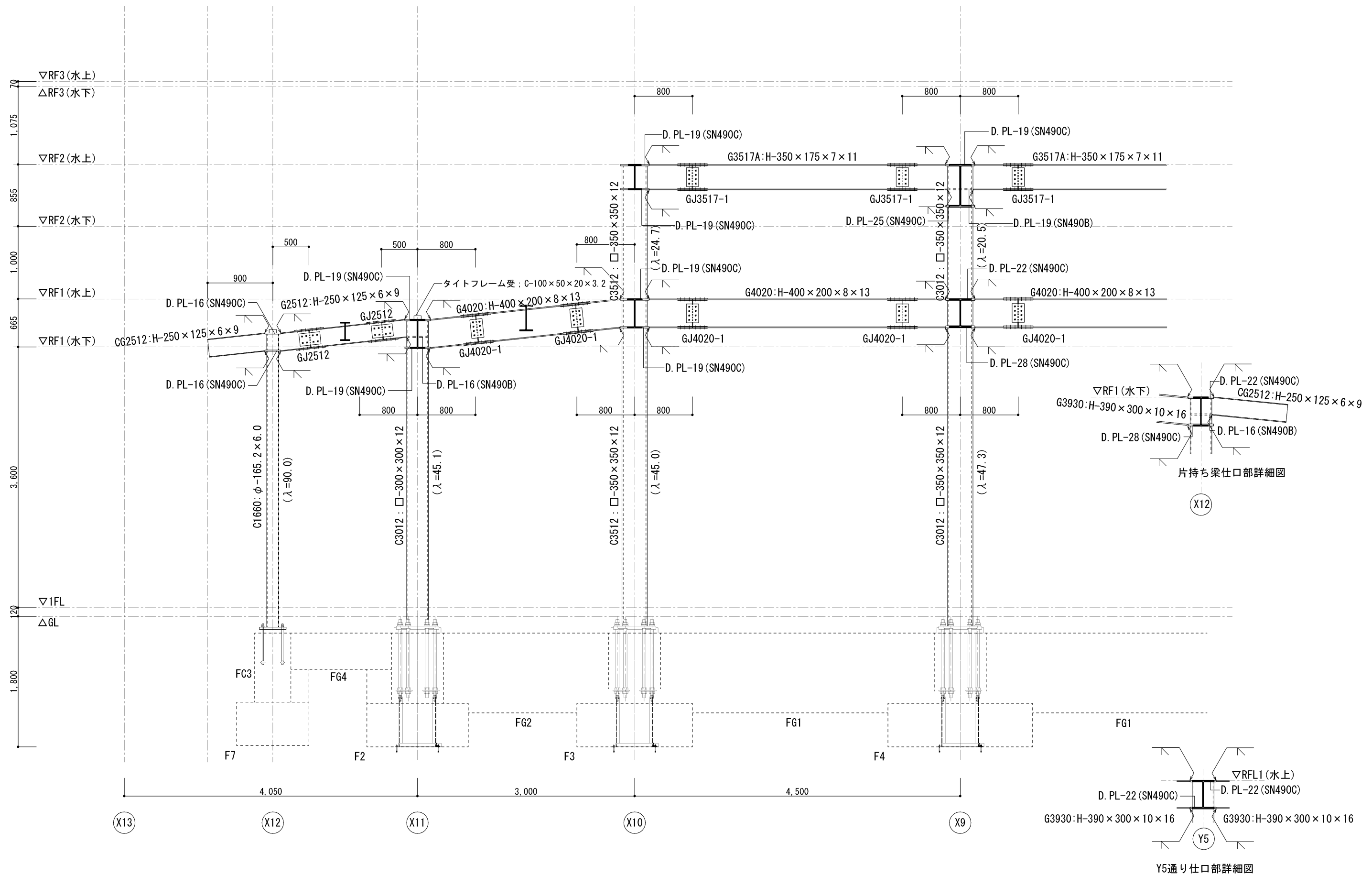


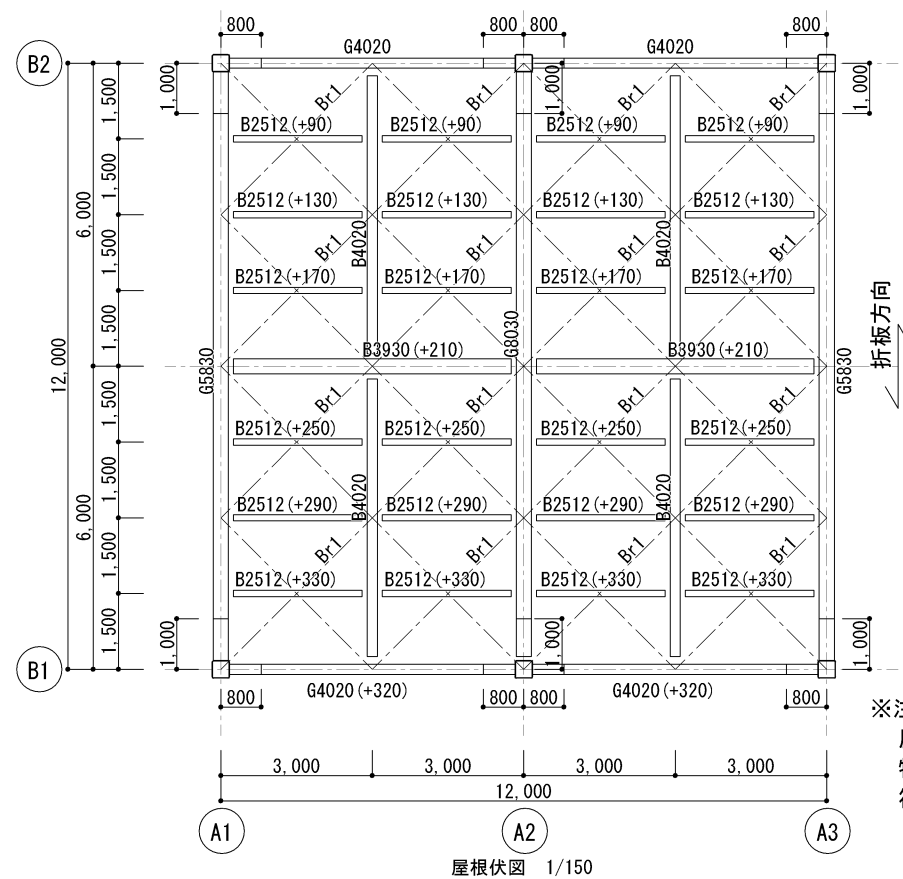
・越屋根部土間詳細図 1:50



※大梁と土間は縁を切ること





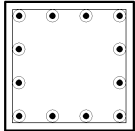
基礎梁リスト S=1/50

符 号	FG1	FG2
B * D	350 x800	400 x1100
位 置	全断面	全断面
上端筋	3-D22	4-D22/2-D22
断面图		
下端筋	3-D22	4-D22/2-D22
STR 筋	□ 2-D13 @200	□ 2-D13 @150
腹 筋	2-D10	4-D10
巾止筋	2-D10 @1.000	2-D10 @1.000

※注記

屋根面ブレース：Br1 1-M20 (F8T) 亜鉛メッキブレース
特記無き限り大梁継手位置は、通り芯より+800mmとする。
符号の()内数値は、RF(水下)からの高さを示す。

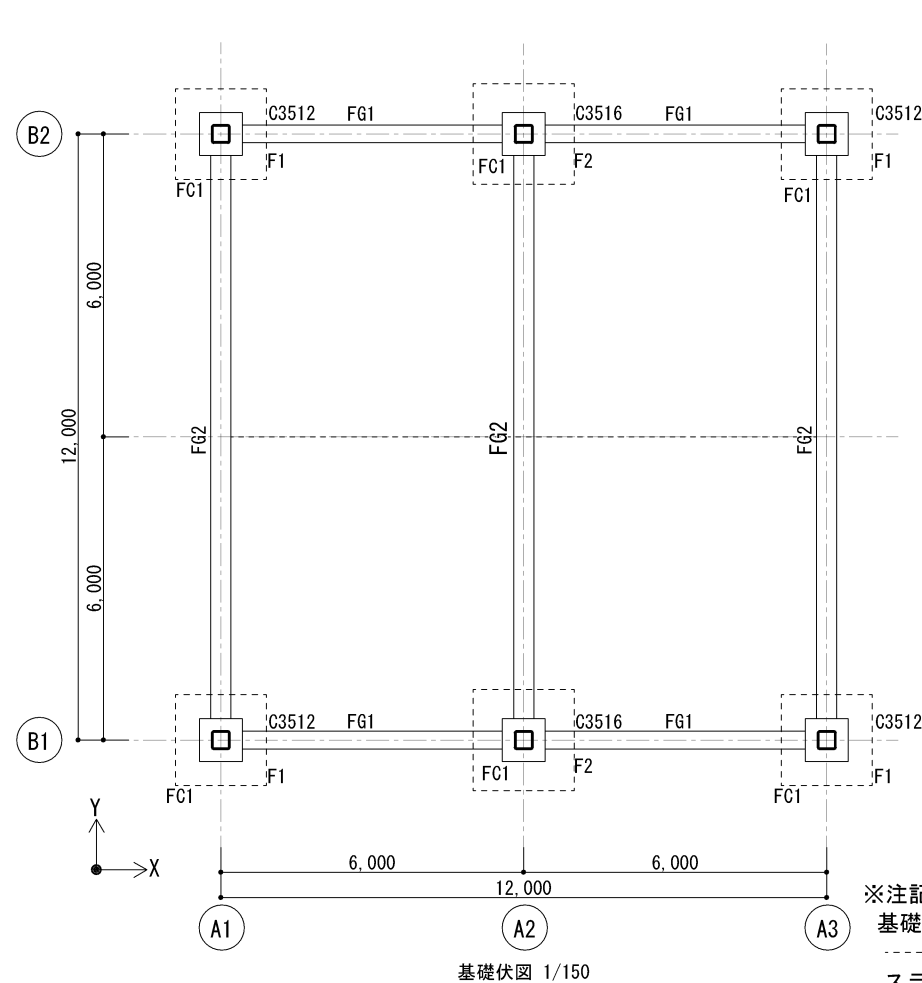
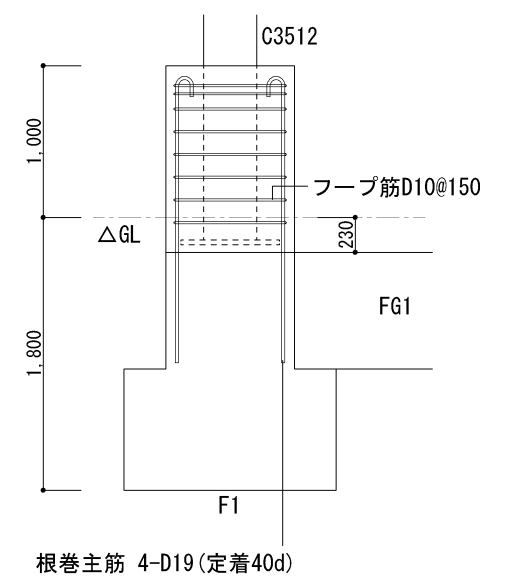
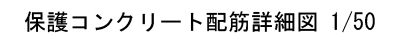
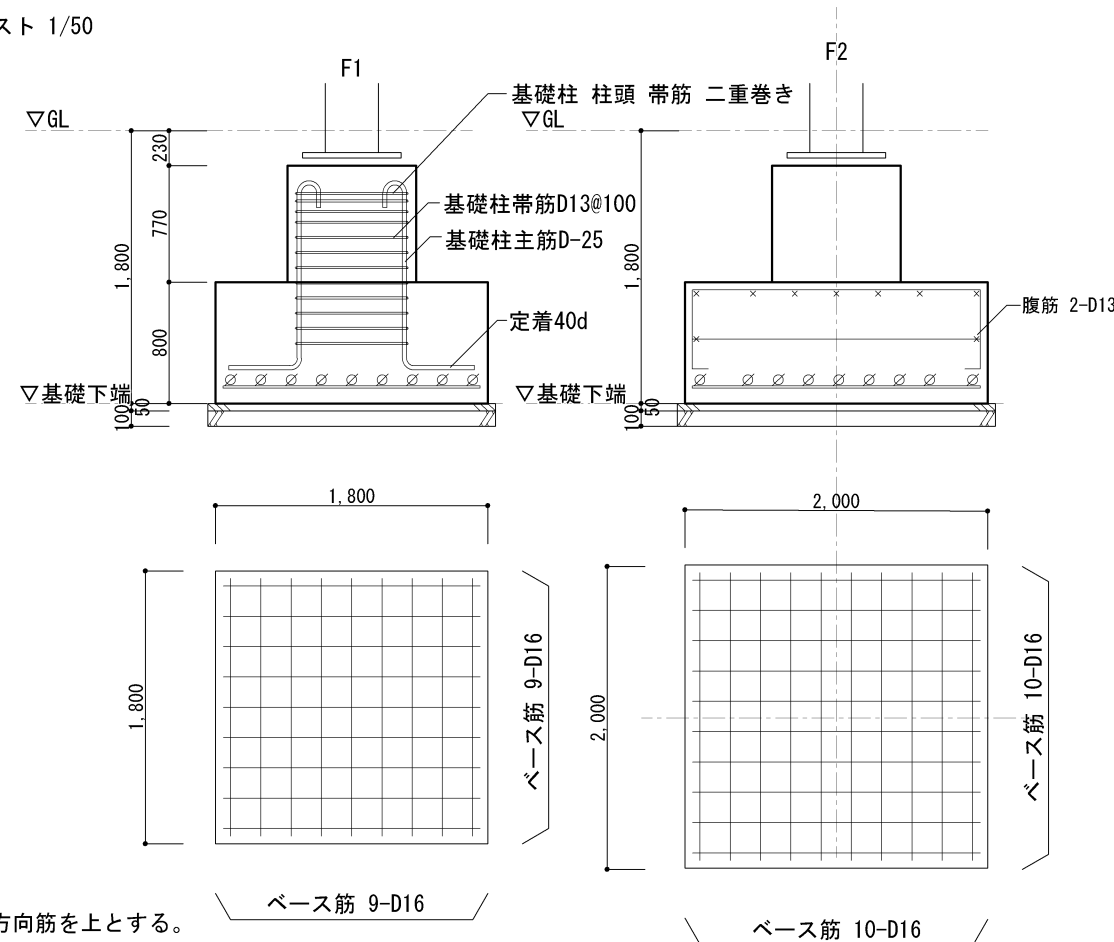
基礎柱配筋リスト 1/50

符号	FC1
断面图	
寸法	850 × 850
主筋	12-D25
帯筋	□ -D13@100
備考	

※柱頭は、フックを設け帯筋を二重巻とする。

柱脚リスト 1/50

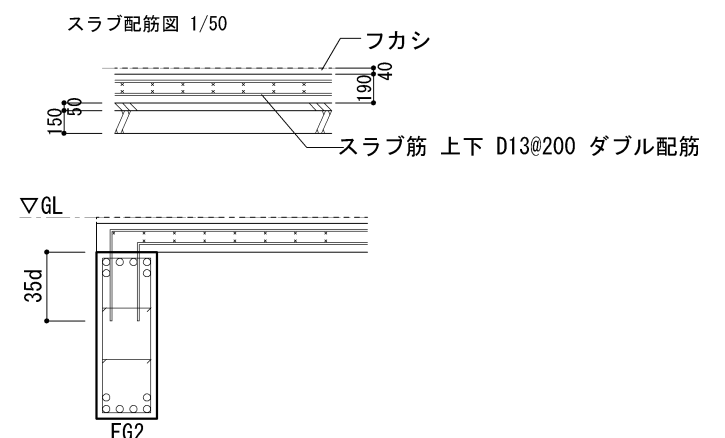
C3512	□-350 × 350 × 12
C3516	□-350 × 350 × 16
断面図	
B. PL	t=36 (SN490B)
A. Bolt	8-M27 (ABR400)
備考	定着長 L=540以上 (定着板式)

基礎リスト 1/50

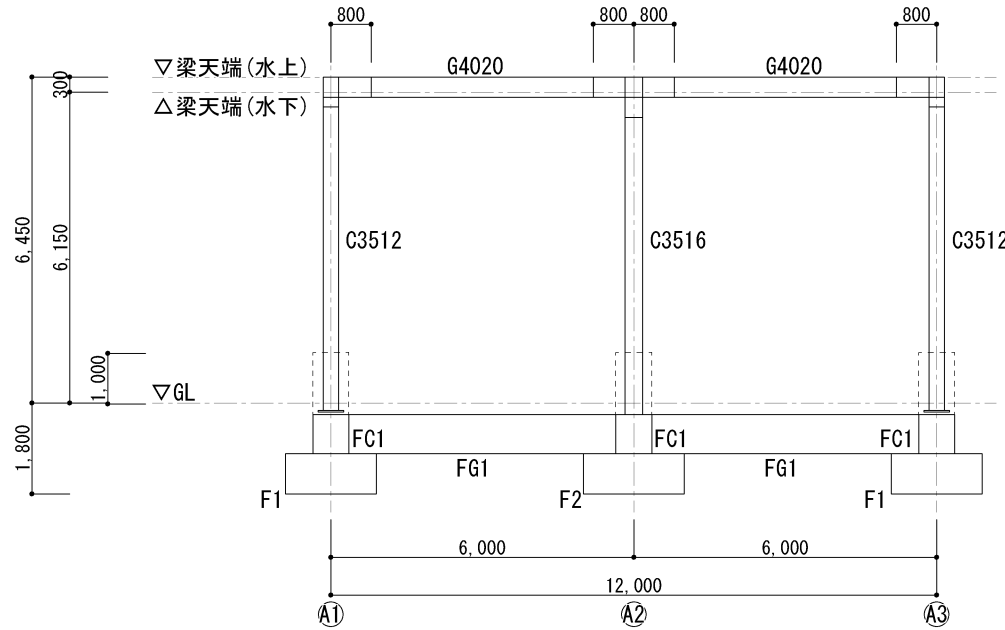
※注記

基礎梁鉄筋は、X方向筋を上とする。

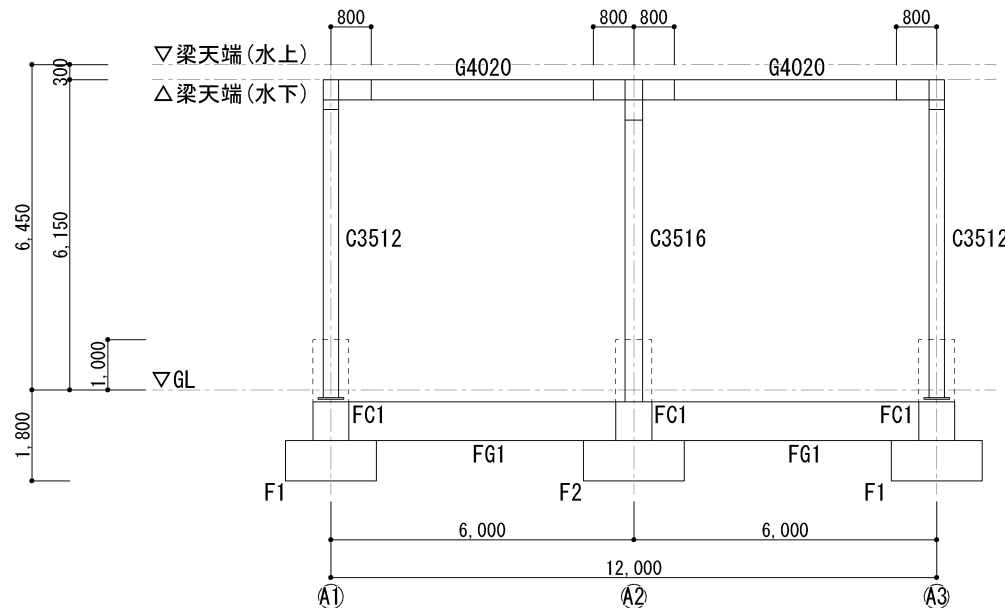
-----:スラブ目地を示す。
スラブコーナー部には、斜め補強筋5-D13@100
を入れること。



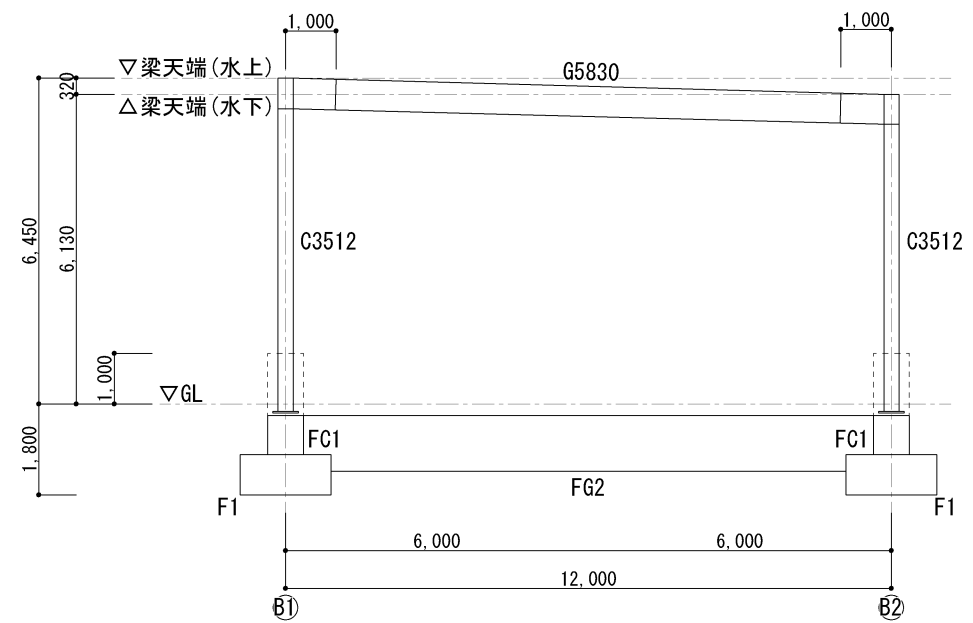
※かぶり厚さは、50mmとする。
ただし、基礎に関しては、下端は100mm、下端以外は60mmとする。



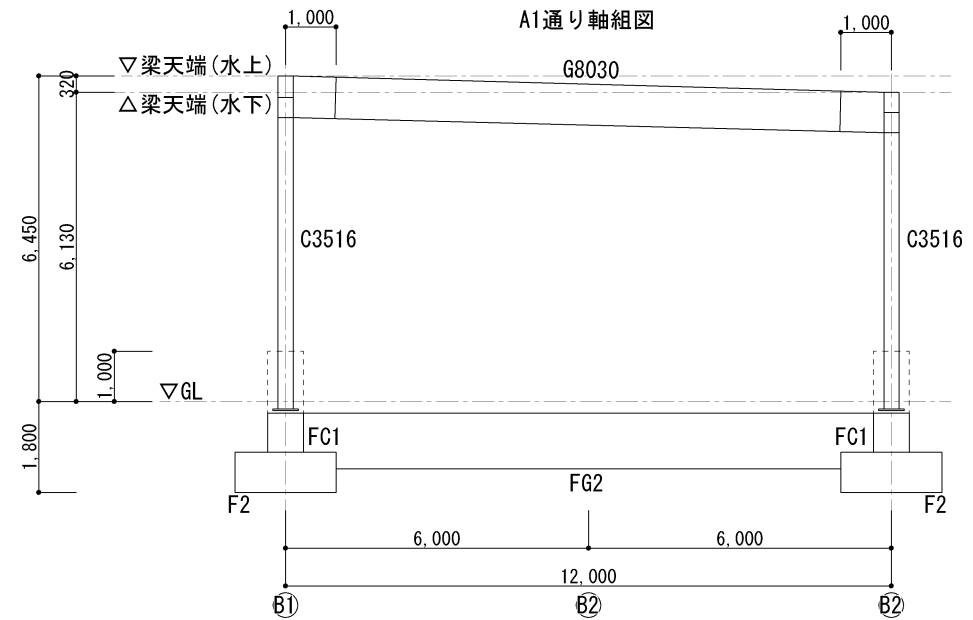
B1通り軸組図



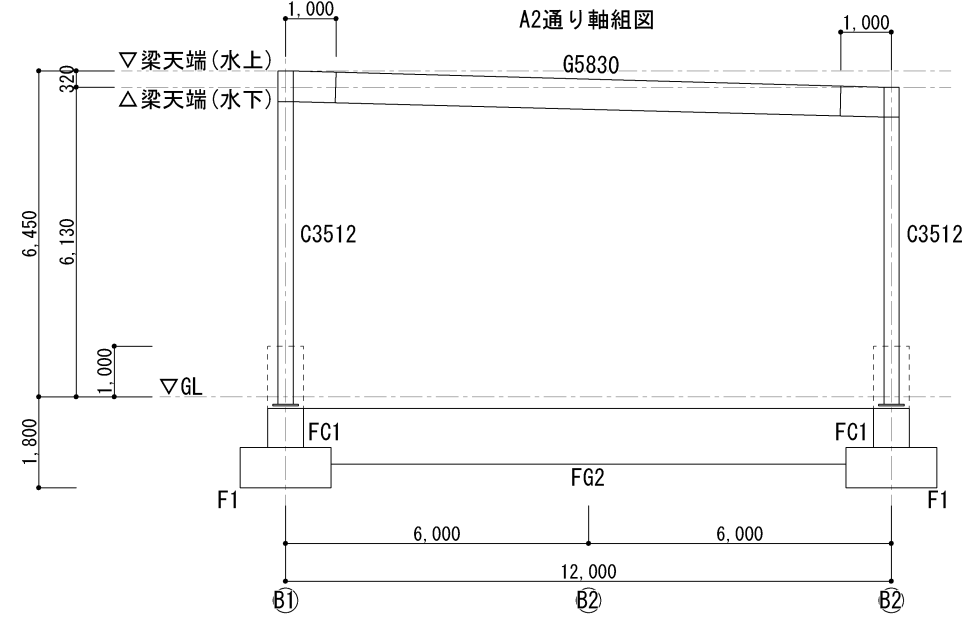
B2通り軸組図



A1通り軸組図



A2通り軸組図



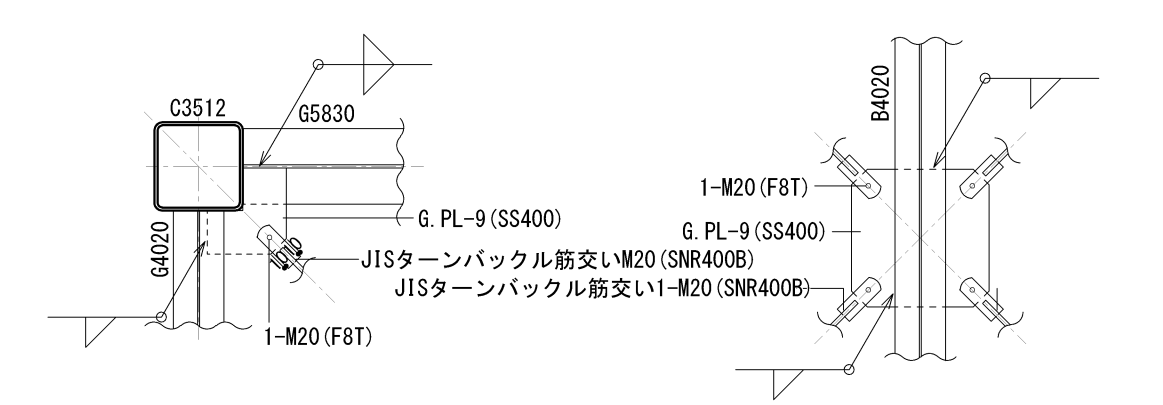
A3通り軸組図

※注記
-----: 保護コンクリートを示す。

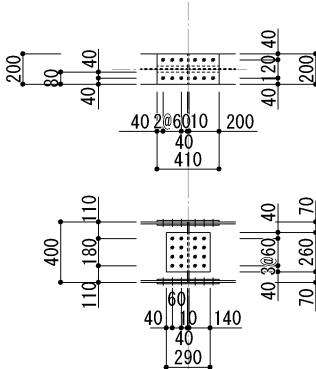
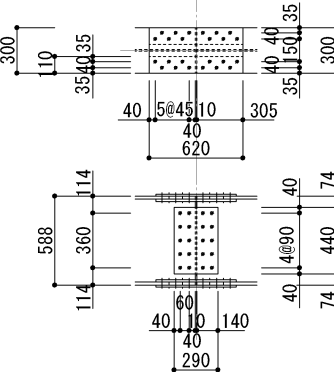
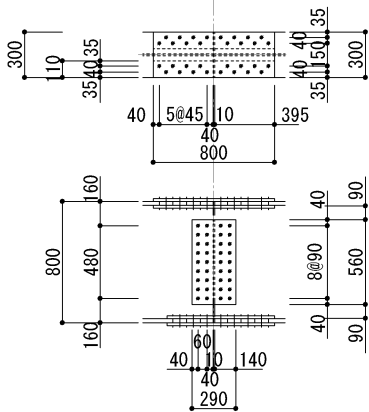
部材リスト

符号	材質	断面形状	継手・備考
柱			
C3512	BCR295	□-350×350×12	
C3516	BCR295	□-350×350×16	
大梁			
G4020	SN400B	H-400×200×8×13	大梁継手リストGJ4020参照
G5830	SN400B	H-588×300×12×20	大梁継手リストGJ5830参照
G8030	SN400B	H-800×300×14×26	大梁継手リストGJ8030参照
小梁			
B4020	SS400	H-400×200×7×13	小梁継手リストBJ4020参照 小梁継手リストBJ4020-2参照
B2512	SS400	H-250×125×6×9	小梁継手リストBJ2512-1参照 小梁継手リストBJ2512-2参照
B3930	SS400	H-390×300×10×16	小梁継手リストBJ3930-1参照 小梁継手リストBJ3930-2参照
ブレース			
Br1	SNR400B	1-M20 JISターンバックル付きブレース	G. PL-9 (SS400) 1-M20 (F8T)

ブレース接合部詳細図 1/30



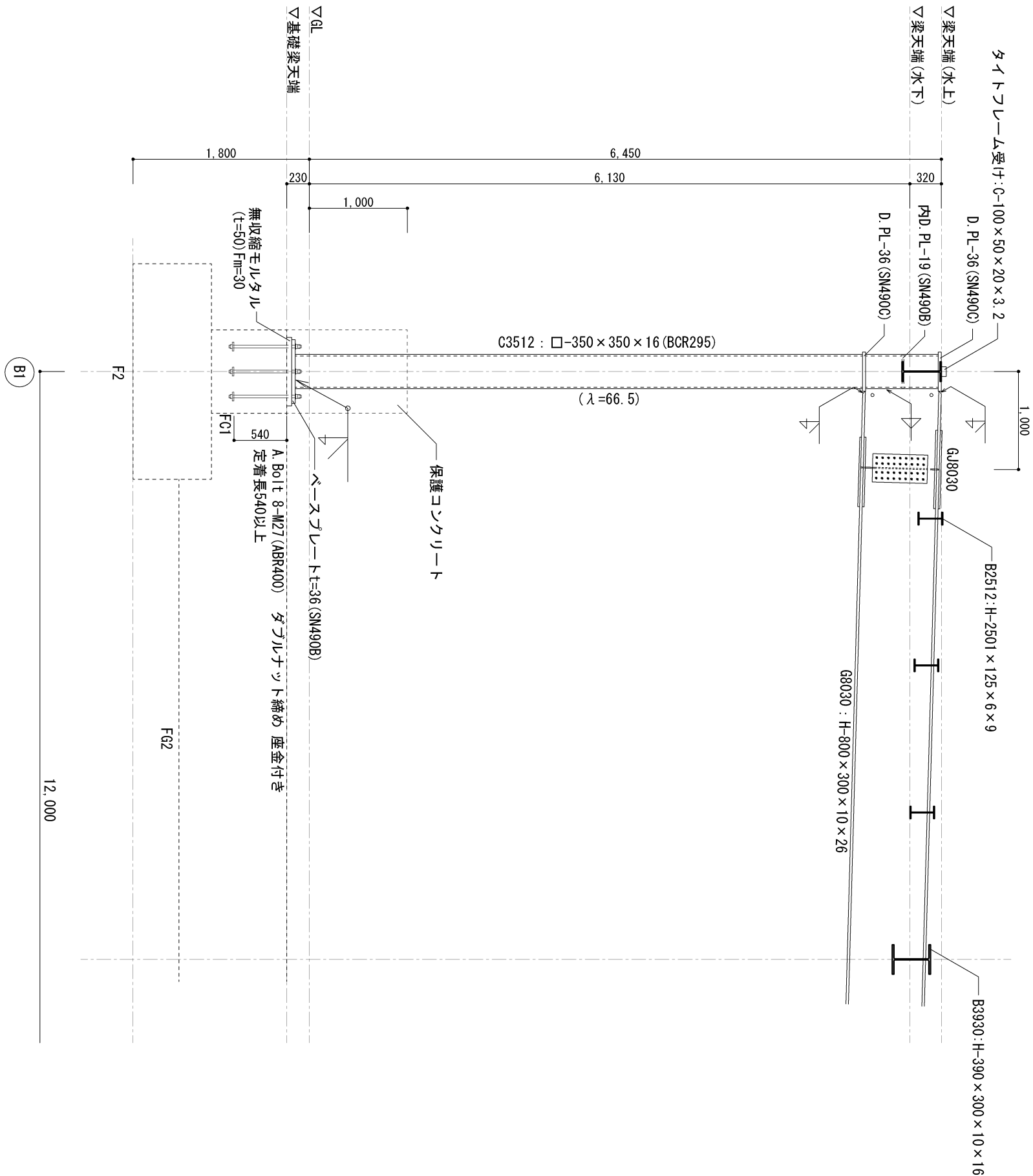
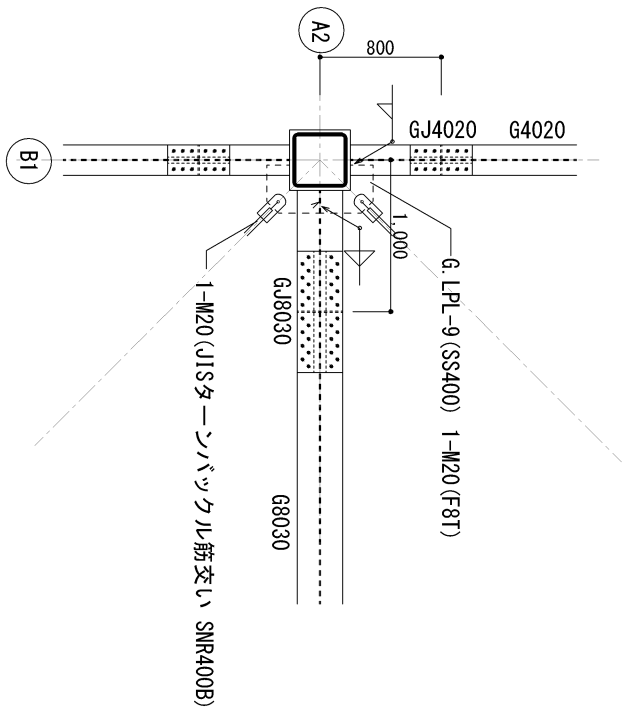
大梁継手リスト 1/50 特記無き限り、材質は 鋼材:母材と同等品 高力ボルト:F8T とする。

GJ4020			H-400 × 200 × 8 × 13 (SN400B)			GJ5830			H-588 × 300 × 12 × 20 (SN400B)			GJ8030			H-800 × 300 × 14 × 26 (SN400B)											
																										
FLG	2 SPL-9 × 200 × 410		高力ボルトF8T	FLG	2 SPL-12 × 300 × 620		高力ボルトF8T	FLG	2 SPL-19 × 300 × 800		高力ボルトF8T															
	4 SPL-9 × 80 × 410		24-M20x65		4 SPL-16 × 110 × 620		48-M20x85		4 SPL-19 × 110 × 800		64-M20x100															
WEB	2 SPL-9 × 260 × 290		16-M20x60	WEB	2 SPL-9 × 440 × 290		20-M20x65	WEB	2 SPL-12 × 560 × 170		36-M20x75															

小梁継手リスト 1/30 特記無き限り 鋼材:SS400とする。

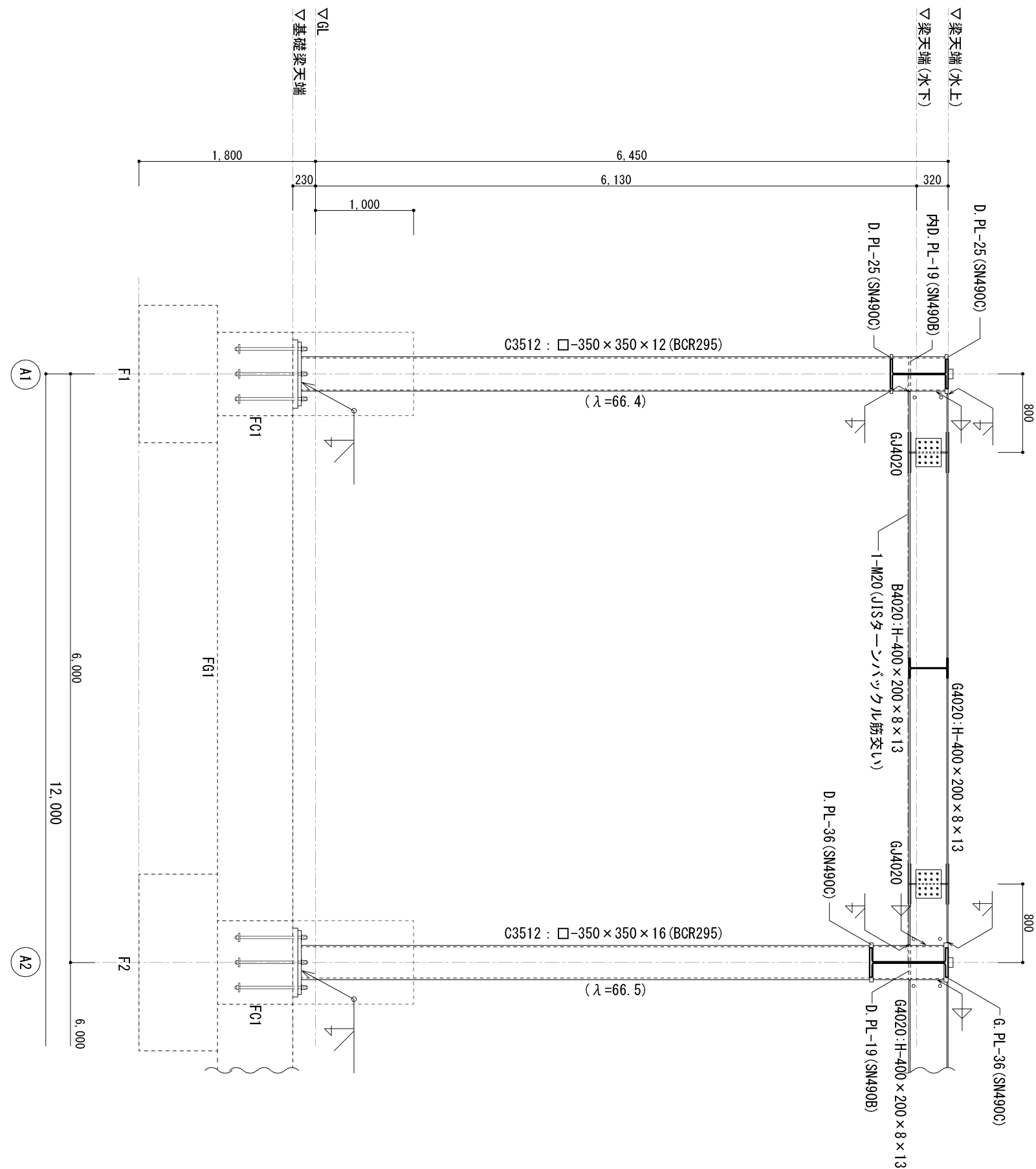
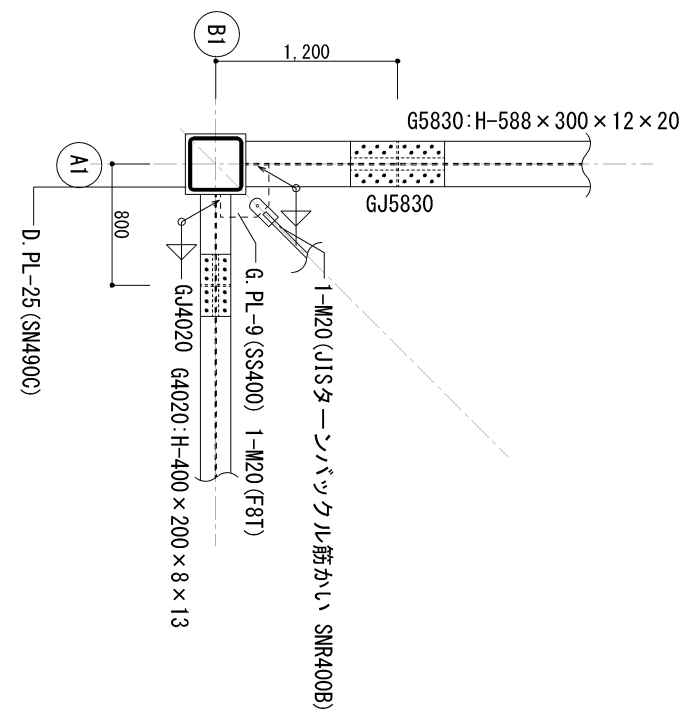
BJ2512-1		H-250 × 125 × 6 × 9		BJ2512-2		H-250 × 125 × 6 × 9		BJ2512-3		H-250 × 125 × 6 × 9	

※亜鉛メッキ摩擦接合面処理は、JIS品による事。(参考：ローバル)



A2通り鉄骨詳細図

※メッキ抜き孔の大きさ、位置については、施工に先立ち担当者と協議の上決めること
柱梁仕口部はノンスカラツプ工法とする。



※屋根面ブレースの取付は、G4020下端レベルとする。